

B W Y P - Z - d3 - L3
 (大类别) (系列) ②内径
 ①衬套形状 ③长度

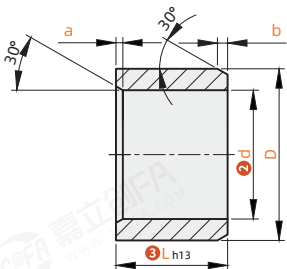
订货引导

请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

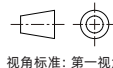
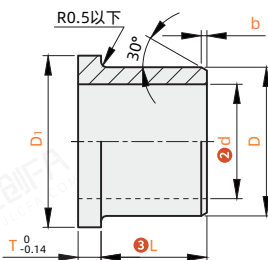
代码	衬套形状①	材质	耐热温度
BWYP-Z	直柱型	聚缩醛树脂	-40~80°C
BWYP-J	带肩型	含润滑剂与特殊填充剂	

- ◎ 本产品为注塑品，表面存在凹点(注塑水孔)为正常现象，不影响使用。
- ◎ 与本产品相配固定座直径公差: H7; 轴径公差: h9(仅供参考)。
- ◎ $L \leq 10$ 时, 公差 $L_{0.3}^0$, $L > 10$ 时, 公差 $L_{0.5}^0$

直柱型
BWYP-Z



带肩型
BWYP-J



视角标准: 第一视角

代码	型号	d②	L③										D	倒角	
			a	b											
BWYP-Z	3	$+0.054$ $+0.014$	3	5	6							4.5			
	4		4	6	8	10					5.5		0.3		
	5	$+0.068$ $+0.020$		5	8	10	12	18	20		7				
	6		4	5	6	8	10	11	12		8				
	8			5	6	8	10	11	12	15	10				
	10	$+0.083$ $+0.025$		4	5	6	8	10	12	15	18	20	12	0.5	
	10A						10	16			14				
	12				6	8	10	12	15	20	25	30	14		
	14					8	10	12	15	20	25	16			
	15	$+0.102$ $+0.032$				10	12	15	17	20	25	17			
	16					10	12	15	20	25	18	0.5			
	18						15	20	25	20	25	20			
	20						12	15			28	22	0.8		
	20A				10	15	20	23	25	30	23				
	22	$+0.124$ $+0.040$					15	20	25	30	25				
25				10	12	15	20	25	30	28					
30						20	25	30	40	34					
35					12	15	20	25	30	40	50	39			
40	$+0.150$ $+0.050$						18	20	30	40	50	44			
45									28	30	40	50	50	1.2	
50				8	10	20	30	40	50	55					

◎ d公差为压入标准H7座孔(ISO3547-1)后公差。

代码	型号	d②	L③										D	D ₁	T	倒角	
			a	b													
BWYP-J	3	$+0.054$ $+0.014$	2.25	4.25	5							4.5	7.5	0.75			
	4		2.25		5.25	6					5.5	9.5		0.3			
	5	$+0.068$ $+0.020$		3	4	5					7	11					
	6			3	4	5	7	9	11		8	12					
	8	$+0.083$ $+0.025$			4.5	5	6.5	8.5	9	11	10	15					
	10				4	5	6	7	8	9	11	14	16	0.5			
	12				4	5	6	8	9	11	12	14	16	17	19		
	14				4.2		7	9	11		16	16	22				
	15	$+0.102$ $+0.032$				8	11	14	16	19	24	17	23				
	16						11	16			18	24					
	18						11	16	19		20	26		0.8			
	20						10	15		20	23	30					
	22	$+0.124$ $+0.040$					10				25	33	1.5				
	25						10	15		20	28	35					
	30					7		14	24	30	35	34	42				
35							12	14	24	39	47						
40	$+0.150$							24	28	38	44	52	2				
45	$+0.050$							19	23	43	48	58	1.2				
50								17	18	28	38	48	55	63			

◎ d公差为压入标准H7座孔(ISO3547-1)后公差。

无油衬套