

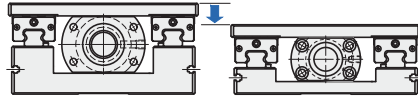
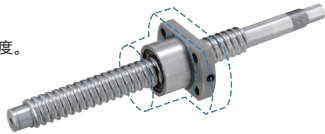
B SH J - C10 - 15 - 5 - L150 - JA

订货引导 (大类别) (系列) (类别) (1) 精度等级 (2) 丝杠轴径 (3) 导程 (4) 总长 (5) 可选加工  
 ●请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 ●L和LC不能同时选择。

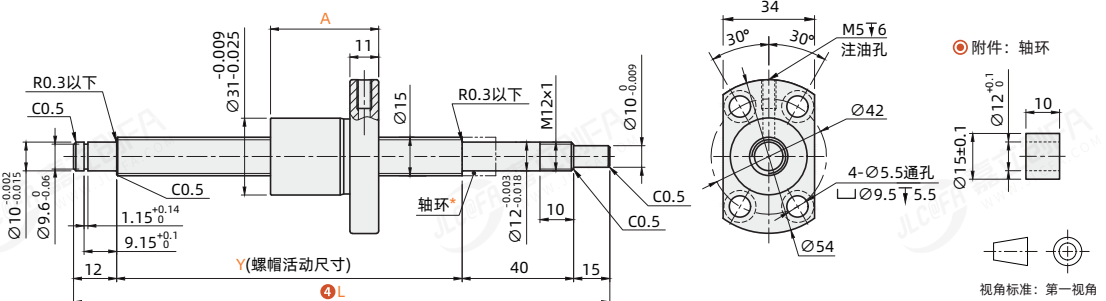
代码	类型	精度等级 <sup>1</sup>	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
BSHJ-C10-15	紧凑型螺帽型	C10	S55C	SCM415H	高频淬火	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC



- 嘉立创不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
- 交期因期货原因仅供参考，以最终确认为准。
- 紧凑型螺帽的特长
  - 螺帽外径减小。
  - 可降低直线运动机构的高度。
  - 行程增大。



滚珠丝杠  
支座组件



型号		导程 <sup>3</sup>	L <sup>4</sup> 最小单位1	Y	A	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母 环圈数	轴向间隙	基本额定负载	
代码	丝杠轴径 <sup>2</sup>										C(动)kN	Co(静)kN
BSHJ-C10	15	5	150~1200	L-67	33	3.157	12.3	右旋	3圈1列	0.1以下	4.14	7.06
		10									4.25	7.45

●压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
BSHJ-C10	15	5 10	圆法兰	FK-C5-12	FF-C5-12
			方形	EK-C5-12	EF-C5-12

●可选加工

代码 <sup>5</sup>	可选图示	选型方法	代码 <sup>5</sup>	可选图示	选型方法
JA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 	JA	JF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧 	JF ●扳手槽加工会缩短丝杠有效行程。 ●螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。
JB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 	JB	JG()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 	JG8 ●最小单位1 ●键槽宽<JG值≤15
JC	不加工支持侧轴端挡沟槽 支持侧 	JC ●不可和JE同时使用。	JH()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 	JH5-S2 ●最小单位1 ●JH值+5值≤15, 键槽宽<JH值
JD	变更支持侧的加工内容 支持侧 	JD20-Z8 ●Z10尺寸, 变更为Z8、Z12。	JJ()	增加固定侧轴端平面 (1处) 固定侧 	JJ10 ●最小单位1 ●JJ取值范围为:5~15。
JE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 	JE15 ●最小单位1 ●JE取值范围为:13~30。 ●总长J不变, Y尺寸变小。	JK()	增加固定侧轴端平面 (2处) 固定侧 	JK8 ●最小单位1 ●JK取值范围为:5~15。
JN()	变更支持侧轴端长度 支持侧 	JN20 ●最小单位1 ●JN取值范围 为:18~30。 ●总长J不变, Y尺寸变小。			