

B W Y L - Z - d3 - L3  
 (大类别) (系列) (2) 内径  
 (类别) (1) 衬套形状 (3) 长度

订货引导  
 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

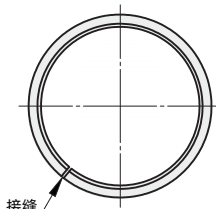
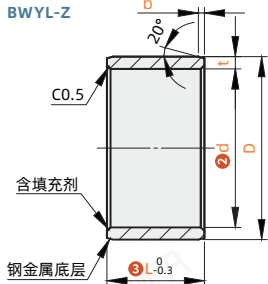
直柱型/带肩型

代码	衬套形状 ①	材质			表面处理	耐热温度
		基板	中间层	表面层		
BWYL-Z	直柱型	SPCC	青铜粉	聚四氟乙烯 (PTFE)	镀锡	-180~280°C
BWYL-J	带肩型					

与本产品相配固定座直径公差: H7 (仅供参考)。

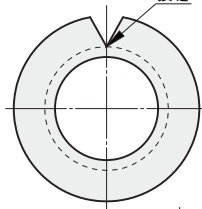
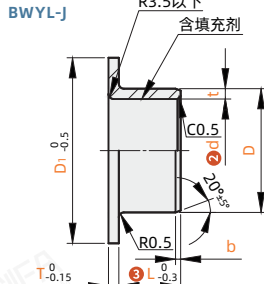
直柱型

BWYL-Z



带肩型

BWYL-J



视角标准: 第一视角

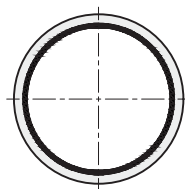
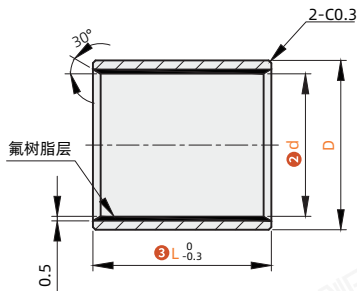
型号	代码	d ②	L ③	BWYL-Z				BWYL-J				轴径		压入后内径公差
				D	t	b	D	D <sub>1</sub>	t/T	t公差	b	基准尺寸	公差	
直柱型	3	3 4 5 (6)	5	+0.047 +0.017			4.6 7	0.8				3	-0.025 -0.034	+0.062 0
	4	3 4 5 6 8	6			5.6 9					4			
	5	3 4 5 6 8 10	7			7 10					5	-0.025 -0.037		
	6	3 4 5 6 8 10 12 15	8	+0.055 +0.025			8 12				6	+0.065 0		
	8	3 4 5 6 8 10 12 15	10			10 15					8	-0.025 -0.040		
	10	5 6 7* 8 10 12 15 20	12		1.0 ± 0.025	0.3	12 18		0	-0.025	0.3	10	-0.025 -0.040	
	12	5 6 8 10 12 15 20	14	+0.060 +0.030			14 20	1.0				12		
	13	5 6 8 10 12 15 20	15				15 21					13	+0.068 0	
	15	5 6 8 10 12 15 20 25 30	17	+0.065 +0.035			17 23					15	-0.025 -0.043	
	16	8 10 12 15 20 25 30	18	+0.070 +0.035			18 24					16		
带肩型	18	8 10 12 15 20 25 30 35	20	+0.075 +0.040			20 26				18	+0.071 0		
	20	8 10 12 15 20 25 30 35	23	+0.080 +0.045			23 31				20			
	22	8 10 12 15 20 25 30 35 40	25	+0.085 +0.050	1.5	0.5	25 33	1.5		0.5	22	-0.025 -0.046	+0.081 0	
	25	10 12 15 20 25 30 35 40 (50)	28	+0.090 +0.055	± 0.030		28 36		0	-0.030		25		
	30	10 12 15 20 25 30 35 40 50	34	+0.095 +0.050			34 42				30			
	35	10 12 15 20 25 30 35 40 50	39	+0.095 +0.055	2.0		39 49	2.0			35	+0.085 0		
	40	10 12 15 20 25 30 35 40 50 60	44	+0.105 +0.060	0.8		44 54				40	-0.025 -0.050		
	50	10 12 15 20 25 30 35 40 50 60	55	+0.105 +0.060	2.5 ± 0.040		55 65	2.5	0	-0.040		50	+0.110 0	

① L()内规格仅适用于BWYL-Z直柱型。 ② 轴径为推荐尺寸。 ③ BWYL-Z/J皆为开口卷制衬套,上表中公差皆为压入环规(±0.002)后的参考值。  
 ④ 带\*尺寸仅适用于BWYL-J。

直柱型

代码	衬套形状	材质		耐热温度
		表面层	内层	
BWYM	直柱型	铝合金	氟树脂	-50~140 °C

① 特点: 可用于直线运动和旋转。  
 ② 建议使用乐泰胶粘接固定衬套。



视角标准: 第一视角

代码	型号	d ②	L ③	D	
BWYM	4		5 6 8	7	
	5		5 6 8 10	8	
	6		5 6 8 10 12 15	9	
	8	+0.02 0	5 6 8 10 12 15 20	11	-0.015
	10		5 6 8 10 12 15 20	13	
	12		8 10 12 15 20	15	
	16		12 15 20 25	19	0 -0.020