

B SH D - C5 - 16 - 5 - L150 - JA

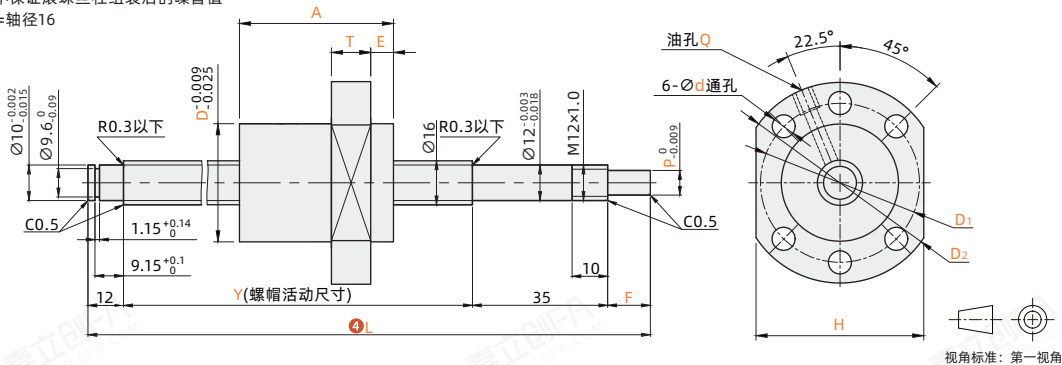
大类 系列 轴径 导程 长度 可选加工
1 精度等级 2 轴径 3 导程 4 长度 5 可选加工

订货引导 (类别)
 请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。

代码	产地	种类	螺帽形状	轴径 ²	精度等级 ¹	材质		热处理	
						丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
BSHD-C5-16	国产	研磨滚珠丝杠	经济型	16	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火



- 嘉立创不保证滚珠丝杠组装后的噪音值
- 轴径15=轴径16



视角标准：第一视角

型号		L ⁴	F	P	滚珠直径	螺纹旋向	Y	D	A	E	T	D ₁	D ₂	H	d	Q	动额定负荷 Ca(kgf)	静额定负荷 Ca(kgf)	刚性 kgf/μm	
BSHD-C5	16	5							31								821	1706	22	
		10	100~1200	15~30	6~10	2.778	右旋	L-(47+F)	28	42							643	1311	17	
		16								43	5	10	38	48	40	5.5	M6*1	423	818	11
		20								50							424	841		

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	轴径 ²	导程 ³	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
BSHD-C5	16	5	圆法兰	FK-C3-12	FF-C3-12
		10		EK-C3-12	EF-C3-12
		16	方形	BK-C3-12	BF-C3-12
		20			

可选加工

代码 ⁵	可选图示	选型方法
JA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧)	JA
JB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) 变更前 变更后	JB
JJ0	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧)	JJ5 • 最小单位1
JK0	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧) 位置90°	JK4 • 最小单位1 • JK取值范围: 5以下
JD0	变更支持侧的加工内容	JD20-Z6 • Z8尺寸变更为Z6。

代码 ⁵	可选图示	选型方法
JC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧)	JC • 不可和JE同时使用。
JE0	变更支持侧轴端长度 (支持侧)	JE15 • 最小单位1 • JE取值范围为: 11~20。 • 总长L不变, Y尺寸变小。
JF	增加固定侧轴端扳手位 (固定侧) 不完全淬火范围	JF
JG0	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	JG8 • 最小单位1 • 键槽宽<IG值≤F值 P值 b t 6~7 2 1.2 8~10 3 1.8
JH0	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	JH5-S2 • 最小单位1
JN0	增加支持侧轴端螺纹孔 (支持侧)	JN20 • 最小单位1 • JN取值范围为: 10~20。 • 总长L不变, Y尺寸变小。 M V M5x0.8 12

滚珠丝杠
支座组件