

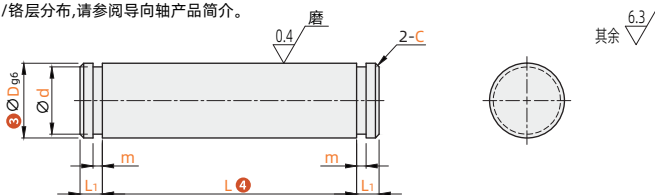
B AC C - M1 G1 - D6 - L15 - S6 - BC10
 订货引导 (类别) 1 材质 2 表面处理 3 直径 4 长度 5 螺纹长度 6 可选加工
 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

○ 挡圈槽型

代码	轴身加工	轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度
BACB-M1W			SUJ2	高频淬火	-	-	-
BACB-M1G1	带挡圈槽型	g6		淬火硬度	镀硬铬	HV850~	>5 μm
BACB-S6W			SUS440C	SUJ2 HRC56~	-	-	-
BACB-S6G1				SUS440C HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5 μm



○ 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。



视角标准：第一视角

型号 代码	D _{g6} ③	L ₄ 最小单位	L ₁	m	d	附带型号2个挡圈附件		C
						BACB-M1W/S6W	BACB-M1G1/S6G1	
BACB-M1W BACB-M1G1 BACB-S6W BACB-S6G1	3	10~500	2	0.5	2	EQDB-E1-E-2	EQDB-W-E-2	0.5
	4	12~700				3	EQDB-E1-E-3	
	5		3	4	EQDB-E1-E-4	EQDB-W-E-4		
	6	5		EQDB-E1-E-5	EQDB-W-E-5			
	8	3	0.9	7	EQDB-E1-E-7	EQDB-W-E-7		
	10			9.6	EQDB-E1-C-10	EQDB-W-C-10		
	12	3	1.15	11.5	EQDB-E1-C-12	EQDB-W-C-12		
	13			12.4	EQDB-E1-C-13	EQDB-W-C-13		
	15	3.5	1.35	14.3	EQDB-E1-C-15	EQDB-W-C-15		
	16			15.2	EQDB-E1-C-16	EQDB-W-C-16		
18	4.5	1.65	17	EQDB-E1-C-18	EQDB-W-C-18			
20			19	EQDB-E1-C-20	EQDB-W-C-20			
25	30~1220	4.5	23.9	EQDB-E1-C-25	EQDB-W-C-25			
30			28.6	EQDB-E1-C-30	EQDB-W-C-30			

○ 可选加工

代码 ⑥	可选图示	选型方法
QD	一端挡圈槽取消	QD
BL()	变更L尺寸长度	BL30 ● 最小单位 1

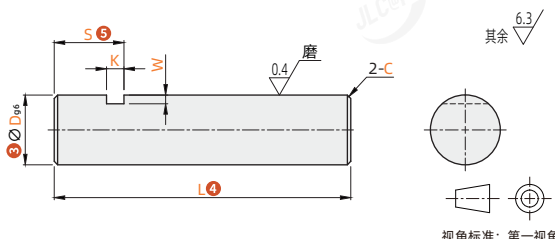
选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
 ○ 可选加工可能会使产品硬度降低。

○ 带键槽型

代码	轴身加工	轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度
BACC-M1W			SUJ2	高频淬火	-	-	-
BACC-M1G1	带键槽型	g6		淬火硬度	镀硬铬	HV850~	>5 μm
BACC-S6W			SUS440C	SUJ2 HRC56~	-	-	-
BACC-S6G1				SUS440C HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5 μm



○ 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。



视角标准：第一视角

○ 可选加工

代码 ⑥	可选图示	选型方法																																													
LD	变更L尺寸公差	LD ● 最小单位0.1 ● L<300 变更为L _{±0.03} ; 300 ≤ L<600 变更为L _{±0.05} ; L ≥ 600 变更为L _{±0.1}																																													
BC()	增加1处扳手槽	BC10 ● 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td></td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td>15</td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14	10	18	16		20	17		25	22		30	27		35	30	15	40	36		50	41	20
D	W	V																																													
6	5																																														
8	7	8																																													
10	8																																														
12	10																																														
13	11																																														
15	13																																														
16	14	10																																													
18	16																																														
20	17																																														
25	22																																														
30	27																																														
35	30	15																																													
40	36																																														
50	41	20																																													

选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
 ○ 可选加工可能会使产品硬度降低。

型号 代码	D _{g6} ③	L ₄ 最小单位1	S ₅	K	W	C
8	12~900			2		
10						
12	12~1020					
13						
15	20~1020	S=6~L/2	3.1	3		0.5
16						
18	25~1220					
20						
25	30~1220			5		
30						
35	30~1520				7	1.0
40						
50	60~1520	S=8~L/2	5.1	8	10	