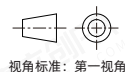
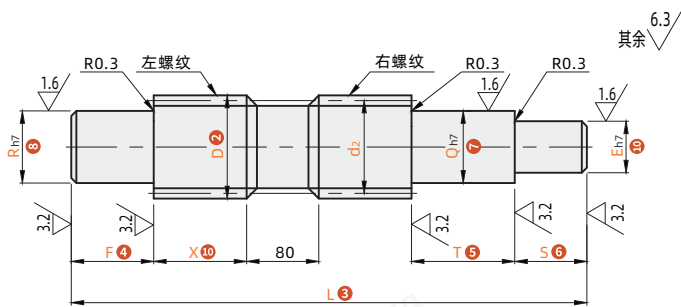


	B	TS	N	-	C2	-	D12	-	L70	-	F3	-	T3	-	S3	-	Q7	-	R7	-	E3.5	-	X50	-	AR13.3	
	大类别	系列																								
	1 材质	2 外径	3 总长度	4 阶段长度	5 阶段长度	6 阶段长度	7 外径	8 外径	9 外径	10 阶段长度	11 可选加工															
请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。																										

代码	类型	螺纹旋向	材质①	表面处理
BTSN-C2	一端一阶	一端左旋	S45C	发黑
BTSN-S3	一端二阶型	一端右旋	SUS303	-



型号	L3	F4	T5	S6	7 Q-R 8	E9	X10	螺距	有效直径	螺纹牙根直径	螺纹升角
代码	D2	最小单位0.5			选择	最小单位0.5		P	d2	(min)	
BTSN-C2 BTSN-S3	12	65~1000			7 8 9			2	11	9.2	3°19'
	14				7 8 9 10			3	12.5	10.1	4°22'
	16		3≤F≤R×8						14.5	12.1	3°46'
	18		3≤T≤Q×8		8 9 10 12			4	16	13.1	4°33'
	20	115~1200	3≤S≤E×8						18	15.1	4°03'
	22				8 9 10 12 14 15				19.5	16.1	4°40'
	25		Q、R≤9时， F、T、S为 Q、R的5倍 以下		10 12 14 15 16 17			5	22.5	19	4°03'
	28				12 14 15 16 17 20				25.5	22	3°34'
	32	145~1200			12 14 15 16 17 20 25				29	24.5	3°46'
	36				16 17 20 25			6	33	28.5	3°19'
	40				16 17 20 25 30				37	32.5	2°57'

○ 可选加工

代码 ⑩	可选图示	选型方法																																																												
AR() (R部) AE() (E部)	增加挡圈槽 	AR13.3 ● 最小单位0.1 <table><tr><th>R·E</th><th>e公差</th><th>m^{0.14}₀</th><th>n</th></tr><tr><td>7 4</td><td>+0.075</td><td>0.7</td><td>n≥1.2</td></tr><tr><td>8 5</td><td>0</td><td>0.9</td><td></td></tr><tr><td>9 6</td><td>0</td><td></td><td></td></tr><tr><td>10 9.6</td><td>0</td><td></td><td></td></tr><tr><td>12 11.5</td><td>0</td><td></td><td></td></tr><tr><td>14 13.4</td><td>0</td><td>1.15</td><td></td></tr><tr><td>15 14.3</td><td>0</td><td></td><td>n≥1.5</td></tr><tr><td>16 15.2</td><td>0</td><td></td><td></td></tr><tr><td>17 16.2</td><td>0</td><td></td><td></td></tr><tr><td>20 19</td><td>0</td><td>1.35</td><td></td></tr><tr><td>25 23.9</td><td>0</td><td></td><td></td></tr><tr><td>30 28.6</td><td>0</td><td>1.65</td><td></td></tr><tr><td>35 33</td><td>0</td><td></td><td></td></tr><tr><td>40 38</td><td>0</td><td>1.9</td><td>n≥2</td></tr></table>	R·E	e公差	m ^{0.14} ₀	n	7 4	+0.075	0.7	n≥1.2	8 5	0	0.9		9 6	0			10 9.6	0			12 11.5	0			14 13.4	0	1.15		15 14.3	0		n≥1.5	16 15.2	0			17 16.2	0			20 19	0	1.35		25 23.9	0			30 28.6	0	1.65		35 33	0			40 38	0	1.9	n≥2
R·E	e公差	m ^{0.14} ₀	n																																																											
7 4	+0.075	0.7	n≥1.2																																																											
8 5	0	0.9																																																												
9 6	0																																																													
10 9.6	0																																																													
12 11.5	0																																																													
14 13.4	0	1.15																																																												
15 14.3	0		n≥1.5																																																											
16 15.2	0																																																													
17 16.2	0																																																													
20 19	0	1.35																																																												
25 23.9	0																																																													
30 28.6	0	1.65																																																												
35 33	0																																																													
40 38	0	1.9	n≥2																																																											
SE() (E部) SR() (R部)	增加两平面 	SE3-SW10-SY7 ● 最小单位0.5																																																												
MR() (R部) ME() (E部)	增加端面粗牙螺孔 	MR24 <table><tr><th>R·E</th><th>ME·MR选择</th></tr><tr><td>5 3</td><td></td></tr><tr><td>6 3</td><td></td></tr><tr><td>7-8 3-4</td><td></td></tr><tr><td>9-10 3-4-5</td><td></td></tr><tr><td>11-12 3-4-5-6</td><td></td></tr><tr><td>13-15 3-4-5-6-8</td><td></td></tr><tr><td>16-17 3-4-5-6-8-10</td><td></td></tr><tr><td>18-24 3-4-5-6-8-10-12</td><td></td></tr><tr><td>25-30 3-4-5-6-8-10-12-16</td><td></td></tr><tr><td>31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20</td><td></td></tr><tr><td>40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30</td><td></td></tr></table>	R·E	ME·MR选择	5 3		6 3		7-8 3-4		9-10 3-4-5		11-12 3-4-5-6		13-15 3-4-5-6-8		16-17 3-4-5-6-8-10		18-24 3-4-5-6-8-10-12		25-30 3-4-5-6-8-10-12-16		31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20		40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30																																					
R·E	ME·MR选择																																																													
5 3																																																														
6 3																																																														
7-8 3-4																																																														
9-10 3-4-5																																																														
11-12 3-4-5-6																																																														
13-15 3-4-5-6-8																																																														
16-17 3-4-5-6-8-10																																																														
18-24 3-4-5-6-8-10-12																																																														
25-30 3-4-5-6-8-10-12-16																																																														
31-39 3-4-5-6-8-10-12-16-20																																																														
40 3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-30																																																														

代码 10	可选图示	选型方法																								
BQ() (Q部) BR() (R部)	增加外螺纹 	BR20 ● BQ, BR≤F, T-螺距×3 <table><tr><th>Q-R</th><th>M×螺距</th></tr><tr><td>8</td><td>M8×1.0</td></tr><tr><td>10</td><td>M10×1.0</td></tr><tr><td>12</td><td>M12×1.0</td></tr><tr><td>14</td><td>M14×1.0</td></tr><tr><td>15</td><td>M15×1.0</td></tr><tr><td>17</td><td>M17×1.0</td></tr><tr><td>20</td><td>M20×1.0</td></tr><tr><td>25</td><td>M25×1.5</td></tr><tr><td>30</td><td>M30×1.5</td></tr><tr><td>35</td><td>M35×1.5</td></tr><tr><td>40</td><td>M40×1.5</td></tr></table>	Q-R	M×螺距	8	M8×1.0	10	M10×1.0	12	M12×1.0	14	M14×1.0	15	M15×1.0	17	M17×1.0	20	M20×1.0	25	M25×1.5	30	M30×1.5	35	M35×1.5	40	M40×1.5
Q-R	M×螺距																									
8	M8×1.0																									
10	M10×1.0																									
12	M12×1.0																									
14	M14×1.0																									
15	M15×1.0																									
17	M17×1.0																									
20	M20×1.0																									
25	M25×1.5																									
30	M30×1.5																									
35	M35×1.5																									
40	M40×1.5																									
ZE() (E部) ZR() (R部)	增加四平面 	ZE12-W10-A8 ● 最小单位0.5 ● A=5~21 <table><tr><th>ZE=E, ZR=R</th><th>W(最小单位1)</th></tr><tr><td>6~10</td><td>5~8</td></tr><tr><td>11~14</td><td>8~10</td></tr><tr><td>15~19</td><td>10~14</td></tr><tr><td>20~25</td><td>14~20</td></tr><tr><td>26~30</td><td>19~24</td></tr><tr><td>31~35</td><td>22~28</td></tr><tr><td>36~40</td><td>26~30</td></tr></table>	ZE=E, ZR=R	W(最小单位1)	6~10	5~8	11~14	8~10	15~19	10~14	20~25	14~20	26~30	19~24	31~35	22~28	36~40	26~30								
ZE=E, ZR=R	W(最小单位1)																									
6~10	5~8																									
11~14	8~10																									
15~19	10~14																									
20~25	14~20																									
26~30	19~24																									
31~35	22~28																									
36~40	26~30																									
KQ() (Q部) KE() (E部) KR() (R部)	增加键槽 	KQ8-C10 ● 最小单位0.5 ● KQ(KE, KR)=0时， 键槽形状如右图： 																								