

**A T D U - 45 - 7**  
 (大类别) (系列) (1规格) (2行程)  
 订货引导 (类别)

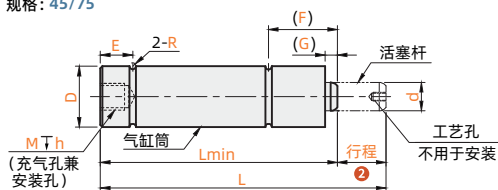
请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	类型	材质		表面处理		使用气体
		气缸筒	活塞杆	气缸筒	活塞杆	
ATDU	微型	40Cr	38CrMoAl	发黑	氮化+抛光研磨	N2

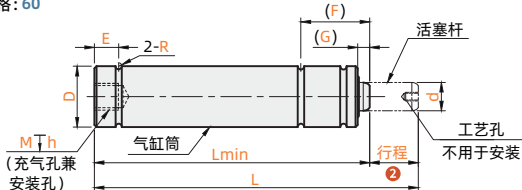


- 行程≥80时,气缸筒材质为S20C。
- 工作温度范围:0°C~80°C。
- 活塞杆最大使用速率:1.6m/s。
- 使用时,请选择专用的法兰固定。

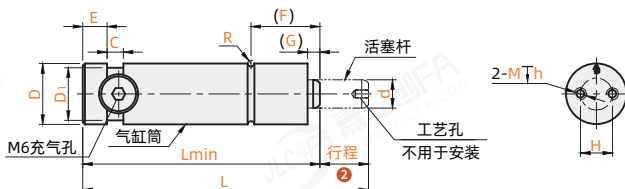
规格: 45/75



规格: 60



规格: 170



视角标准: 第一视角

代码	型号规格	行程	在+20°C时的弹簧力(N)		L	压缩后长度 Lmin	D	D1	d	C	E	H	R	(F)	(G)	M深h
			初始力	终端力												
ATDU	45	7	450	597	56	49	12	-	6	-	5	-	0.8	17	3	M6深6
				634	62	52										
				657	67.4	54.7										
		670	72	57												
		689	80	61												
		707	92	67												
		730	118.2	80.1												
		742	142	92												
		789	172	108.5												
		788	195	120												
		827	205	125												
		817	245	145												
		810	295	170												
		865	56	49												
		895	62	52												
	914	67.4	54.7													
	927	72	57													
	943	80	61													
	961	92	67													
	1032	142	92													
	1092	172	109													
	1082	195	120													
	1079	205	125													
	1069	245	145													
	1062	295	170													
	1600	56	49													
	1400	62	52													
	1330	66	54													
	1300	72	57													
	92	67	67													
	118.2	80.1	80.1													
	142	92	92													
	172	108.5	108.5													
	205	125	125													
	245	145	145													
	295	170	170													
	3060	70	60													
	3070	75.4	62.7													
	82	66	66													
	3080	100	75													
	126.2	88.1	88.1													
	150	100	100													
	3020	177	113.5													
	3040	210	130													
	3050	250	150													
3060	300	175														

初始力公差:±7%。