

○ 转轴

类型	产品形状	页码
直杆型		P604
直杆型 带键槽形		P605 P607~P608 P612~P613 P617~P618
直杆型 带挡圈槽形		P606
直杆型 一端内螺纹型		P609 P610
直杆型 两端内螺纹型		P614 P615~P616
张紧型		P619
止转型		P619
一端台阶型		P620 P625
一端台阶型 一端台阶另一端内螺纹型		P621~P622 P623~P624 P625
一端台阶型 一端内螺纹型		P626~P627 P628~P629
一端台阶型 一端外螺纹型		P630~P631 P632~P633
一端台阶型 一端外螺纹另一端内螺纹型		P634~P635 P636~P637
一端台阶型 两端内螺纹型		P638~P639 P640~P641
两端台阶型		P642
两端台阶型 带挡圈槽型		P643
两端台阶型 两端内螺纹型		P644~P645 P646~P647
两端台阶型 一端外螺纹另一端内螺纹型		P648~P649

类型	产品形状	页码
两端台阶型 一端外螺纹型		P650~P651
两端台阶型 两端外螺纹型		P652~P653 P654~P655
两端台阶型 二阶型		P656

○ 驱动轴

类型	产品形状	页码
直杆型		P657~P658
一端台阶型		P659~P660

○ 转轴精度标准

1、L及线性尺寸的尺寸公差

L		尺寸公差
>	≤	
0.5	6	+0.1
6	30	+0.2
30	120	+0.3
120	400	+0.5
400	1000	+0.8

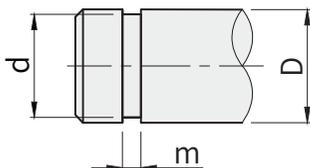
2、D圆度

D		D圆度
>	≤	
0.5	6	0.006
3	12	0.005
12	20	0.006
20	30	0.007
30	50	0.008

3、L直线度

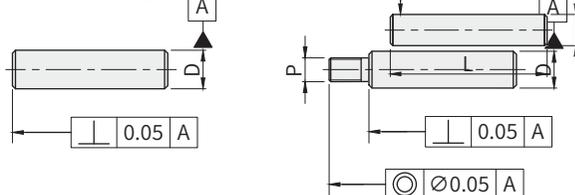
D=2吋: 直线度≤0.1/100;
D=2.5吋: 直线度≤0.08/100;
D=3吋: 直线度≤0.05/100;
D=4吋: 直线度≤0.04/100;
D=5吋: 直线度≤0.03/100;
D≥6吋: 直线度≤0.01/100.

○ 挡圈槽尺寸



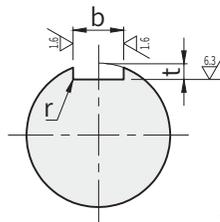
D	d	沟槽宽度m		适用挡圈
		公称尺寸	公差	
2	1.2	0.4		JISE型1.2
2.5	1.5	0.5	+0.05 0	JISE型1.5
3	2			JISE型2
4	3			JISE型3
5	4	0.7		JISC型4
6	5		+0.10 0	JISE型5
7	6			JISE型6
8	7	0.9		JISE型7
9	8			JISE型8
10	9.6			JISC型10
11	10.5			JISC型11
12	11.5			JISC型12
13	12.4	1.15		JISC型13
14	13.4			JISC型14
15	14.3			JISC型15
16	15.2			JISC型16
17	16.2			JISC型17
18	17	1.35		JISC型18
19	18			JISC型19
20	19			JISC型20
21	20		+0.14 0	JISC型21
22	21			JISC型22
23	22	1.35		JISC型23
24	22.9			JISC型24
25	23.9		-0.210 0	JISC型25
26	24.9			JISC型26
28	26.6			JISC型28
29	27.6			JISC型29
30	28.6	1.65		JISC型30
32	30.3			JISC型32
35	33			JISC型35
40	38		-0.250 0	JISC型40
45	42.5	1.9		JISC型45
50	47	2.2		JISC型50

4、同轴度与垂直感



○ 键槽尺寸

轴径	b		t		r
	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	
6~8	2	-0.004	1.2		0.1
9~10	3	-0.029	1.8		
11~12	4		2.5	+0.1 0	
13~17	5	0 -0.030	3.0		0.2
18~22	6		3.5		
23~30	8	0 -0.036	4.0		
31~38	10		5.0	+0.2 0	0.3
39~44	12	0 -0.043	5.5		
45~50	14		5.5		



○ 注意事项

磨损是转轴使用过程中常见的问题,主要是由于轴的材料特性造成的,容易造成粘着磨损、磨料磨损、疲劳磨损、微动磨损等。而大部分转轴的磨损不易察觉,只有设备在出现高温、跳动幅度大、异响等情况时,才会引起察觉,但此时转轴已经磨损。所以在使用过程中,应定期对转轴进行维护,如有磨损发生应对转轴进行修复,如无修复可能应进行更换,以免造成严重后果。