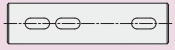
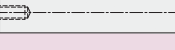
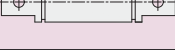
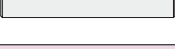
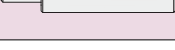
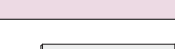
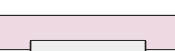
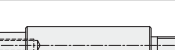
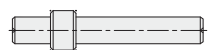


○ 转轴

类型	产品形状	页码
直杆型		P604
直杆型 带键槽形		P605 P607~P608 P612~P613 P617~P618
直杆型 带挡圈槽形		P606
直杆型 一端内螺纹型		P609 P610
直杆型 两端内螺纹型		P614 P615~P616
张紧型		P619
止转型		P619
一端台阶型		P620 P625
一端台阶型 一端台阶另一端内螺纹型		P621~P622 P623~P624 P625
一端台阶型 一端内螺纹型		P626~P627 P628~P629
一端台阶型 一端外螺纹型		P630~P631 P632~P633
一端台阶型 一端外螺纹另一端内螺纹型		P634~P635 P636~P637
一端台阶型 两端内螺纹型		P638~P639 P640~P641
两端台阶型		P642
两端台阶型 带挡圈槽型		P643
两端台阶型 两端内螺纹型		P644~P645 P646~P647
两端台阶型 一端外螺纹另一端内螺纹型		P648~P649

类型	产品形状	页码
两端台阶型 一端外螺纹型		P650~P651
两端台阶型 两端外螺纹型		P652~P653 P654~P655
两端台阶型 二阶型		P656

○ 驱动轴

类型	产品形状	页码
直杆型		P657~P658
一端台阶型		P659~P660

○ 转轴精度标准

L及线性尺寸的尺寸公差

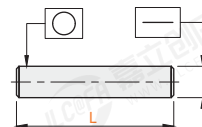
L		尺寸公差
>	≤	
0.5	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8

D圆度

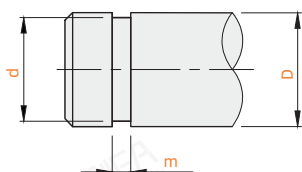
D		D圆度
>	≤	
0.5	3	0.006
3	12	0.005
12	20	0.006
20	30	0.007
30	50	0.008

L直线度

D = 2时: 直线度 ≤ 0.1/100;
 D = 2.5时: 直线度 ≤ 0.08/100;
 D = 3时: 直线度 ≤ 0.05/100;
 D = 4时: 直线度 ≤ 0.04/100;
 D = 5时: 直线度 ≤ 0.03/100;
 D ≥ 6时: 直线度 ≤ 0.01/100。

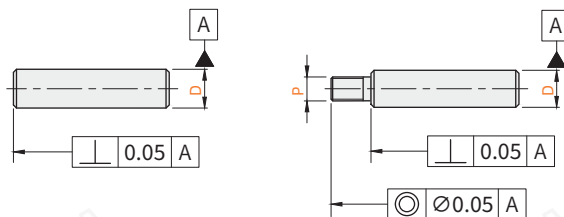


○ 挡圈槽尺寸



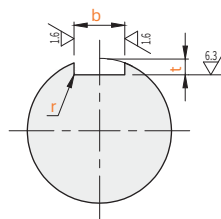
D	d	沟槽宽度m		适用挡圈
2	1.2		0.4	JIS E型 1.2
2.5	1.5	+0.060 0	0.5	JIS E型 1.5
3	2			JIS E型 2
4	3			JIS E型 3
5	4		0.7	JIS E型 4
6	5	+0.075 0		JIS E型 5
7	6			JIS E型 6
8	7	+0.090 0	0.9	JIS E型 7
9	8			JIS E型 8
10	9.6	0 -0.090		JIS C型 10
11	10.5			JIS C型 11
12	11.5			JIS C型 12
13	12.4		1.15	JIS C型 13
14	13.4			JIS C型 14
15	14.3	0 -0.110		JIS C型 15
16	15.2			JIS C型 16
17	16.2			JIS C型 17
18	17		1.35	JIS C型 18
19	18			JIS C型 19
20	19			JIS C型 20
21	20		+0.14 0	JIS C型 21
22	21			JIS C型 22
23	22		1.35	JIS C型 23
24	22.9	0 -0.210		JIS C型 24
25	23.9			JIS C型 25
26	24.9			JIS C型 26
28	26.6			JIS C型 28
29	27.6			JIS C型 29
30	28.6		1.65	JIS C型 30
32	30.3			JIS C型 32
35	33			JIS C型 35
40	38	0 -0.250	1.9	JIS C型 40
45	42.5			JIS C型 45
50	47		2.2	JIS C型 50

同轴度与垂直度



○ 键槽尺寸

轴径	b		t		r
	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	
6	2	-0.004 -0.029	1.2		
8~10	3		1.8		0.1
11~12	4		2.5	+0.1 0	
13~17	5	0 -0.030	3.0		
18~22	6		3.5		0.2
23~30	8	0 -0.036	4.0		
31~38	10		5.0	+0.2 0	0.3
39~44	12	0 -0.043			
45~50	14		5.5		



○ 注意事项

磨损是转轴使用过程中常见的问题，主要是由于轴的材料特性造成的，容易造成粘着磨损、磨料磨损、疲劳磨损、微动磨损等。而大部分转轴的磨损不易察觉，只有设备在出现高温、跳动幅度大、异响等情况时，才会引起察觉，但此时转轴已经磨损。所以在使用过程中，应定期对转轴进行维护，如有磨损发生应对转轴进行修复，如无修复可能应进行更换，以免造成严重后果。