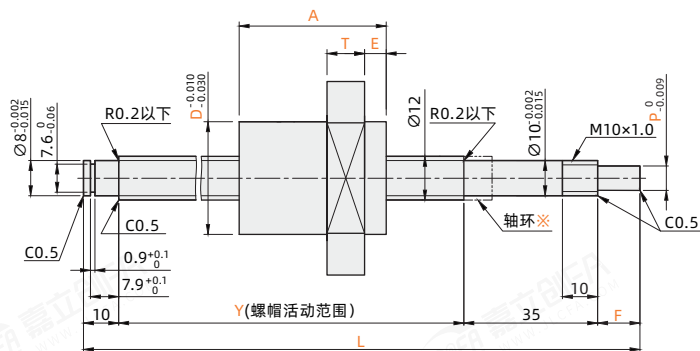


订货引导
B SH D - C7 - 12 - 5 - L150 - JA
类别 系列 精度等级 轴径 长度 可选加工
请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。

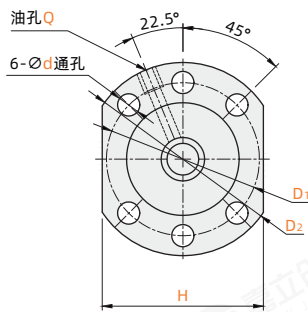
代码	产地	种类	螺帽形状	轴径②	精度等级①	材质		热处理	
						丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
BSHD-C7-12	国产	压轧滚珠丝杠	经济型	12	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火



嘉立创不保证滚珠丝杠组装后的噪音值



※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。



视角标准：第一视角

型号			L ④	F	P	滚珠直径	螺纹旋向	Y	D	A	E	T	D ₁	D ₂	H	d	Q	动额定负荷 Ca(kgf)	静额定负荷 Ca(kgf)	刚性 kgf/μm
代码	轴径 ②	导程 ③	最小单位1																	
BSHD-C7	12	5	150~800	15	8	2.5	右旋	L-60	24	30	5	10	32	40	30	4.5	M6*1	487	886	14
		42								472								865	13	

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	轴径②	导程③	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
BSHD-C7	12	5 10	圆法兰	FK-C5-10	FF-C5-10
			方形	EK-C5-10	EF-C5-10

可选加工

代码⑤	可选图示	选型方法
JA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧)	JA
JB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧)	JB
JJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧)	JJ5 • 最小单位1
JK()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧)	JK4 • 最小单位1 • JK取值范围: 5以下
JD()	变更支持侧的加工内容 (支持侧)	JD20-Z6 • Z8尺寸变更为Z6。

代码⑥	可选图示	选型方法
JC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧)	JC • 不可和JE同时使用。
JE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧)	JE15 • 最小单位1 • JE取值范围为: 11~20。 • 总长L不变, Y尺寸变小。
JF	增加固定侧轴端扳手位 (固定侧)	JF
JG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	JG8 • 最小单位1 • 键槽宽<JG值≤F值
JH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧)	JH5-S2 • 最小单位1