

B TS D - C2 - L B - D10 - L50 - S3 - Q6 - MC24

1 材料 2 螺纹旋向 3 配合形式 4 外径 5 总长度 6 阶段长度 7 外径 8 可选加工

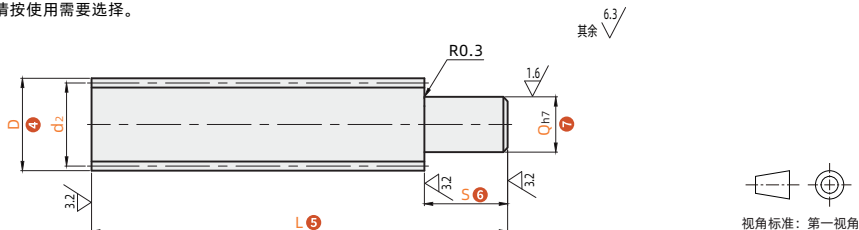
1 类别 2 系列 3 配合形式 4 外径 5 总长度 6 阶段长度 7 外径 8 可选加工

1 材料 2 螺纹旋向 3 配合形式 4 外径 5 总长度 6 阶段长度 7 外径 8 可选加工

1 类别 2 系列 3 配合形式 4 外径 5 总长度 6 阶段长度 7 外径 8 可选加工

代码	类型	台阶位置	螺纹旋向 ²	配合形式 ³	材质 ¹	表面处理	
BTSD-C2-LB	一端一阶型	左旋螺纹端单台阶	左旋	标准型	S45C	发黑	
BTSD-S3-LB		-		通配型	SUS303	-	
BTSD-C2-LT		-	右旋螺纹端单台阶	右旋	标准型	S45C	发黑
BTSD-C2-RB		-			通配型	SUS303	-
BTSD-S3-RB		-	-	-	标准型	S45C	发黑
BTSD-C2-RT		-	-	-	通配型	S45C	发黑

◎通配型为大间隙配合，标准型为紧配请按使用需要选择。



型号	L ⁵	S ⁶	Q ⁷ 选择		螺距 P	有效直径 d2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
代码	D ⁴	最小单位0.5						
左旋 BTSD-C2-LB BTSD-S3-LB BTSD-C2-LT	10	35~500	6 7		2	9	7.2	4°03'
	12		6 7 8 9		11	9.2	3°19'	
	14		6 7 8 9 10		12.5	10.1	4°22'	
	16	65~1000	6 7 8 9 10 12		3	14.5	12.1	3°46'
	18		8 9 10 12		16	13.1	4°33'	
	20		9 10 12 14 15		18	15.1	4°03'	
右旋 BTSD-C2-RB BTSD-S3-RB BTSD-C2-RT	22	115~1200	9 10 12 14 15		4	19.5	16.1	4°40'
	25		10 12 14 15 16 17		22.5	19	4°03'	
	28		12 14 15 16 17 20		25.5	22	3°34'	
	32	145~1200	12 14 15 16 17 20 25		5	29	24.5	3°46'
	36		16 17 20 25		33	28.5	3°19'	
	40		17 20 25 30		37	32.5	2°57'	

◎可选加工

代码 ⁸	可选图示	选型方法																										
FC()		FC5-FW10-FY1 ●最小单位0.5																										
SC()		SC5-SW10-SY8 ●最小单位0.5																										
MC() (左端面) MQ() (Q部)		MC24 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D-Q</th> <th>MC-MQ选择</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td></tr> <tr><td>7-8</td><td>3-4</td></tr> <tr><td>9-10</td><td>3-4-5</td></tr> <tr><td>12-14</td><td>3-4-5-6</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>3-4-5-6-8</td></tr> <tr><td>17-18</td><td>3-4-5-6-8-10</td></tr> <tr><td>20-22</td><td>3-4-5-6-8-10-12</td></tr> <tr><td>25-28-30</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16</td></tr> <tr><td>32-35</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20</td></tr> <tr><td>36-40</td><td>3-4-5-6-8-10-12-16-20-24</td></tr> </tbody> </table>	D-Q	MC-MQ选择	6	3	7-8	3-4	9-10	3-4-5	12-14	3-4-5-6	15-16	3-4-5-6-8	17-18	3-4-5-6-8-10	20-22	3-4-5-6-8-10-12	25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16	32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20	36-40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24				
D-Q	MC-MQ选择																											
6	3																											
7-8	3-4																											
9-10	3-4-5																											
12-14	3-4-5-6																											
15-16	3-4-5-6-8																											
17-18	3-4-5-6-8-10																											
20-22	3-4-5-6-8-10-12																											
25-28-30	3-4-5-6-8-10-12-16																											
32-35	3-4-5-6-8-10-12-16-20																											
36-40	3-4-5-6-8-10-12-16-20-24																											
BC()		BC20 ●BC≤S-螺距×3 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Q</th> <th>M×螺距</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>M 6×0.75</td></tr> <tr><td>8</td><td>M 8×1.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>M10×1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>M12×1.0</td></tr> <tr><td>14</td><td>M14×1.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>M15×1.0</td></tr> <tr><td>17</td><td>M17×1.0</td></tr> <tr><td>20</td><td>M20×1.0</td></tr> <tr><td>25</td><td>M25×1.5</td></tr> <tr><td>30</td><td>M30×1.5</td></tr> <tr><td>35</td><td>M35×1.5</td></tr> <tr><td>40</td><td>M40×1.5</td></tr> </tbody> </table>	Q	M×螺距	6	M 6×0.75	8	M 8×1.0	10	M10×1.0	12	M12×1.0	14	M14×1.0	15	M15×1.0	17	M17×1.0	20	M20×1.0	25	M25×1.5	30	M30×1.5	35	M35×1.5	40	M40×1.5
Q	M×螺距																											
6	M 6×0.75																											
8	M 8×1.0																											
10	M10×1.0																											
12	M12×1.0																											
14	M14×1.0																											
15	M15×1.0																											
17	M17×1.0																											
20	M20×1.0																											
25	M25×1.5																											
30	M30×1.5																											
35	M35×1.5																											
40	M40×1.5																											

◎同时进行增加四平面加工和增加螺孔加工

增加四平面		增加螺孔
轴端直径	W最小单位0.5	
6~10	5~8	3
11~14	8~10	3 4
15~19	10~14	3 4 5
20~25	14~20	3 4 5 6 8
26~30	19~24	3 4 5 6 8 10
31~35	22~28	3 4 5 6 8 10 12
36~40	26~30	3 4 5 6 8 10 12 16

◎与增加平面加工、增加两平面加工、增加四平面加工、增加键槽加工组合时，各相关关系为任意选择。
◎同1根轴上，同时使用多个可选加工时，因可选加工位置关系，有时无法加工。

代码 ⁸	可选图示	选型方法																																												
ZQ()		ZQ15-W10-A10 ●最小单位0.5 ●A=5~21 <table border="1"> <thead> <tr> <th>ZQ=Q</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-7</td><td>5</td></tr> <tr><td>8</td><td>6</td></tr> <tr><td>9</td><td>7</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>9 10</td></tr> <tr><td>14-15</td><td>10 11 12</td></tr> <tr><td>16</td><td>11 12 13</td></tr> <tr><td>17</td><td>12 13 14</td></tr> <tr><td>20</td><td>14 15 16</td></tr> <tr><td>25</td><td>17-20</td></tr> <tr><td>30</td><td>21-24</td></tr> <tr><td>35</td><td>25-28</td></tr> <tr><td>40</td><td>29-30</td></tr> </tbody> </table>	ZQ=Q	W	6-7	5	8	6	9	7	10	8	12	9 10	14-15	10 11 12	16	11 12 13	17	12 13 14	20	14 15 16	25	17-20	30	21-24	35	25-28	40	29-30																
ZQ=Q	W																																													
6-7	5																																													
8	6																																													
9	7																																													
10	8																																													
12	9 10																																													
14-15	10 11 12																																													
16	11 12 13																																													
17	12 13 14																																													
20	14 15 16																																													
25	17-20																																													
30	21-24																																													
35	25-28																																													
40	29-30																																													
KC()		KC8-C10 ●最小单位0.5 ●KC=0时，键槽形状如右图： <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Q部</th> <th colspan="3">轴键槽尺寸</th> <th rowspan="2">r1</th> </tr> <tr> <th>b1</th> <th>t1</th> <th>r1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~7</td> <td>2</td> <td>0.004</td> <td>1.2</td> <td rowspan="2">0.08~0.16</td> </tr> <tr> <td>8~10</td> <td>3</td> <td>-0.029</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>11~12</td> <td>4</td> <td>0</td> <td>2.5</td> <td rowspan="2">0.16~0.25</td> </tr> <tr> <td>13~17</td> <td>5</td> <td>0.030</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>18~22</td> <td>6</td> <td>0</td> <td>3.5</td> <td rowspan="2">0.25~0.40</td> </tr> <tr> <td>23~30</td> <td>8</td> <td>0</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>31~38</td> <td>10</td> <td>-0.036</td> <td>5.0</td> <td rowspan="2">0.25~0.40</td> </tr> <tr> <td>39~40</td> <td>12</td> <td>-0.043</td> <td>5.0</td> </tr> </tbody> </table>	Q部	轴键槽尺寸			r1	b1	t1	r1	6~7	2	0.004	1.2	0.08~0.16	8~10	3	-0.029	1.8	11~12	4	0	2.5	0.16~0.25	13~17	5	0.030	3.0	18~22	6	0	3.5	0.25~0.40	23~30	8	0	4.0	31~38	10	-0.036	5.0	0.25~0.40	39~40	12	-0.043	5.0
Q部	轴键槽尺寸			r1																																										
	b1	t1	r1																																											
6~7	2	0.004	1.2	0.08~0.16																																										
8~10	3	-0.029	1.8																																											
11~12	4	0	2.5	0.16~0.25																																										
13~17	5	0.030	3.0																																											
18~22	6	0	3.5	0.25~0.40																																										
23~30	8	0	4.0																																											
31~38	10	-0.036	5.0	0.25~0.40																																										
39~40	12	-0.043	5.0																																											