

B AC G - M1
G1 - P
A1 - D6 - L15
M3 - N3 - S1/H3
XM12

1 材质
2 表面处理
3 精度等级
4 轴身加工
5 直径
6 长度
7 螺纹大小
8 螺纹大小
9 距离
10 可选加工

1 精度等级
2 轴身加工
3 轴公差
4 材质
5 硬度
6 表面处理
7 镀层硬度
8 镀层厚度

1 订货引导
2 类别
3 材质
4 精度等级
5 直径
6 长度
7 螺纹大小
8 螺纹大小
9 距离
10 可选加工

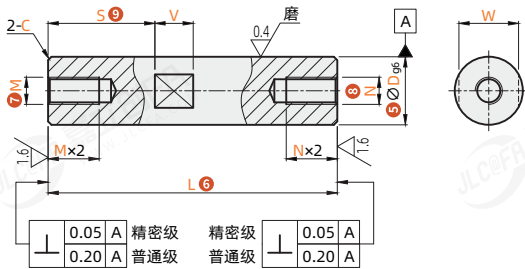
1 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。
2 L和LD不能同时选择

精度等级 3		轴身加工 4	轴公差	材质 1	硬度	表面处理 2	镀层硬度	镀层厚度
普通级	精密级							
BACG-M1W-PA1	BACG-M1W-JA1	带扳手槽型	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-
BACG-M1G1-PA1	BACG-M1G1-JA1							
BACG-S6W-PA1	BACG-S6W-JA1							
BACG-S6G1-PA1	BACG-S6G1-JA1							
BACG-C2W-PA1	-							
BACG-C2G1-PA1	-							
BACG-M1W-PA2	-	带通孔型	g6	S45C	SUJ2	S45C	HRC56~	-
BACG-M1G1-PA2	-							
BACG-S6W-PA2	-							
BACG-S6G1-PA2	-							
BACG-M1W-PA1	BACG-M1W-JA1	带扳手槽型	g6	SUJ2	S45C	HRC55~	-	-
BACG-M1G1-PA1	BACG-M1G1-JA1							
BACG-S6W-PA1	BACG-S6W-JA1							
BACG-S6G1-PA1	BACG-S6G1-JA1							
BACG-C2W-PA1	-							
BACG-C2G1-PA1	-							
BACG-M1W-PA2	-	带通孔型	g6	SUS440C	SUS440C	HRC54~	-	-
BACG-M1G1-PA2	-							
BACG-S6W-PA2	-							
BACG-S6G1-PA2	-							

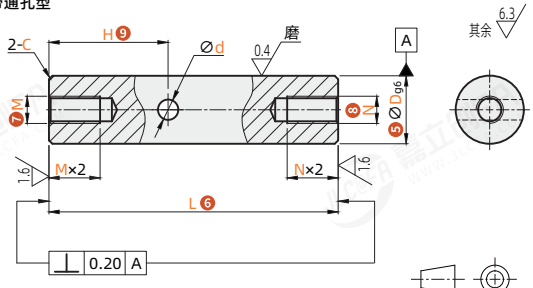


- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- ③ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

带扳手槽型



带通孔型



视角标准: 第一视角

带扳手槽型(普通级)

型号	代码	Dg6	L6 最小单位1	M-N 选择	扳手槽尺寸			C
					S	W	V	
BACG-M1W-PA1	6	6 ^{+0.004} / _{-0.012}	12~700	3	5	7	8	0.5
	8	8 ^{+0.005} / _{-0.014}	12~900	3 4 5	7	8	8	
	10	10 ^{+0.005} / _{-0.014}	12~900	3 4 5 6	7	8	8	
	12	12 ^{+0.006} / _{-0.017}	12~1020	4 5 6 8	10	10	10	
	13	13 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~1020	4 5 6 8	11	11	11	
	15	15 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~1020	4 5 6 8 10	13	13	13	
	16	16 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~1020	4 5 6 8 10	14	14	10	
	18	18 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~1220	4 5 6 8 10 12	16	16	16	
	20	20 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~1220	4 5 6 8 10 12	17	17	17	
	25	25 ^{+0.007} / _{-0.020}	30~1220	4 5 6 8 10 12 16	22	22	22	
BACG-M1G1-PA1	13	13 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~1020	4 5 6 8 10	11	11	11	15 1.0
	15	15 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~1020	4 5 6 8 10	13	13	13	
	16	16 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~1020	4 5 6 8 10	14	14	10	
	18	18 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~1220	4 5 6 8 10 12	16	16	16	
	20	20 ^{+0.007} / _{-0.020}	30~1220	4 5 6 8 10 12 16	22	22	22	
	30	30 ^{+0.009} / _{-0.025}	30~1520	4 5 6 8 10 12 16 20 24	30	30	30	
BACG-S6W-PA1	16	16 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~1020	4 5 6 8 10	14	14	10	20
	18	18 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~1220	4 5 6 8 10 12	16	16	16	
	20	20 ^{+0.007} / _{-0.020}	30~1220	4 5 6 8 10 12 16	22	22	22	
	30	30 ^{+0.009} / _{-0.025}	30~1520	4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	36	36	36	
BACG-S6G1-PA1	18	18 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~1220	4 5 6 8 10 12	16	16	16	20
	20	20 ^{+0.007} / _{-0.020}	30~1220	4 5 6 8 10 12 16	22	22	22	

带扳手槽型(精密级)

型号	代码	Dg6	L6 最小单位1	M-N 选择	扳手槽尺寸			C
					S	W	V	
BACG-M1W-JA1	6	6 ^{+0.004} / _{-0.012}	20~400	3	5	7	8	0.2
	8	8 ^{+0.005} / _{-0.014}	20~400	3 4 5	7	8	8	
	10	10 ^{+0.005} / _{-0.014}	20~400	3 4 5 6	7	8	8	
	12	12 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~450	4 5 6 8	10	10	10	
	13	13 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~450	4 5 6 8	11	11	11	
	15	15 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~450	4 5 6 8 10	13	13	13	
	16	16 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~450	4 5 6 8 10	14	14	10	
	18	18 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~550	4 5 6 8 10 12	16	16	16	
	20	20 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~550	4 5 6 8 10 12	17	17	17	
	25	25 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~550	4 5 6 8 10 12 16	22	22	22	
BACG-M1G1-JA1	13	13 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~450	4 5 6 8	11	11	11	15
	15	15 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~450	4 5 6 8 10	13	13	13	
BACG-S6W-JA1	16	16 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~450	4 5 6 8 10	14	14	10	20
	18	18 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~550	4 5 6 8 10 12	16	16	16	
BACG-S6G1-JA1	18	18 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~550	4 5 6 8 10 12	16	16	16	20
	20	20 ^{+0.007} / _{-0.020}	30~600	4 5 6 8 10 12 16	22	22	22	
	30	30 ^{+0.009} / _{-0.025}	30~600	6 8 10 12 16 20	27	27	15	

带通孔型(普通级)

型号	代码	Dg6	L6 最小单位1	M-N 选择	通孔尺寸		C
					H	d	
BACG-M1W-PA2	8	8 ^{+0.005} / _{-0.014}	12~600	3 4 5	3	3	0.5
	10	10 ^{+0.005} / _{-0.014}	12~600	3 4 5 6	3	3	
	12	12 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~600	4 5 6 8	4	4	
	13	13 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~600	4 5 6 8 10	4	4	
	15	15 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~600	4 5 6 8	4	4	
	16	16 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~600	4 5 6 8 10	4	4	
BACG-S6W-PA2	16	16 ^{+0.006} / _{-0.017}	20~600	4 5 6 8 10	4	4	6
	18	18 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~600	4 5 6 8 10 12	6	6	
	20	20 ^{+0.007} / _{-0.020}	30~600	4 5 6 8 10 12	6	6	
	25	25 ^{+0.007} / _{-0.020}	30~600	4 5 6 8 10 12 16	7	7	
BACG-S6G1-PA2	18	18 ^{+0.007} / _{-0.020}	25~600	4 5 6 8 10 12	6	6	7
	20	20 ^{+0.007} / _{-0.020}	30~600	4 5 6 8 10 12 16	7	7	

可选加工

代码 10	可选图示	选型方法																		
LD		<p>LD</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L+0.03; ● 300<L<600变更为L+0.05; ● L≥600变更为L+0.1 																		
XM() XN()		<p>XM12</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>XM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>25~35</td> <td>12 16 20</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>12 16 20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>12 16 20</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0 1.25 1.5</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ● 选型时, 须将M变更为XM(XN) ● 选型时, M(N)与XM(XN)须变为相同尺寸 	D	XM	12-13	-	15-16	-	18	8	20	10	25~35	12 16 20	40	12 16 20	50	12 16 20	螺距	1.0 1.25 1.5
D	XM																			
12-13	-																			
15-16	-																			
18	8																			
20	10																			
25~35	12 16 20																			
40	12 16 20																			
50	12 16 20																			
螺距	1.0 1.25 1.5																			
PM() SPM()		<p>PM10-K8 SPM10-K8-T10</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3										
D	h																			
8~18	1																			
20~40	2																			
50	3																			

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔2mm以上。
- ② 可选加工可能会导致产品硬度降低。