



B A C T - M1 G1 - P A1 - D6 - L20 - F2 - B1 - P3 - N3 - S1/H1 - PW15

- 订货引导 (类别) 1 材质 2 表面处理 3 精度等级 4 轴身加工 5 直径 6 长度 7 台阶长度 8 螺纹长度 9 台阶直径 10 螺纹大小 11 距离 12 可选加工
- ①请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 ②L和LD不能同时选择

轴身加工 4			轴公差	材质 1	硬度	表面处理 2	镀层硬度	镀层厚度
带扳手槽型	精度等级 3	带通孔型						
普通级	精密级	普通级						
BACT-M1W-PA1	BACT-M1W-JA1	BACT-M1W-PA2	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-
BACT-M1G1-PA1	BACT-M1G1-JA1	BACT-M1G1-PA2		SUS440C	淬火硬度 SUJ2 HRC56~ SUS440C HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5μm
BACT-S6W-PA1	BACT-S6W-JA1	BACT-S6W-PA2						
BACT-S6G1-PA1	BACT-S6G1-JA1	BACT-S6G1-PA2				镀硬铬	HV850~	>5μm

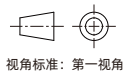
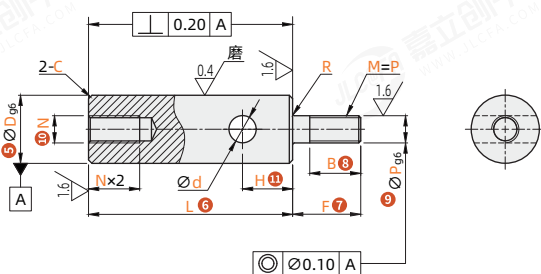
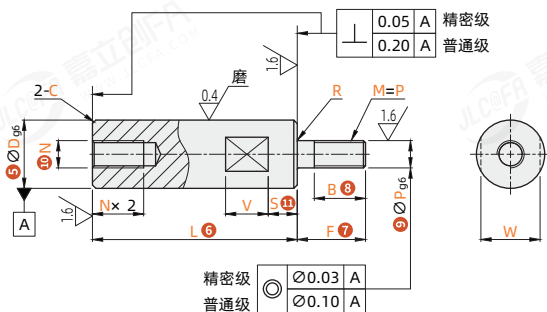


- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- ③ 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
- ④ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。

带扳手槽型 BACT-M1W-PA1 BACT-M1W-JA1
BACT-M1G1-PA1 BACT-M1G1-JA1
BACT-S6W-PA1 BACT-S6W-JA1
BACT-S6G1-PA1 BACT-S6G1-JA1

带通孔型 BACT-M1W-PA2 BACT-M1G1-PA2
BACT-S6W-PA2 BACT-S6G1-PA2

其余 6.3



视角标准: 第一视角

带扳手槽型 (普通级)

代码	型号	D _{g6}	L ₆	F ₇	B* ₈	P ₉						N ₁₀					扳手槽尺寸										
						选择						选择					S*	W	V	R	C						
BACT-M1W-PA1 BACT-M1G1-PA1 BACT-S6W-PA1 BACT-S6G1-PA1	6	-0.004 -0.012	20~700			3 4 5 6	3																				
	8	-0.005 -0.014	20~900			3 4 5 6 8	3 4 5																				
	10					4 5 6 8 10	3 4 5 6																				
	12					5 6 8 10 12	4 5 6 8																				
	13					5 6 8 10 12	4 5 6 8																				
	15	-0.006 -0.017	20~1020			5 6 8 10 12	4 5 6 8 10																				
	16					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10																				
	18					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12																				
	20					6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12																				
	25	-0.007 -0.020				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16																				
	30					8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20																				
	35					10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24																				
	40	-0.009 -0.025	35~1520			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30																				
	50		45~1520			16 20 24 30	12 16 20 24 30																				

带*号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

带扳手槽型 (精密级)

代码	型号	D _{g6}	L ₆	F ₇	B* ₈	P ₉						N ₁₀					S* ₁₁ W V R C										
						选择						选择					扳手槽尺寸										
BACT-M1W-JA1 BACT-M1G1-JA1 BACT-S6W-JA1 BACT-S6G1-JA1	6	-0.004 -0.012	20~400			3 4	3																				
	8	-0.005 -0.014				3 4 5 6	3 4 5																				
	10					4 5 6 8	3 4 5 6																				
	12					5 6 8 10	4 5 6 8																				
	13					5 6 8 10	4 5 6 8																				
	15	-0.006 -0.017	20~450			5 6 8 10 12	4 5 6 8 10																				
	16					5 6 8 10 12	4 5 6 8 10																				
	18					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12																				
	20					6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12																				
	25	-0.007 -0.020	20~550			8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16																				
	30					8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20																				

带*号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

◎带通孔型 (普通级)

型号	L ^⑥	F ^⑦	⑧B*	P ^⑨				N ^⑩				⑪D*	d	R	C			
代码	⑤D _{g6}	最小单位1		选择				选择				通孔尺寸						
BACT-M1W-PA2 BACT-M1G1-PA2 BACT-S6W-PA2 BACT-S6G1-PA2	8	-0.005			3	4	5	6	8	3	4	5						
	10	-0.014			4	5	6	8	10	3	4	5	6	3				
	12				5	6	8	10	12	4	5	6	8			0.5		
	13	-0.006			5	6	8	10	12	4	5	6	8					
	15	-0.017	20~600	F=2~Px5	*	5	6	8	10	12	4	5	6	8	10	4	0.3	
	16				*	5	6	8	10	12	16	4	5	6	8	10		
	18					5	6	8	10	12	16	4	5	6	8	10	12	
	20					6	8	10	12	16	20	4	5	6	8	10	12	
	25	-0.007				8	10	12	16	20	24	4	5	6	8	10	12	16
	30	-0.020				8	10	12	16	20	24	30	6	8	10	12	16	20

◎带*号B、S根据使用要求指定尺寸，最小单位1。

◎可选加工

代码 ⑫	可选图示	选型方法																																																																																																																																
LD		<p>LD</p> <ul style="list-style-type: none"> ●最小单位0.1 ●L<300变更为L±0.03; ●300≤L<600变更为L±0.05; ●L≥600变更为L±0.1 ●L>300的精密级不适用 																																																																																																																																
PW() PX()		<p>PW15</p> <ul style="list-style-type: none"> ●(PW: 此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) ●(PX: 此细牙螺纹螺距和气缸的相对应) <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">PW</th> <th colspan="3">PX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>(6)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>(8)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>-</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>(10)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>(12)</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>(12)</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>(15)</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>(15)</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>15</td> <td>17</td> <td>20</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>0.35</td> <td>0.5</td> <td>0.8</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ●选型时，须将P变更为PW/PX ●选型时，P与PW/PX须变为相同尺寸 ●()内的尺寸不适用精密级 	D	PW				PX			6	3	4	5	(6)				8	3	4	5	(8)				10	-	4	5	6	8	(10)		12	-	5	6	8	10	(12)	10	13	-	5	6	8	10	(12)	10	15	-	5	6	8	10	12	10	16	-	5	6	8	10	12	(15)	18	-	5	6	8	10	12	(15)	20	-	-	6	8	10	12	15	25	-	-	-	8	10	12	15	30	-	-	-	10	15	17	20	(35)	-	-	-	15	17	20	25	(40)	-	-	-	15	17	20	25	(50)	-	-	-	15	17	20	25	螺距	0.35	0.5	0.8	1.0	1.5	1.25	1.5
D	PW				PX																																																																																																																													
6	3	4	5	(6)																																																																																																																														
8	3	4	5	(8)																																																																																																																														
10	-	4	5	6	8	(10)																																																																																																																												
12	-	5	6	8	10	(12)	10																																																																																																																											
13	-	5	6	8	10	(12)	10																																																																																																																											
15	-	5	6	8	10	12	10																																																																																																																											
16	-	5	6	8	10	12	(15)																																																																																																																											
18	-	5	6	8	10	12	(15)																																																																																																																											
20	-	-	6	8	10	12	15																																																																																																																											
25	-	-	-	8	10	12	15																																																																																																																											
30	-	-	-	10	15	17	20																																																																																																																											
(35)	-	-	-	15	17	20	25																																																																																																																											
(40)	-	-	-	15	17	20	25																																																																																																																											
(50)	-	-	-	15	17	20	25																																																																																																																											
螺距	0.35	0.5	0.8	1.0	1.5	1.25	1.5																																																																																																																											
XN()		<p>XN14</p> <ul style="list-style-type: none"> ●选型时，须将N变更为XN ●选型时，N与XN须变为相同尺寸 ●()内的尺寸不适用精密级 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="3">XN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>8</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>8</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>(35)</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>(40)</td> <td>-</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>(50)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table>	D	XN			12	8			13	8			15	8	10		16	8	10		18	8	10	12	20	8	10	12	25	8	10	12	30	8	10	12	(35)	8	10	12	(40)	-	10	12	(50)	-	-	12	螺距	1.0	1.25	1.5																																																																												
D	XN																																																																																																																																	
12	8																																																																																																																																	
13	8																																																																																																																																	
15	8	10																																																																																																																																
16	8	10																																																																																																																																
18	8	10	12																																																																																																																															
20	8	10	12																																																																																																																															
25	8	10	12																																																																																																																															
30	8	10	12																																																																																																																															
(35)	8	10	12																																																																																																																															
(40)	-	10	12																																																																																																																															
(50)	-	-	12																																																																																																																															
螺距	1.0	1.25	1.5																																																																																																																															

◎选择2个或以上可选加工时,各加工部位间隔需2mm以上。
◎可选加工可能会使产品硬度降低。