

订购引导
B AC V - M1 G1 - P A5 - D8 - L20 - E5 - M6 - N3 - S1/H1 - XM17
(大类别) (系列) (1) 材质 (2) 表面处理 (3) 精度等级 (4) 轴身加工 (5) 直径 (6) 长度 (7) 台阶长度 (8) 螺纹大小 (9) 螺纹大小 (10) 距离 (11) 可选加工
① 请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。 ② L和LD不能同时选择

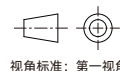
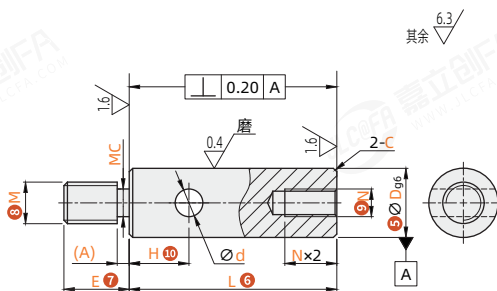
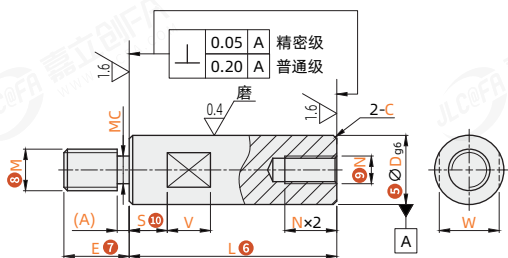
轴身加工 ④			轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度
带扳手槽型		带通孔型						
普通级	精密级	普通级						
BACV-M1W-PA5	BACV-M1W-JA5	BACV-M1W-PA6	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-
BACV-M1G1-PA5	BACV-M1G1-JA5	BACV-M1G1-PA6		SUS440C	淬火硬度	镀硬铬	HV850~	>5 μm
BACV-S6W-PA5	BACV-S6W-JA5	BACV-S6W-PA6			SUJ2	-	-	-
BACV-S6G1-PA5	BACV-S6G1-JA5	BACV-S6G1-PA6			SUS440C	镀硬铬	HV850~	>5 μm

- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- ③ 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。
- ④ 通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。



带扳手槽型 BACV-M1W-PA5 BACV-M1W-JA5
BACV-M1G1-PA5 BACV-M1G1-JA5
BACV-S6W-PA5 BACV-S6W-JA5
BACV-S6G1-PA5 BACV-S6G1-JA5

带通孔型 BACV-M1W-PA6
BACV-M1G1-PA6
BACV-S6W-PA6
BACV-S6G1-PA6



带扳手槽型 (普通级)

型号		L ⑥	E ⑦	M ⑧		N ⑨		⑩ S *	W	V	C
代码	⑤ D _{g6}	最小单位1		选择		选择		扳手槽尺寸			
BACV-M1W-PA5 BACV-M1G1-PA5 BACV-S6W-PA5 BACV-S6G1-PA5	8	-0.005 -0.014	20~900	E=5~Mx3	6	3 4 5		*客户 指定	7	8	0.5
	10	6 8			3 4 5 6	8					
	12	6 8 10			4 5 6 8	10					
	13	-0.006 -0.017	20~1020		6 8 10 12	4 5 6 8	11		10		
	15	6 8 10 12			4 5 6 8 10	13					
	16	6 8 10 12			4 5 6 8 10	14					
	18	20~1220	6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12	16	1.0				
	20		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12	17					
	25		8 10 12 16 20 24		4 5 6 8 10 12 16	22					
	30	-0.007 -0.020	8 10 12 16 20 24		6 8 10 12 16 20	27					
	35	20~1520	10 12 16 20 24 30		8 10 12 16 20 24	30	15				
	40		12 16 20 24 30		10 12 16 20 24 30	36	20				
50	16 20 24 30		12 16 20 24 30	41							

带*号S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

带扳手槽型 (精密级)

型号	L ⑥	E ⑦	M ⑧	N ⑨	10 S* W V C
代码	⑤ Dg6	最小单位1	选择	选择	扳手槽尺寸
BACV-M1W-JA5 BACV-M1G1-JA5 BACV-S6W-JA5 BACV-S6G1-JA5	8	20~400	6	3 4 5	7 8
	10		6 8	3 4 5 6	8
	12		6 8 10	4 5 6 8	10
	13	20~450	6 8 10	4 5 6 8	11
	15		6 8 10 12	4 5 6 8 10	13
	16		6 8 10 12	4 5 6 8 10	14
	20	20~550	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	17
	25		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	17
	30		8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16	22
			8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	27
					15

带*号S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

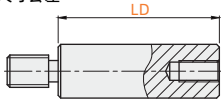
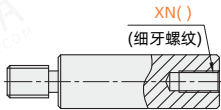
◎ 带通孔型（普通级）

型号	L 6	E 7	M 8	N 9	H* 10	d	C
代码	⑤ D _{g6}	最小单位1	选择	选择	扳手槽尺寸		
BACV-M1W-PA6 BACV-M1G1-PA6 BACV-S6W-PA6 BACV-S6G1-PA6	8	-0.005	6 8	3 4 5			
	10	-0.014	6 8 10	3 4 5 6		3	
	12		6 8 10 12	4 5 6 8			
	13		6 8 10 12	4 5 6 8			
	15	-0.006	6 8 10 12	4 5 6 8 10		4	0.5
	16	-0.017	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10			
	18		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		6	
	20	-0.007	6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12			
	25	-0.020	8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16		7	1.0
	30		8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20			

◎ 带★号H根据使用要求指定尺寸，最小单位1。

◎ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

◎ 可选加工

代码 ⑫	可选图示	选型方法																																																																														
LD		LD ● 最小单位0.1 ● $L < 300$ 变更为 $L \pm 0.03$; ● $300 \leq L < 600$ 变更为 $L \pm 0.05$; ● $L \geq 600$ 变更为 $L \pm 0.1$ ● $L > 300$ 的精密级不适用																																																																														
XM() SM()		XM17 ● (XM：此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ● (SM：此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th colspan="3">XM</th><th colspan="2">SM</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>6</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12·13</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>15·16</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>12</td></tr><tr><td>18</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>20</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>25</td><td>—</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>—</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>(35)</td><td>—</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>15</td></tr><tr><td>(40)</td><td>—</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td></tr><tr><td>(50)</td><td>—</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td></tr><tr><td>螺距</td><td>0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></tbody></table> ● 选型时，须将M变更为XM/SM	D	XM			SM		8	6					10	6	8				12·13	6	8	10	10		15·16	6	8	10	12	12	18	6	8	10	12	15	20	6	8	10	12	15	25	—	8	10	12	15	30	—	8	10	12	15	(35)	—	10	12	15	15	(40)	—	12	15	17	20	(50)	—	15	17	20	25	螺距	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5
D	XM			SM																																																																												
8	6																																																																															
10	6	8																																																																														
12·13	6	8	10	10																																																																												
15·16	6	8	10	12	12																																																																											
18	6	8	10	12	15																																																																											
20	6	8	10	12	15																																																																											
25	—	8	10	12	15																																																																											
30	—	8	10	12	15																																																																											
(35)	—	10	12	15	15																																																																											
(40)	—	12	15	17	20																																																																											
(50)	—	15	17	20	25																																																																											
螺距	0.75	1.0	1.5	1.25	1.5																																																																											
XN()		XN14 ● 选型时，须将N变更为XN ● 选型时，N与XN须变为相同尺寸 <table border="1"><thead><tr><th>D</th><th colspan="3">XN</th></tr></thead><tbody><tr><td>12</td><td>8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>8</td><td></td><td></td></tr><tr><td>15·16</td><td>8</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>25~(35)</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>(40)</td><td>—</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>(50)</td><td>—</td><td>—</td><td>12</td></tr><tr><td>螺距</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td></tr></tbody></table>	D	XN			12	8			13	8			15·16	8	10		18	8	10	12	20	8	10	12	25~(35)	8	10	12	(40)	—	10	12	(50)	—	—	12	螺距	1.0	1.25	1.5																																						
D	XN																																																																															
12	8																																																																															
13	8																																																																															
15·16	8	10																																																																														
18	8	10	12																																																																													
20	8	10	12																																																																													
25~(35)	8	10	12																																																																													
(40)	—	10	12																																																																													
(50)	—	—	12																																																																													
螺距	1.0	1.25	1.5																																																																													

◎ 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间需隔2mm以上。

◎ 可选加工可能会使产品硬度降低。

螺纹退刀槽尺寸			
M 8	螺距	MC	(A)
6	1.0	4.4 (4.2)	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25.0	

◎ M6的MC()内尺寸为精密级