

**B AD D - M1 G1 - P M - D8 - L20 - E2 - F2 - P/Q6 - M/N3 - SBC12-S8**

订货引导 (类别) 1 材质 2 表面处理 3 精度等级 4 轴端形状 5 直径 6 长度 7 台阶长度 8 台阶直径 9 台阶直径 10 螺纹大小 11 可选加工

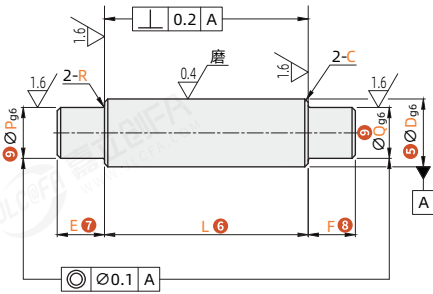
请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

轴端形状 4			轴公差	材质 1	硬度	表面处理 2	镀层硬度	镀层厚度	
两端内螺纹型									
精度等级 5			g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-	
普通级	普通级	精密级							
BADD-M1W-PN	BADD-M1W-PM	BADD-M1W-JM							
BADD-M1G1-PN	BADD-M1G1-PM	BADD-M1G1-JM							
普通级			SUS440C	SUJ2	淬火硬度 HRC56~	-	-	-	
精密级									
BADD-S6W-PN	BADD-S6W-PM	BADD-S6W-JM							
BADD-S6G1-PN	BADD-S6G1-PM	BADD-S6G1-JM							
					SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5 μm

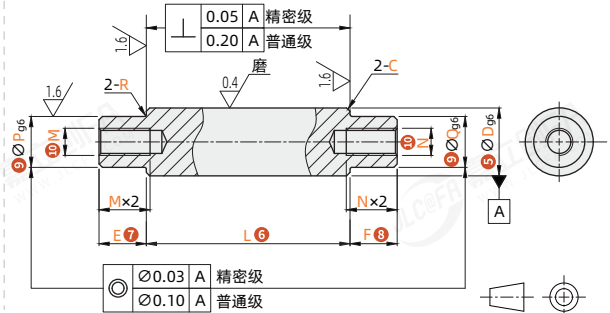
- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工引起的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。



轴端不加工



两端内螺纹型



其余 6.3

轴端不加工 (普通级)

型号	L 6	7 E · F 8	P · Q 9	R	C
代码	5 D <sub>g6</sub>	最小单位 1			
BADD-M1W-PN BADD-M1G1-PN BADD-S6W-PN BADD-S6G1-PN	8	-0.005 -0.014	20~900	6	
	10			6~8	
	12			6~10	
	13		20~1020	6~11	0.5
	15	-0.006 -0.017		6~13	
	16			6~14	
	18		E=2~Px4	8~16	
	20		F=2~Px4	8~17	
	25	-0.007 -0.020		8~22	
	30			9~27	1.0
35			9~32		
40	-0.009 -0.025		11~37	0.5	
50			11~47		

可选加工

视角标准: 第一视角

代码 11	可选图示	选型方法																																																
LD	变更 L 尺寸公差	LD ● 最小单位 0.1 ● L < 300 变更为 L±0.03; 300 ≤ L < 600 变更为 L±0.05; L ≥ 600 变更为 L±0.1																																																
SBC()	增加 2 个扳手槽	SBC12-S8 ● 最小单位 0.1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </table>	D	W	V	D	W	V	8	7	8	18	16		10	8		20	17	10	12	10		25	22		13	11		30	27	15	15	13	10	35	30		16	14		40	36	20				50	41	
D	W	V	D	W	V																																													
8	7	8	18	16																																														
10	8		20	17	10																																													
12	10		25	22																																														
13	11		30	27	15																																													
15	13	10	35	30																																														
16	14		40	36	20																																													
			50	41																																														
JC() SJC()	增加键槽 增加 1 个键槽 增加 2 个键槽	JC10-SS10 SJC10-SC10-JN10-ST8 ● 最小单位 1 ● C=0 时, 见下图 ● D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工																																																
PM() SPM()	增加 1 个平面 增加 2 个平面	PM10-K8 SPM10-K8-T10 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>8-18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3																																								
D	h																																																	
8-18	1																																																	
20-40	2																																																	
50	3																																																	

两端内螺纹型 (普通级)

型号	L 6	7 E · F 8	P · Q 9	M · N 10	R	C
代码	5 D <sub>g6</sub>	最小单位 1		选择		
BADD-M1W-PM BADD-M1G1-PM BADD-S6W-PM BADD-S6G1-PM	8	-0.005 -0.014	20~900	6 3		
	10			6~8 3 4 5		
	12			6~10 3 4 5 6		
	13		20~1020	6~11 3 4 5 6 8		0.5
	15	-0.006 -0.017		6~13 3 4 5 6 8 10		
	16		E=2~Px4	6~14 3 4 5 6 8 10		0.3
	18			8~16 4 5 6 8 10 12		
	20		F=2~Px4	8~17 4 5 6 8 10 12		
	25	-0.007 -0.020		8~22 4 5 6 8 10 12 16		
	30			9~27 5 6 8 10 12 16 20 24		1.0
35			9~32 5 6 8 10 12 16 20 24			
40	-0.009 -0.025		11~37 6 8 10 12 16 20 24 30		0.5	
50			11~47 6 8 10 12 16 20 24 30			

两端内螺纹型 (精密级)

型号	L 6	7 E · F 8	P · Q 9	M · N 10	R	C
代码	5 D <sub>g6</sub>	最小单位 1		选择		
BADD-M1W-JM BADD-M1G1-JM BADD-S6W-JM BADD-S6G1-JM	8	-0.005 -0.014	20~400	6 3		
	10			6~8 3 4 5		
	12			6~10 3 4 5 6		
	13		20~450	6~11 3 4 5 6 8		0.5
	15	-0.006 -0.017		6~13 3 4 5 6 8 10		
	16		E=2~Px4	6~14 3 4 5 6 8 10		0.3
	18			8~16 3 4 5 6 8 10 12		
	20		F=2~Px4	8~17 4 5 6 8 10 12		
	25	-0.007 -0.020		8~22 4 5 6 8 10 12 16		1.0
	30			9~27 5 6 8 10 12 16 20 24		

- 选择 2 个或以上可选加工时, 各加工部位间隔 2mm 以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。