



订货引导

B AC A - M1 G1 - D3 - L8 - BC5
(大类别) (系列) (1) 材质 (2) 表面处理 (3) 直径 (4) 长度 (5) 可选加工

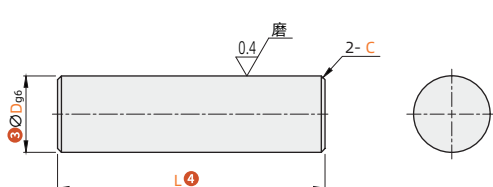
请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

代码	类型	轴公差	材质①	硬度	表面处理②	镀层硬度	镀层厚度
BACA-M1W	直杆型	g6	SUJ2	高频淬火	—	—	—
BACA-M1G1			SUS440C	淬火硬度 SUJ2 HRC56~ S45C HRC55~ SUS440C HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5μm
BACA-S6W					—	—	—
BACA-S6G1					镀硬铬	HV850~	>5μm
BACA-C2W			S45C		—	—	—
BACA-C2G1			SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5μm

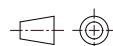


来图定制
A

圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。



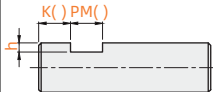
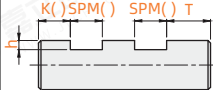
其余 6.3/



视角标准: 第一视角

代码	型号	③ Dg6	L④ 最小单位1	C
BACA-M1W BACA-M1G1 BACA-S6W BACA-S6G1 BACA-C2W BACA-C2G1	3	-0.002 -0.008	10~500	0.2
	4	-0.004 -0.012	12~700	
	5	-0.005 -0.014	12~900	
	10	-0.006 -0.017	12~1020	0.5
	12	-0.007 -0.020	20~1020	
	13	-0.007 -0.020	25~1220	
	15	-0.007 -0.020	30~1220	
	16	-0.007 -0.020	30~1520	1.0
	18	-0.009 -0.025	40~1520	
	20	-0.009 -0.025	60~1520	
	25	-0.009 -0.025		
	30	-0.009 -0.025		
	35	-0.009 -0.025		
	40	-0.009 -0.025		
	50	-0.009 -0.025		

可选加工

代码⑤	可选图示	选型方法										
LD	变更L尺寸公差 	LD ● 最小单位0.1 ● $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$										
PM()	增加1个平面 	PM10-K8 ● 最小单位1 ● 不可与SPM并用 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h											
3~5	0.5											
6~18	1											
20~40	2											
50	3											
SPM()	增加2个平面 	SPM10-K8-T20 ● 最小单位1 ● 加工的平面不保证在同一水平面上, 不可与PM并用 <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~18</td><td>1</td></tr><tr><td>20~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h											
3~5	0.5											
6~18	1											
20~40	2											
50	3											

选择2个或以上可选加工时,各加工部位间隔需2mm以上。
可选加工可能会使产品硬度降低。

可选加工

代码⑤	可选图示	选型方法																																													
BC() SBC()	增加1处扳手槽 	BC5 SBC12-S8 ● 最小单位1 ● 适用与D5以上规格 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10		13	11	10	15	13		16	14		18	16		20	17	10	25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
	D	W	V																																												
6	5																																														
8	7	8																																													
10	8																																														
12	10																																														
13	11	10																																													
15	13																																														
16	14																																														
18	16																																														
20	17	10																																													
25	22																																														
30	27	15																																													
35	30																																														
40	36	20																																													
50	41																																														
	增加2处扳手槽 	● 两扳手槽位置不保证在同一平面上。 ● BC与SBC不可同时使用																																													
JC()	增加1个键槽 	JC10-J10 ● 最小单位1 ● JC=0时, 见下图 ● D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工。 																																													
VC()	增加V形槽 	VC8 ● 最小单位1 ● 适用于D5以上规格 <table><tr><th>D</th><th>W</th></tr><tr><td>6·8</td><td>2</td></tr><tr><td>10~18</td><td>4</td></tr><tr><td>20~25</td><td>6</td></tr><tr><td>30~35</td><td>8</td></tr><tr><td>40~50</td><td>12</td></tr></table>	D	W	6·8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12																																	
D	W																																														
6·8	2																																														
10~18	4																																														
20~25	6																																														
30~35	8																																														
40~50	12																																														
SVC()	增加两端V形槽 	SVC180-G8 ● 最小单位1 ● 适用于D5以上规格 <table><tr><th>D</th><th>W</th></tr><tr><td>6·8</td><td>2</td></tr><tr><td>10~18</td><td>4</td></tr><tr><td>20~25</td><td>6</td></tr><tr><td>30~35</td><td>8</td></tr><tr><td>40~50</td><td>12</td></tr></table>	D	W	6·8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12																																	
D	W																																														
6·8	2																																														
10~18	4																																														
20~25	6																																														
30~35	8																																														
40~50	12																																														