

|     |     |    |      |        |        |      |        |         |         |         |        |      |        |        |         |       |
|-----|-----|----|------|--------|--------|------|--------|---------|---------|---------|--------|------|--------|--------|---------|-------|
| B   | AC  | P  | -M1  | G1     | -P     | A1   | -D6    | -L20    | -E2     | -F2     | -A2    | -B2  | -P3    | -Q3    | -S1/H1  | -PW17 |
| 订货号 | 大类别 | 系列 | 1 材质 | 2 表面处理 | 4 轴身加工 | 6 长度 | 8 台阶长度 | 10 螺纹长度 | 12 台阶直径 | 14 可选加工 | 3 精度等级 | 5 直径 | 7 台阶长度 | 9 螺纹长度 | 11 台阶直径 | 13 距离 |

◎请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 ◎L和LD不能同时选择

| 轴身加工 4        |               |               | 轴公差 | 材质 1    | 硬度      | 表面处理 2           | 镀层硬度   | 镀层厚度 |
|---------------|---------------|---------------|-----|---------|---------|------------------|--------|------|
| 带扳手槽型         |               |               |     |         |         |                  |        |      |
| 精度等级 3        |               |               |     |         |         |                  |        |      |
| 普通级           |               |               |     |         |         |                  |        |      |
| 精密级           |               |               |     |         |         |                  |        |      |
| BACP-M1W-PA1  | BACP-M1W-JA1  | BACP-M1W-PA2  | g6  | SUJ2    | 高频淬火    | -                | -      | -    |
| BACP-M1G1-PA1 | BACP-M1G1-JA1 | BACP-M1G1-PA2 |     |         |         | 淬火硬度             | HV850~ | >5μm |
| BACP-S6W-PA1  | BACP-S6W-JA1  | BACP-S6W-PA2  |     | SUS440C | SUS440C | HRC56~<br>HRC54~ | -      | -    |
| BACP-S6G1-PA1 | BACP-S6G1-JA1 | BACP-S6G1-PA2 |     |         |         | 镀硬铬              | HV850~ | >5μm |

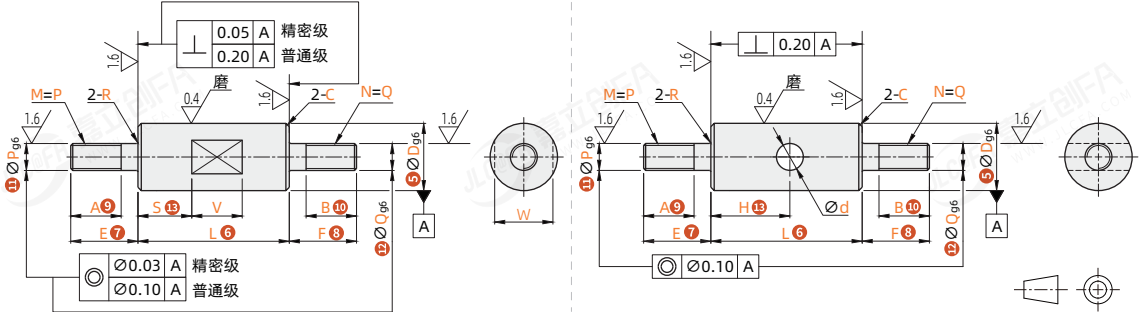
- ◎ 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布,请参阅导向轴产品简介。
- ◎ 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低,详情请参阅导向轴概要。
- ◎ 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm,最深0.1mm)。
- ◎ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形,使外径公差超出规定值。



带扳手槽型  
BACP-M1W-PA1 BACP-M1W-JA1  
BACP-M1G1-PA1 BACP-M1G1-JA1  
BACP-S6W-PA1 BACP-S6W-JA1  
BACP-S6G1-PA1 BACP-S6G1-JA1

带通孔型  
BACP-M1W-PA2 BACP-M1G1-PA2  
BACP-S6W-PA2 BACP-S6G1-PA2

其余 6.3



◎带扳手槽型 (普通级)

| 型号 | L6                | 7 E-F   | 8 | 9 A-B | 10                | 11 P-Q | 12 | S13   | W  | V | R | C   |
|----|-------------------|---------|---|-------|-------------------|--------|----|-------|----|---|---|-----|
| 代码 | 5 D <sub>g6</sub> | 最小单位1   |   |       | 选择                |        |    | 扳手槽尺寸 |    |   |   |     |
| 6  | -0.004<br>-0.012  | 20~700  |   |       | 3 4 5             |        |    | 5     |    |   |   |     |
| 8  | -0.005<br>-0.014  | 20~900  |   |       | 3 4 5 6           |        |    | 7     | 9  |   |   |     |
| 10 |                   |         |   |       | 4 5 6 8           |        |    | 8     |    |   |   | 0.5 |
| 12 |                   |         |   |       | 5 6 8 10          |        |    | 10    |    |   |   |     |
| 13 |                   | 20~1020 |   |       | 5 6 8 10 12       |        |    | 11    |    |   |   |     |
| 15 | -0.006<br>-0.017  |         |   |       | 5 6 8 10 12       |        |    | 13    |    |   |   | 0.3 |
| 16 |                   |         |   |       | 5 6 8 10 12       |        |    | 14    | 11 |   |   |     |
| 18 |                   | 20~1220 |   |       | 5 6 8 10 12 16    |        |    | 16    |    |   |   |     |
| 20 |                   |         |   |       | 6 8 10 12 16      |        |    | 17    |    |   |   |     |
| 25 | -0.007<br>-0.020  |         |   |       | 8 10 12 16 20 24  |        |    | 22    |    |   |   |     |
| 30 |                   |         |   |       | 8 10 12 16 20 24  |        |    | 27    |    |   |   | 1.0 |
| 35 |                   |         |   |       | 10 12 16 20 24 30 |        |    | 30    |    |   |   |     |
| 40 | -0.009<br>-0.025  | 20~1520 |   |       | 12 16 20 24 30    |        |    | 36    |    |   |   | 0.5 |
| 50 |                   |         |   |       | 16 20 24 30       |        |    | 41    |    |   |   |     |

◎带扳手槽型 (精密级)

| 型号 | L6                | 7 E-F  | 8 | 9 A-B | 10               | 11 P-Q | 12 | S13   | W  | V | R | C   |
|----|-------------------|--------|---|-------|------------------|--------|----|-------|----|---|---|-----|
| 代码 | 5 D <sub>g6</sub> | 最小单位1  |   |       | 选择               |        |    | 扳手槽尺寸 |    |   |   |     |
| 6  | -0.004<br>-0.012  | 20~400 |   |       | 3 4              |        |    | 5     |    |   |   |     |
| 8  | -0.005<br>-0.014  |        |   |       | 3 4 5 6          |        |    | 7     | 9  |   |   |     |
| 10 |                   |        |   |       | 4 5 6 8          |        |    | 8     |    |   |   |     |
| 12 |                   |        |   |       | 5 6 8 10         |        |    | 10    |    |   |   |     |
| 13 |                   | 20~450 |   |       | 5 6 8 10         |        |    | 11    |    |   |   |     |
| 15 | -0.006<br>-0.017  |        |   |       | 5 6 8 10 12      |        |    | 13    |    |   |   | 0.3 |
| 16 |                   |        |   |       | 5 6 8 10 12      |        |    | 14    | 11 |   |   |     |
| 18 |                   | 25~550 |   |       | 5 6 8 10 12 16   |        |    | 16    |    |   |   |     |
| 20 |                   |        |   |       | 6 8 10 12 16     |        |    | 17    |    |   |   |     |
| 25 | -0.007<br>-0.020  |        |   |       | 8 10 12 16 20    |        |    | 22    |    |   |   |     |
| 30 |                   |        |   |       | 8 10 12 16 20 24 |        |    | 27    | 16 |   |   |     |

◎带通孔型 (普通级)

| 型号 | L6                | 7 E-F  | 8 | 9 A-B | 10               | 11 P-Q | 12 | 通孔尺寸 |   |   |     |
|----|-------------------|--------|---|-------|------------------|--------|----|------|---|---|-----|
| 代码 | 5 D <sub>g6</sub> | 最小单位1  |   |       | 选择               |        |    | H13  | d | R | C   |
| 8  | -0.005<br>-0.014  |        |   |       | 3 4 5 6          |        |    |      |   |   |     |
| 10 |                   |        |   |       | 4 5 6 8          |        |    |      |   |   |     |
| 12 |                   |        |   |       | 5 6 8 10         |        |    |      |   |   |     |
| 13 |                   | 20~600 |   |       | 5 6 8 10 12      |        |    |      |   |   | 0.5 |
| 15 | -0.006<br>-0.017  |        |   |       | 5 6 8 10 12      |        |    |      |   |   |     |
| 16 |                   |        |   |       | 5 6 8 10 12      |        |    |      |   |   | 0.3 |
| 18 |                   |        |   |       | 5 6 8 10 12 16   |        |    |      |   |   |     |
| 20 |                   |        |   |       | 6 8 10 12 16     |        |    |      |   |   | 6   |
| 25 | -0.007<br>-0.020  |        |   |       | 8 10 12 16 20 24 |        |    |      |   |   | 1.0 |
| 30 |                   |        |   |       | 8 10 12 16 20 24 |        |    |      |   |   |     |

◎可选加工

| 代码 14 | 可选图示 | 选型方法   |
|-------|------|--|
| LD    |      | LD<br>● 最小单位0.1<br>● L<300变更为L±0.03;<br>● 300≤L<600变更为L±0.05;<br>● L≥600变更为L±0.1 |

| 代码 14            | 可选图示 | 选型方法   |
|------------------|------|--|
| PW(PX)<br>QW(QX) |      | PW17<br>● (PW-QW: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应)<br>● (PX-QX: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) |

| D    | PW-QW |     |      |     | PX-QX  |        |        |             |          |             |             |
|------|-------|-----|------|-----|--------|--------|--------|-------------|----------|-------------|-------------|
| 6    | 3     | 4   | 5    | 6   |        |        |        |             |          |             |             |
| 8    | 3     | 4   | 5    | 6   |        |        |        |             |          |             |             |
| 10   | -     | 4   | 5    | 6   |        |        |        |             |          |             |             |
| 12   | -     | 5   | 6    | 8   | 10     |        |        |             |          |             |             |
| 13   | -     | 5   | 6    | 8   | 10(12) |        |        |             |          |             |             |
| 15   | -     | 5   | 6    | 8   | 10     | 12     |        |             |          |             |             |
| 16   | -     | 5   | 6    | 8   | 10     | 12(15) |        | 12 14       |          |             |             |
| 18   | -     | 5   | 6    | 8   | 10     | 12     | 15(17) | 10 12 14    |          |             |             |
| 20   | -     | 6   | 8    | 10  | 12     | 15     | 17     | 10 12 14 18 |          |             |             |
| 25   | -     | -   | 8    | 10  | 12     | 15     | 17     | 20          | 12 14 18 |             |             |
| 30   | -     | -   | 8    | 10  | 12     | 15     | 17     | 20          | 25       | 10 12 14 18 |             |
| (35) | -     | -   | -    | 10  | 12     | 15     | 17     | 20          | 25       | 30          | 10 12 14 18 |
| (40) | -     | -   | -    | -   | 12     | 15     | 17     | 20          | 25       | 30          | 10 12 14 18 |
| (50) | -     | -   | -    | -   | -      | 15     | 17     | 20          | 25       | 30          | 14 18       |
| 螺距   | 0.35  | 0.5 | 0.75 | 1.0 | 1.5    | 1.3    | 1.5    |             |          |             |             |

- ◎ 选型时,须将P变更为PW(PX)/QW(QX)
- ◎ 选型时,P与PW(PX)/QW(QX)须变为相同尺寸
- ◎ ( )内的尺寸不适用精密级
- ◎ 选择2个或以上可选加工时,各加工部位间隔2mm以上。
- ◎ 可选加工可能会使产品硬度降低。