



SFYR2020-DFC7 - L195 - F20 - P8 - JA

订货引导

请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码

1 长度

2 端距

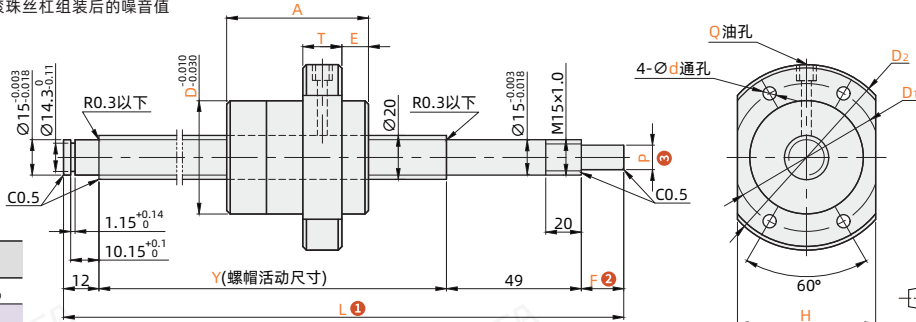
3 杆径

4 可选加工

代码	产地	品牌	种类	螺帽形状	轴径	导程	精度等级	材质		热处理		硬度	
								丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
SFYR2020-DFC7	台湾	TBI	压轧滚珠丝杠	SFYR螺帽型	20	20	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	



嘉立创不保证滚珠丝杠组装后的噪音值



P	公差
8~12	0 -0.009
8~12	0 -0.011

型号	L 1	F 2	P 3	滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	Q	基本额定负载(KN)
代码	最小单位1																C(动) Co(静)
SFYR2020-DFC7	195~1500	20~36	8~12	3.175	1.8x2	右旋	L-(61+F)	39	52	10	50	62	41	5.5	13	M6	12.95 32.56

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
SFYR2020-DFC7	圆法兰	BJSA-J-15	BJSE-E1-15
	方形	BJSG-E1-15	BJSK-E1-15
		BJSM-E1-15	

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合

型号	螺帽支架	
代码	代码	规格
SFYR2020-DFC7	BJTM-E1-Y	2010
	BJTM-N1-Y	
	BJTM-H1-Y	2020

可选加工

代码 4	可选图示	选型方法
JA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 	JA
JB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后	JB
JJ0	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 	JJ5 • 最小单位1
JK0	增加固定侧轴端平面(2处) 位置90° 	JK4 • 最小单位1 • JK取值范围: 5以下
JD0	变更支持侧的加工内容 支持侧 	JD20-Z10 • 最小单位1 • Z15尺寸变更为Z10、Z12。
JN0	增加支持侧轴端螺纹孔 支持侧 	JN20 • 最小单位1 • JN取值范围为: 21~30。 • 总长L不变, • Y尺寸变小。 M V M6x1.0 15

代码 4	可选图示	选型方法
JC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 	JC • 不可和JE同时使用。
JE0	变更支持侧轴端长度 支持侧 	JE20 • 最小单位1 • JE取值范围为: 13~30。 • 总长L不变, Y尺寸变小。
JF	增加固定侧轴端板手位 固定侧 	JF 不完全淬火范围
JG0	增加固定侧轴端键槽 固定侧 	JG15 • 最小单位1 • 键槽宽 < JG值 ≤ F值 P值 b t 8~10 3 1.8 11~12 4 2.5
JH0	增加固定侧轴端键槽 固定侧 	JH7-S2 • 最小单位1

滚珠丝杠
支座组件