

B A C K - M1    G1 - P    A1 - D6 - L20 - E2 - B3 - P3 - S1/H1 - PM10-K8

1 材质    2 表面处理    3 精度等级    4 轴身加工    5 直径    6 长度    7 台阶长度    8 螺纹长度    9 台阶直径    10 距离    11 可选加工

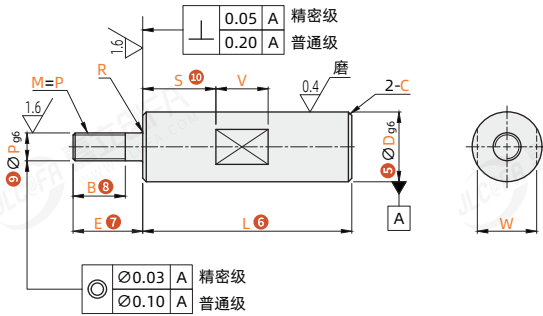
12 订货号    13 类别    14 请参系列代码来选择型式和参数进行订购。    15 L和LD不能同时选择

精度等级 3		轴身加工 4	轴公差	材质 1	硬度	表面处理 2	镀层硬度	镀层厚度
普通级	精密级							
BACK-M1W-PA1	BACK-M1W-JA1	带扳手槽型	g6	SUJ2	高频淬火	—	—	—
BACK-M1G1-PA1	BACK-M1G1-JA1			SUS440C	—	—	—	—
BACK-S6W-PA1	BACK-S6W-JA1			—	—	—	—	—
BACK-S6G1-PA1	BACK-S6G1-JA1			—	—	—	—	—
BACK-M1W-PA2	—	带通孔型	g6	SUJ2	SUJ2 HRC56~	—	—	—
BACK-M1G1-PA2	—			SUS440C	SUS440C HRC54~	—	—	—
BACK-S6W-PA2	—			—	—	—	—	—
BACK-S6G1-PA2	—			—	—	—	—	—

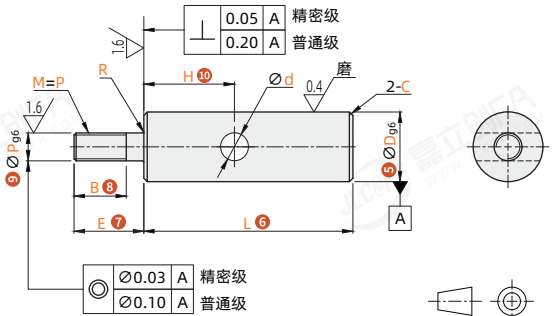


- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
- D=6~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。

带扳手槽型



带通孔型



其余 6.3

视角标准: 第一视角

带扳手槽型(普通级)

型号	L 6	E 7	B 8	9 P选择	扳手槽尺寸			C		
代码	5 Dg6	最小单位 1			S 10			W	V	C
BACK-M1W-PA1 BACK-M1G1-PA1 BACK-S6W-PA1 BACK-S6G1-PA1	6	20~700			3 4 5	5	5			
	8	20~900			3 4 5 6	7	9			
	10				4 5 6 8	8				
	12				5 6 8 10	10				0.5
	13	20~1020			5 6 8 10 12	11				
	15				5 6 8 10 12	13				
	16		E=2~Px5	● 根据使用要求指定B尺寸	5 6 8 10 12	14	11			
	18	20~1220			5 6 8 10 12 16	16				
	20				6 8 10 12 16	17				
	25	20~1520			8 10 12 16 20 24	22				
30				8 10 12 16 20 24	27	16	1.0			
35				10 12 16 20 24 30	30					
40				12 16 20 24 30	36					
50				16 20 24 30	41					

带扳手槽型(精密级)

型号	L 6	E 7	B 8	9 P选择	扳手槽尺寸			C		
代码	5 Dg6	最小单位 1			S 10			W	V	C
BACK-M1W-JA1 BACK-M1G1-JA1 BACK-S6W-JA1 BACK-S6G1-JA1	6	20~400			3 4	5	5			
	8				3 4 5 6	7	9			
	10				4 5 6 8	8				
	12				5 6 8 10	10				0.2
	13	20~450			5 6 8 10	11				
	15				5 6 8 10 12	13				
	16		E=2~Px5	● 根据使用要求指定B尺寸	5 6 8 10 12	14	11			
	18				5 6 8 10 12 16	16				
	20				6 8 10 12 16	17				
	25	25~550			8 10 12 16 20	22				
30				8 10 12 16 20 24	27	16				

带通孔型(普通级)

型号	L 6	E 7	B 8	9 P选择	通孔尺寸		C	
代码	5 Dg6	最小单位 1			H 10		d	C
BACK-M1W-PA2 BACK-M1G1-PA2 BACK-S6W-PA2 BACK-S6G1-PA2	8	20~900			3 4 5 6		3	
	10				4 5 6 8			
	12				5 6 8 10			
	13	20~1020			5 6 8 10 12			0.2
	15				5 6 8 10 12			
	16		E=2~Px5	● 根据使用要求指定B尺寸	5 6 8 10 12			4
	18	20~1220			5 6 8 10 12 16			
	20				6 8 10 12 16			6
	25	20~1520			8 10 12 16 20 24			7
	30				8 10 12 16 20 24			7

○ 可选加工

代码	可选图示	选型方法																																																																																											
LD	<p>变更L尺寸公差</p>	<p><b>LD</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位0.1</li> <li>L&lt;300变更为L±0.03;</li> <li>300≤L&lt;600变更为L±0.05;</li> <li>L≥600变更为L±0.1</li> </ul>																																																																																											
PM()	<p>增加1个平面</p>	<p><b>PM10-K8</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>仅适用于普通级</li> </ul> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6~18	1	20~40	2	50	3																																																																																			
D	h																																																																																												
6~18	1																																																																																												
20~40	2																																																																																												
50	3																																																																																												
JC()	<p>增加1个键槽</p>	<p><b>JC10-J10</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位1</li> <li>JC=0时,见右图</li> <li>D12, D16, D20, D25, D30</li> <li>适用于此可选加工</li> <li>仅适用于普通级。</li> </ul>																																																																																											
PW() PX()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p>	<p><b>PW17</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(PW: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应)</li> <li>(PX: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)</li> </ul> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">PW</th> <th colspan="2">PX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12-13</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td></td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>-</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>-</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>-</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>-</td> <td>12</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>-</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>0.75</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>选型时, 须将P变更为PW(PX)</li> <li>选型时, P与PW(PX)须变为相同尺寸</li> <li>()内的尺寸不适用精密级</li> </ul>	D	PW				PX		8	6						10	6	8					12-13	6	8	10		10		15-16	6	8	10	12	10	12	18	6	8	10	12	15	10	20	6	8	10	12	15	17	25	-	8	10	12	15	17	30	-	8	10	12	15	17	(35)	-	10	12	15	17	20	(40)	-	12	15	17	20	25	(50)	-	15	17	20	25	30	螺距	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5	1.5
D	PW				PX																																																																																								
8	6																																																																																												
10	6	8																																																																																											
12-13	6	8	10		10																																																																																								
15-16	6	8	10	12	10	12																																																																																							
18	6	8	10	12	15	10																																																																																							
20	6	8	10	12	15	17																																																																																							
25	-	8	10	12	15	17																																																																																							
30	-	8	10	12	15	17																																																																																							
(35)	-	10	12	15	17	20																																																																																							
(40)	-	12	15	17	20	25																																																																																							
(50)	-	15	17	20	25	30																																																																																							
螺距	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5	1.5																																																																																							

○ 选择2个或以上可选加工时,各加工部位间隔需2mm以上。  
○ 可选加工可能会使产品硬度降低。