

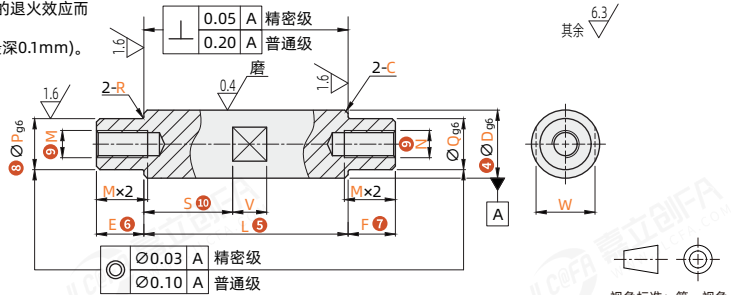
B AD E - M1 G1 - P - D8 - L20 - E2 - F2 - P6 - M3 - S1 - PM10-K8

订货引导 (类别) 1 材质 2 表面处理 3 精度等级 4 直径 5 长度 6 台阶长度 7 台阶直径 8 台阶级数 9 螺纹大小 10 距离 11 可选加工

①请参系列代码来选择型式和参数进行订购。 ②L和LD不能同时选择

代码	轴端形状	轴身加工	精度等级	轴公差	材质	硬度	表面处理	镀层硬度	镀层厚度
BADE-M1W-P	两端台阶内螺纹型	带扳手槽型	普通级	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-
BADE-M1G1-P					SUS440C	淬硬硬度	镀硬铬	HV850~	>5μm
BADE-S6W-P					SUJ2	SUJ2 HRC56~	镀硬铬	HV850~	>5μm
BADE-S6G1-P			SUS440C		SUS440C HRC54~	-	-	-	
BADE-M1W-J			精密级		SUJ2	SUJ2 HRC56~	镀硬铬	HV850~	>5μm
BADE-M1G1-J					SUS440C	SUS440C HRC54~	-	-	-
BADE-S6W-J	SUJ2	SUJ2 HRC56~		镀硬铬	HV850~	>5μm			
BADE-S6G1-J	SUS440C	SUS440C HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5μm				

- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。
- ③ 精密型导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。



普通级

型号	L	E-F	P-Q	M-N	S	W	V	R	C
代码	4 Dg6	最小单位1		选择	扳手槽尺寸				
BADE-M1W-P BADE-M1G1-P BADE-S6W-P BADE-S6G1-P	8	-0.005 -0.014	20~900	6 3	7 8				
	10			6~8 3 4 5	8				
	12			6~10 3 4 5 6	10				
	13		20~1020	6~11 3 4 5 6 8	11				
	15	-0.006 -0.017		6~13 3 4 5 6 8 10	13				
	16			6~14 3 4 5 6 8 10	14				
	18		20~1220	8~16 4 5 6 8 10 12	16				
	20			8~17 4 5 6 8 10 12	17				
	25	-0.007 -0.020		8~22 4 5 6 8 10 12 16	22				
	30			9~27 5 6 8 10 12 16 20 24	27				
	35		20~1520	9~32 5 6 8 10 12 16 20 24	30				
	40	-0.009 -0.025		11~37 6 8 10 12 16 20 24 30	36				
50			11~47 6 8 10 12 16 20 24 30	41					

精密级

型号	L	E-F	P-Q	M-N	S	W	V	R	C
代码	4 Dg6	最小单位1		选择	扳手槽尺寸				
BADE-M1W-J BADE-M1G1-J BADE-S6W-J BADE-S6G1-J	8	-0.005 -0.014	20~400	6 3	7 8				
	10			6~8 3 4 5	8				
	12			6~10 3 4 5 6	10				
	13		20~450	6~11 3 4 5 6 8	11				
	15	-0.006 -0.017		6~13 3 4 5 6 8 10	13				
	16			6~14 3 4 5 6 8 10	14				
	18		20~550	8~16 4 5 6 8 10 12	16				
	20			8~17 4 5 6 8 10 12	17				
	25	-0.007 -0.020		8~22 4 5 6 8 10 12 16	22				
	30			9~27 5 6 8 10 12 16 20 24	27				
					15				
					20				

可选加工

代码	可选图示	选型方法
JC()	增加键槽 增加1个键槽	JC10-SS10 SJC10-SC10-JN10-ST8 ● 最小单位1 ● JC=0时, 见下图 ● D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工 ● 仅适用于普通级
JC() SJC()	增加2个键槽	JC() SJC() SC() ST() JN()

代码	可选图示	选型方法
LD	变更L尺寸公差	LD ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L±0.03; ● 300≤L<600变更为L±0.05; ● L≥600变更为L±0.1
PM() SPM()	增加1个平面 增加2个平面	PM10-K8 SPM10-K8-T10 ● 仅适用于普通级 D h 8-18 1 20-40 2 50 3

- ① 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。
- ② 可选加工可能会使产品硬度降低。