



B SY F - C7 - 32 - 32 - L200 - F33 - P11 - JD
 (大类别) (系列) (2) 丝杠轴径 (4) 总长 (5) 轴端长度 (7) 可选加工
 (类别) (1) 精度等级 (3) 导程 (5) 轴端长度 (7) 可选加工

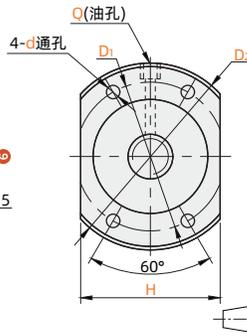
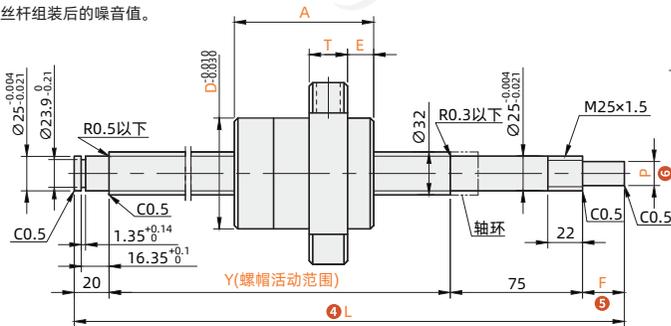
请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。

代码	螺帽形状	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
BSYF-C7-32	SFYR螺帽型	C7	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC



嘉立创不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

P	公差
11~18	$0_{-0.011}^{+0.004}$
19~20	$0_{-0.013}^{+0.004}$



视角标准：第一视角

请使用与丝杠支座组件配套的轴环；本目录丝杠支座组件附带轴环。

代码	丝杠轴径	导程	最小单位1			螺纹旋向	Y	D	A	T	D1	D2	H	d	E	Q	基本额定负载	
			L	F	P												C(动)	Co(静)
BSYF-C7-32	32	32	300~1500	33~60	11~20	右旋	L-(95+F)	58	78	12	74	92	60	9	17	M6	28.20	80.48

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合

代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座		推荐丝杠支撑座	
				FK-C5-25	FF-C5-25	EK-C5-25	EF-C5-25
BSYF-C7-32	32	32	圆法兰	FK-C5-25	FF-C5-25		
			方形	EK-C5-25	EF-C5-25		

代码	丝杠轴径	导程	螺帽支架	
			代码	规格
BSYF-C7-32	32	32	BJTM-E1-T BJTM-N1-T BJTM-H1-T	3232

可选加工

代码	可选图示	选型方法	代码	可选图示	选型方法				
JA	不加工支持侧轴端部 (支持侧) (固定侧) 	JA	JF	增加固定侧轴端扳手位 (固定侧) 最小单位1	JF				
JB	变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧) (变更前) (变更后)	JB	JG()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧) JG()	JG15 最小单位1 键槽宽 < LG 值 ≤ F 值 键槽				
JC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 (支持侧) 	JC 不可和E同时使用。	JH()	增加固定侧轴端键槽 (固定侧) JH()	JH7-S2 最小单位1				
JD()	变更支持侧的加工内容 (支持侧) Z17 JD()	JD20-Z10 最小单位1 Z25尺寸, 变更为Z10、Z12、Z15、Z20。	JJ()	增加固定侧轴端平面(1处) (固定侧) JJ()	JJ10 最小单位1				
JE()	变更支持侧轴端长度 (支持侧) JE() 16.35	JE20 最小单位1 JE取值范围为:13~30。 总长L不变,Y尺寸变小。	JK()	增加固定侧轴端平面(2处) (固定侧) JK() 位置90°	JK10 最小单位1 JK取值范围: 5以下				
JN()	增加支持侧轴端螺孔 (支持侧) JN() 16.35	JN30 最小单位1。 LN取值范围为:28~60。 总长L不变,Y尺寸变小。 <table border="1"><tr><th>M</th><th>V</th></tr><tr><td>M8x1.25</td><td>20</td></tr></table>	M	V	M8x1.25	20			
M	V								
M8x1.25	20								