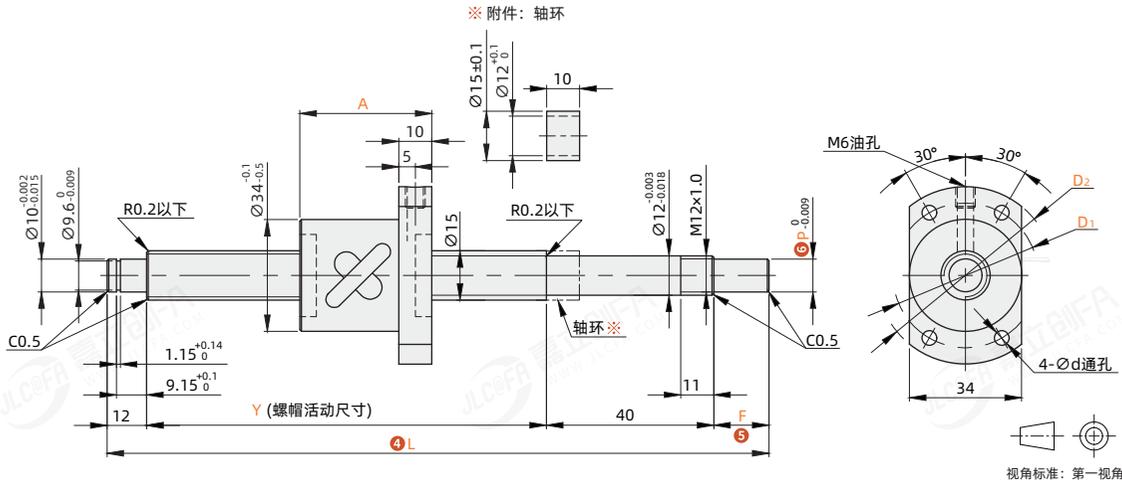


B SG R - C7 - 15 - 5 - L150 - F15 - P6 - JA  
 订货引导 (类别) 1 精度等级 2 轴径 3 导程 4 长度 5 端距 6 杆径 7 可选加工  
 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	螺帽形状	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
BSGR-C7	标准螺帽型	C7	S55C	SCM420	感应加热 淬火	渗碳淬火	56~62HRC	56~62HRC
BSGR-C10		C10						



型号	L <sup>4</sup>	F <sup>5</sup>	P <sup>6</sup>	Y	A	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母环数	轴向间隙	基本额定负载			
代码	轴径 <sup>2</sup>	导程 <sup>3</sup>	最小单位1											C(动)kN	Co(静)kN		
BSGR-C7	15	5	145~1200	15~30	6~10	L-(52+F)	40	44	54	4.5	3.175	12.5	右旋	2.5圈1列	C7:0.03以下	5.1	10.5
BSGR-C10		20	195~1200				52	45	57	5.5				左旋	1.5圈2列	C10:0.10以下	5.8

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
BSGR-C7	15	5 10 20	圆法兰	BJSA-J-12	BJSE-E1-12
BSGR-C10			方形	BJSM-E1-12	BJSK-E1-12

可选加工

代码 <sup>7</sup>	可选图示	选型方法	代码 <sup>7</sup>	可选图示	选型方法
JA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 	JA	JC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 	JC
JB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 	JB	JE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 	JE15 • 最小单位1 • JE取值范围为: 13~30。 • 总长L不变, Y尺寸变小。
JJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 	JJ5 • 最小单位1	JF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧 	JF
JK()	增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧 	JK4 • 最小单位1 • JK取值范围: 5以下	JG()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 	JG8 • 最小单位1 • 键槽宽<JG值≤F值 P值 b t 6~7 2 1.2 8~10 3 1.8
JD()	变更支持侧的加工内容 支持侧 	LD20-Z8 • Z10尺寸变更为Z8、Z12。	JH()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 	JH5-S2 • 最小单位1
			JN()	增加支持侧轴端螺纹孔 支持侧 	JN20 • 最小单位1 • JN取值范围为: 18~30。 • 总长L不变, Y尺寸变小。 M V M5x0.8 12

滚珠丝杠  
支座组件