



订货引导

B

AC

S

-

M1

G1

-

P

-

D4

-

L20

-

F2

-

B1

-

P3

-

N2

-

PW15

大类别

系列

1 材质

2 表面处理

3 精度等级

4 直径

5 长度

6 台阶长度

7 螺纹长度

8 台阶直径

9 螺纹大小

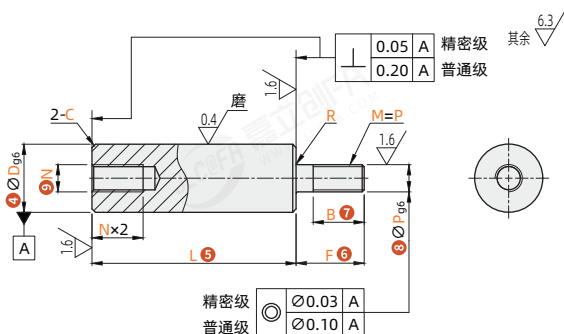
10 可选加工

请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

L和LD不能同时选择

代码	轴端形状	精度等级	轴公差	材质	硬度	表面处理	镀层硬度	镀层厚度
BACS-M1W-P	一端外螺纹型	普通级	g6	SUJ2	高频淬火	—	—	—
BACS-M1G1-P				SUS440C	淬火硬度	镀硬铬	HV850~	>5μm
BACS-S6W-P						—	—	—
BACS-S6G1-P				SUJ2	SUJ2	镀硬铬	HV850~	>5μm
BACS-M1W-J	一端内螺纹型	精密级		SUJ2	HRC56~	—	—	—
BACS-M1G1-J				SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5μm
BACS-S6W-J						—	—	—
BACS-S6G1-J				SUS440C	SUS440C	镀硬铬	HV850~	>5μm

- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布,请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低,详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm,最深0.1mm)。



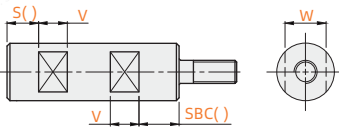
普通级

型号	L 5	F 6	B 7	P 8	N 9	R	C
代码	4 Dg6	最小单位1		选择	选择		
BACS-M1W-P BACS-M1G1-P BACS-S6W-P BACS-S6G1-P	4	20~400		3 4	2	0.2	0.2
	5	20~500		3 4 5	2.6 3		
	6	20~700		3 4 5 6	3		
	8	20~900		3 4 5 6 8	3 4 5		
	10			4 5 6 8 10	3 4 5 6		
	12	20~1020		5 6 8 10 12	4 5 6 8		0.5
	13			5 6 8 10 12	4 5 6 8		
	15			5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		
	16			5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10		
	18	20~1220		5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		
	20			6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12		
	25			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16		
	30			8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20		1.0
	35	20~1520		10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24		
	40			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	0.5	
	50			16 20 24 30	12 16 20 24 30		

精密级

型号	L 5	F 6	B 7	P 8	N 9	R	C
代码	4 Dg6	最小单位1		选择	选择		
BACS-M1W-J BACS-M1G1-J BACS-S6W-J BACS-S6G1-J	5	20~400		3	2.6 3	0.2	
	6			3 4	3		
	8			3 4 5 6 8	3 4 5		
	10			4 5 6 8 10	3 4 5 6		
	12			5 6 8 10	4 5 6 8		
	13	20~450		5 6 8 10 12	4 5 6 8		0.2
	15			5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		
	16			5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10		
	18			5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		
	20			5 6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12		
	25	20~550		6 8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16		
	30			8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20		

○ 可选加工

代码 ⑩	可选图示	选型方法																																																																																																																																																																																																											
LD	变更L尺寸公差 	LD ● 最小单位0.1 ● $L < 300$ 变更为 $L_{\pm 0.03}$; ● $300 \leq L < 600$ 变更为 $L_{\pm 0.05}$; ● $L \geq 600$ 变更为 $L_{\pm 0.1}$																																																																																																																																																																																																											
PW() PX()	变更外螺纹为细牙螺纹 	PW15 ● (PW: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) ● (PX: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table><tr><th>D</th><th colspan="6">PW</th><th colspan="3">PX</th></tr><tr><td>6</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>(6)</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>(8)</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td></td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>(10)</td><td></td><td>(10)</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>(12)</td><td>10</td><td>(12)</td></tr><tr><td>13</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>(12)</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>(15)</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>(15)</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>(18)</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>(17)</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>(20)</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>(25)</td><td>10</td><td>12</td><td></td><td>18</td></tr><tr><td>(35)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>(40)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td></td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>(50)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td></td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.35</td><td>0.5</td><td>0.8</td><td></td><td></td><td>1.0</td><td></td><td>1.5</td><td>1.25</td><td></td><td>1.5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ● 选型时, 须将P变更为PW/PX ● 选型时, P与PW/PX须变为相同尺寸 ● ()内的尺寸不适用精密级	D	PW						PX			6	3	4	5	(6)					8	3	4	5	6	(8)				10		4	5	6	8	(10)		(10)	12			5	6	8	10	(12)	10	(12)	13			5	6	8	10	(12)	10		15			5	6	8	10	12	10	12	16			5	6	8	10	12	(15)	10	12	14	18			5	6	8	10	12	(15)	10	12	14	(18)	20				6	8	10	12	15	(17)	10	12	14	18	25					8	10	12	15	17	(20)	10	12	14	18	30						10	15	17	20	(25)	10	12		18	(35)							15	17	20	25	30	10	12	14	18	(40)								15	17	20	25	30		12	14	18	(50)									15	17	20	25	30		14	18	螺距	0.35	0.5	0.8			1.0		1.5	1.25		1.5					
D	PW						PX																																																																																																																																																																																																						
6	3	4	5	(6)																																																																																																																																																																																																									
8	3	4	5	6	(8)																																																																																																																																																																																																								
10		4	5	6	8	(10)		(10)																																																																																																																																																																																																					
12			5	6	8	10	(12)	10	(12)																																																																																																																																																																																																				
13			5	6	8	10	(12)	10																																																																																																																																																																																																					
15			5	6	8	10	12	10	12																																																																																																																																																																																																				
16			5	6	8	10	12	(15)	10	12	14																																																																																																																																																																																																		
18			5	6	8	10	12	(15)	10	12	14	(18)																																																																																																																																																																																																	
20				6	8	10	12	15	(17)	10	12	14	18																																																																																																																																																																																																
25					8	10	12	15	17	(20)	10	12	14	18																																																																																																																																																																																															
30						10	15	17	20	(25)	10	12		18																																																																																																																																																																																															
(35)							15	17	20	25	30	10	12	14	18																																																																																																																																																																																														
(40)								15	17	20	25	30		12	14	18																																																																																																																																																																																													
(50)									15	17	20	25	30		14	18																																																																																																																																																																																													
螺距	0.35	0.5	0.8			1.0		1.5	1.25		1.5																																																																																																																																																																																																		
XN()	变更内螺纹为细牙螺纹 	XN14 ● 选型时, 须将N变更为XN ● 选型时, N与XN须变为相同尺寸 ● ()内的尺寸不适用精密级 <table><tr><th>D</th><th colspan="3">XN</th></tr><tr><td>12</td><td>8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>25</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14</td></tr><tr><td>(30)</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>(35)</td><td>8</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>(40)</td><td></td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>(50)</td><td></td><td></td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></table>	D	XN			12	8			13	8			16	8	10		18	8	10		20	8	10	12	25	8	10	12 14	(30)	8	10	12 14 18	(35)	8	10	12 14 18	(40)		10	12 14 18	(50)			12 14 18	螺距	1.0	1.25	1.5																																																																																																																																																											
D	XN																																																																																																																																																																																																												
12	8																																																																																																																																																																																																												
13	8																																																																																																																																																																																																												
16	8	10																																																																																																																																																																																																											
18	8	10																																																																																																																																																																																																											
20	8	10	12																																																																																																																																																																																																										
25	8	10	12 14																																																																																																																																																																																																										
(30)	8	10	12 14 18																																																																																																																																																																																																										
(35)	8	10	12 14 18																																																																																																																																																																																																										
(40)		10	12 14 18																																																																																																																																																																																																										
(50)			12 14 18																																																																																																																																																																																																										
螺距	1.0	1.25	1.5																																																																																																																																																																																																										
SBC()	增加两个扳手槽 	SBC12-S8 ● 最小单位1 ● 两扳手槽位置不在同一平面上。 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td><td>18</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>9</td><td>20</td><td>17</td><td>11</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td>16</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>11</td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td></td><td>40</td><td>36</td><td>21</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr></table>	D	W	V	D	W	V	6	5		18	16		8	7	9	20	17	11	10	8		25	22		12	10		30	27	16	13	11	11	35	30		15	13		40	36	21	16	14		50	41																																																																																																																																																												
D	W	V	D	W	V																																																																																																																																																																																																								
6	5		18	16																																																																																																																																																																																																									
8	7	9	20	17	11																																																																																																																																																																																																								
10	8		25	22																																																																																																																																																																																																									
12	10		30	27	16																																																																																																																																																																																																								
13	11	11	35	30																																																																																																																																																																																																									
15	13		40	36	21																																																																																																																																																																																																								
16	14		50	41																																																																																																																																																																																																									

- ① 选择2个或以上可选加工时,各加工部位间需隔2mm以上。
 ② 可选加工可能会使产品硬度降低。