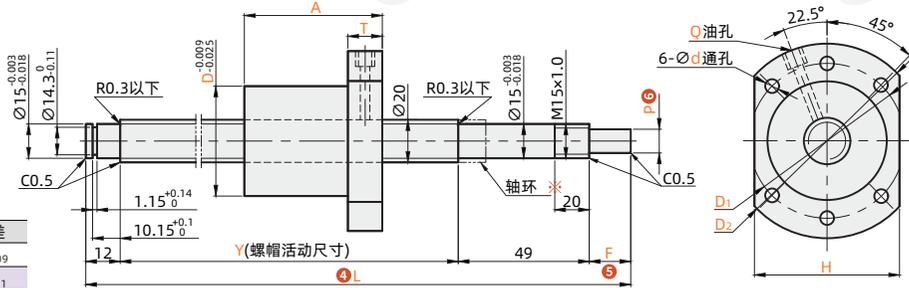


B SU F - C7 - 20 - 5 - L100 - F20 - P8 - JA
 大类 系列 2轴径 4长度 5端距 6杆径 7可选加工
 类别 1精度等级 3导程

订货引导
 请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。

代码	螺帽形状	精度等级 ¹	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
BSUF-C7-20	SFUR螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	56~62HRC



视角标准：第一视角

P	公差
8~10	0 -0.009
11~12	0 -0.011

※ 请使用与丝杠支座组件配套的轴环;本目录丝杠支座组件附带轴环。

型号	L ⁴	F ⁵	P ⁶	螺纹旋向	Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	d	E	Q	基本额定负载 (KN)			
代码	轴径 ²	导程 ³	最小单位1												C(动)	Co(静)		
BSUF-C7-20	20	5	100~1500	20~36	8~12	右旋	L-(61+F)	36	51	10	47	58	44	6.6	-	M6	15.2	37.97

○ 压乳滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
BSUF-C7-20	20	5	圆法兰	FK-C5-15	BJSE-E1-15
			方形	BJ5G-E1-15 BJSME1-15	BJSK-E1-15

○ 压乳滚珠丝杠与螺帽支架组合

型号			螺帽支架	
代码	轴径	导程	代码	规格
BSUF-C7-20	20	10	BJTM-E1-Y	2010
		20	BJTM-N1-Y BJTM-H1-Y	2020

○ 可选加工

代码 ⁷	可选图示	选型方法
JA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧	JA
JB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后	JB
JJ0	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧	JJ5 • 最小单位1
JK0	增加固定侧轴端平面(2处) 位置90°	JK4 • 最小单位1 • JK取值范围: 5以下
JD0	变更支持侧的加工内容 支持侧	JD20-Z10 • 最小单位1 • Z15尺寸变更为Z10、Z12。
JN0	增加支持侧轴端螺纹孔 支持侧	JN20 • 最小单位1 • JN取值范围: 为: 21~30。 • 总长L不变, Y尺寸变小。 M V M6x1.0 15

代码 ⁷	可选图示	选型方法
JC	不加工支持侧轴端挡沟槽 支持侧	JC • 不可和JE同时使用。
JE0	变更支持侧轴端长度 支持侧	JE20 • 最小单位1 • JE取值范围为: 13~30。 • 总长L不变, Y尺寸变小。
JF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧	JF 不完全淬火范围
JG0	增加固定侧轴端键槽 固定侧	JG15 • 最小单位1 • 键槽宽<JG值≤F值 P值 b t 8~10 3 1.8 11~12 4 2.5
JH0	增加固定侧轴端键槽 固定侧	JH7-S2 • 最小单位1

滚珠丝杠
支座组件