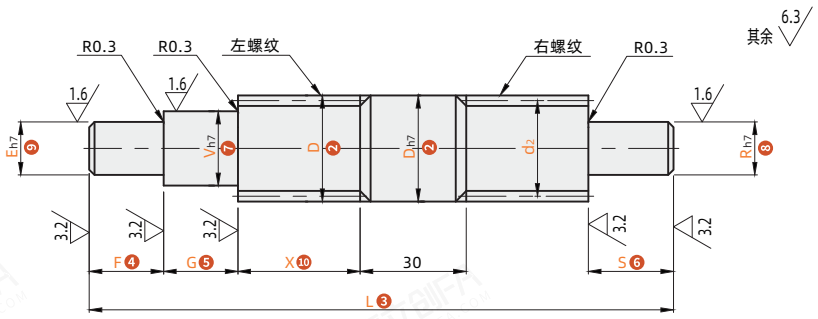
30度梯形丝杠

订货引导

B(大类别) TS(类别) V(系列) - C2(1材质) - D14(2外径) - L70(3总长度) - F3(4阶段长度) - G3(5阶段长度) - S3(6阶段长度) - V8(7外径) - R8(8外径) - E4(9外径) - X50(10阶段长度) - AR13.3(11可选加工)

◉请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

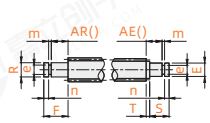
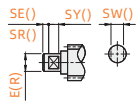
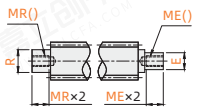
代码	类型	螺纹旋向	材质❶	表面处理
BTSV-C2	一端一阶	一端左旋	S45C	发黑
BTSV-S3	一端二阶型	一端右旋	SUS303	–



视角标准：第一视角

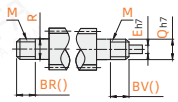
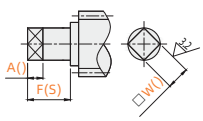
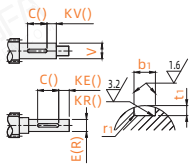
型号 代码	D❷	L❸ 最小单位0.5	F❹·G❺·S❻	❼V·R❽ 选择	E❾ 最小单位0.5	X❿ 最小单位0.5	螺距 P	有效直径 d_2	螺纹牙根直径 (min)	螺纹升角
BTSV-C2 BTSV-S3	14	65~1000	3≤F≤E×8 3≤G≤V×8 3≤S≤R×8	8 9 10	V/2≤E≤V-1.5	◉请根据使用要求指定尺寸。	3	12.5	10.1	4°22′
	16	75~1200		8 9 10 12			3	14.5	12.1	3°46′
	20			9 10 12 14 15			4	18	15.1	4°03′
	25	115~1200		10 12 14 15 16 17			5	22.5	19	4°03′
	28			12 14 15 16 17 20			5	25.5	22	3°34′
	32	145~1200		12 14 15 16 17 20 25			6	29	24.5	3°46′

○可选加工

代码⓫	可选图示	选型方法
AR() (R部) AE() (E部)	增加挡圈槽 	AR13.3 ●最小单位0.1
SE() (E部) SR() (R部)	增加两平面 	SE3-SW10-SY7 ●最小单位0.5
MR() (R部) ME() (E部)	增加端面粗牙螺孔 	MR24

R·E	e公差		$m^{+0.14}_{0}$	n
7	4	$^{+0.075}_{0}$	0.7	n≥1.2
8	5			
9	6		0.9	
10	9.6	$^{0}_{-0.09}$		
12	11.5			
14	13.4	$^{0}_{-0.11}$	1.15	n≥1.5
15	14.3			
16	15.2			
17	16.2			
20	19	$^{0}_{-0.21}$	1.35	
25	23.9			
30	28.6		1.65	
35	33			
40	38	$^{0}_{-0.25}$	1.9	n≥2

R·E	ME·MR选择
5	3
6	3
7·8	3·4
9·10	3·4·5
11·12	3·4·5·6
13~15	3·4·5·6·8
16·17	3·4·5·6·8·10
18~24	3·4·5·6·8·10·12
25~30	3·4·5·6·8·10·12·16
31~39	3·4·5·6·8·10·12·16·20
40	3·4·5·6·8·10·12·16·20·24·30

代码⓫	可选图示	选型方法
BV() (V部) BR() (R部)	增加外螺纹 	BR20 ●BV,BR≤G,S-螺距×3
ZE() (E部) ZR() (R部)	增加四平面 	ZE12-W10-A8 ●最小单位0.5 ●A=5~21
KV() (V部) KE() (E部) KR() (R部)	增加键槽 	KV8-C10 ●最小单位0.5 ●KV(KE、KR)=0时，键槽形状如右图：

V·R	M×螺距
8	M8×1.0
10	M10×1.0
12	M12×1.0
14	M14×1.0
15	M15×1.0
17	M17×1.0
20	M20×1.0
25	M25×1.5
30	M30×1.5
35	M35×1.5
40	M40×1.5

ZE=E·ZR=R	W
6~10	5~8
11~14	8~10
15~19	10~14
20~25	14~20
26~30	19~24
31~35	22~28
36~40	26~30

V·E·R	轴键槽尺寸 b_1 基准尺寸	b_1 公差(N9)	t_1 基准尺寸	t_1 公差	r_1
6·7	2	$^{-0.004}_{-0.029}$	1.2		
8~10	3		1.8		0.08~0.16
11·12	4		2.5	$^{+0.1}_{0}$	
13~17	5	$^{0}_{-0.030}$	3.0		
18~22	6		3.5		0.16~0.25
23~30	8	$^{0}_{-0.036}$	4.0		
31~38	10		5.0	$^{+0.2}_{0}$	0.25~0.40
39·40	12	$^{0}_{-0.043}$	5.0		