



SFYR2525-DFC7 - L295 - F27 - P10 - JA

订货引导

请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码

1 长度

2 端距

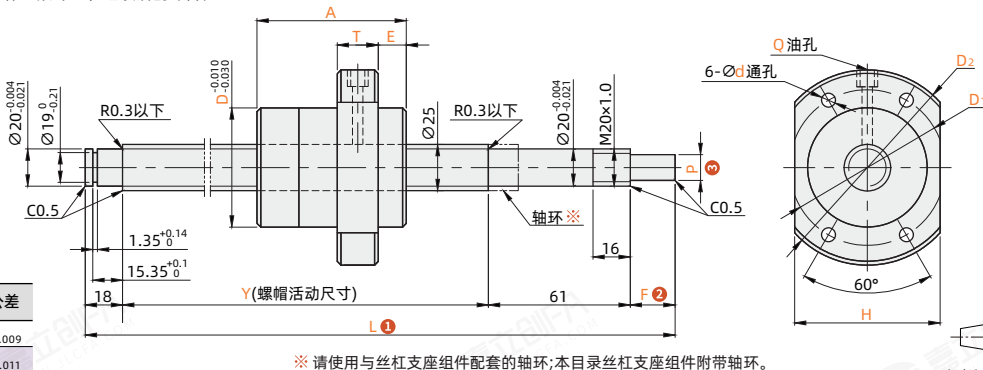
3 杆径

4 可选加工

代码	产地	品牌	种类	螺帽形状	轴径	导程	精度等级	材质		热处理		硬度	
								丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
SFYR2525-DFC7	台湾	TBI	压轧滚珠丝杠	SFYR螺帽型	25	25	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	



嘉立创不保证滚珠丝杠组装后的噪音值



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环;本目录丝杠支座组件附带轴环。

视角标准: 第一视角

P	公差
10	$0^{-0.009}$
11~15	$0^{-0.011}$

型号	L	F	P	滚珠直径	螺母环圈数	螺纹旋向	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	Q	基本额定负载(KN)
代码	最小单位1																C(动) Co(静)
SFYR2525-DFC7	295~1500	27~45	10~15	3.969	1.8x2	右旋	L-(79+F)	47	64	12	60	74	49	6.6	15	M6	19.36 50.88

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
SFYR2525-DFC7	圆法兰	BJSA-J-20	BJSE-E1-20
	方形	BJSG-E1-20	BJSK-E1-20
		BJSM-E1-20	

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合

型号	螺帽支架	
代码	代码	规格
SFYR2525-DFC7	BJTM-E1-Y BJTM-N1-Y BJTM-H1-Y	2525

可选加工

代码	可选图示	选型方法	代码	可选图示	选型方法
JA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 	JA	JJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 	JJ20 • 最小单位1
JB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后	JB	JK()	增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧 位置90° 	JK5 • 最小单位1 • JK取值范围: 5以下
JC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧	JC • 不可和JE同时使用。	JF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧 	JF • 扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 • 螺帽不可移动到扳手槽处,可能导致滚珠脱落或损伤。
JE()	变更支持侧轴端长度 支持侧	JE20 • 最小单位1 • JE取值范围为: 19~60。 • 总长L不变, Y尺寸变小。	JG()	增加固定侧轴端键槽 固定侧	JG15 • 最小单位1 • 键槽宽 < JG值 ≤ F值 P值 b t 8~10 3 1.8 11~12 4 2.5 13~17 5 3
JD()	变更支持侧的加工内容 支持侧	JD20-Z10 • 最小单位1 • Z20尺寸变更为Z10、Z12、Z15。	JH()	增加固定侧轴端键槽 固定侧	JH20-S3 • 最小单位1
JN()	增加支持侧轴端螺纹孔 支持侧	JN30 • 最小单位1 • JN取值范围为: 28~60。 • 总长L不变, Y尺寸变小。 M V M8x1.25 20			