



一端锥形另一端内螺纹型/一端锥形另一端台阶内螺纹型

B ADU - M1 G1 - B - D8 - L20 - F2 - Q6 - H5 - N3 - BC5

1 材料 2 表面处理 3 轴端形状 4 直径 5 长度 6 台阶长度 7 台阶直径 8 距离 9 螺纹大小 10 可选加工

订货引导 (类别) 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

一端锥形另一端外螺纹型

B ADU - M1 G1 - C - D8 - L20 - F2 - B1 - Q3 - H5 - BC5

1 材料 2 表面处理 3 轴端形状 4 直径 5 长度 6 台阶长度 7 台阶直径 8 距离 9 螺纹大小 10 可选加工

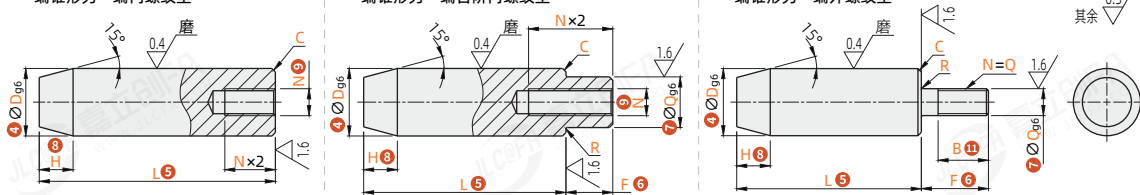
订货引导 (类别) 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

轴端形状 3			轴公差	材质 1	硬度	表面处理 2	镀层硬度	镀层厚度
一端锥形另一端内螺纹型	一端锥形另一端台阶内螺纹型	一端锥形另一端外螺纹型						
BADU-M1W-A	BADU-M1W-B	BADU-M1W-C	g6	SUJ2	高频淬火 淬火硬度	-	-	-
BADU-M1G1-A	BADU-M1G1-B	BADU-M1G1-C				-	HV850~	> 5μm
BADU-S6W-A	BADU-S6W-B	BADU-S6W-C	SU5440C	SU5440C	HRC56~ HRC54~	-	-	-
BADU-S6G1-A	BADU-S6G1-B	BADU-S6G1-C				-	HV850~	> 5μm

一端锥形另一端内螺纹型

一端锥形另一端台阶内螺纹型

一端锥形另一端外螺纹型



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 止动螺丝槽加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

一端锥形另一端内螺纹型

一端锥形另一端台阶内螺纹型

型号	L 5	H 8	N 9	C
代码	4 D _{g6}	最小单位 1	选择	
BADU-M1W-A	6	20~300	5~6 3	0.5
BADU-M1G1-A	8	25~300	5~10 3 4 5 6	
BADU-S6W-A	10	35~400	5~16 4 5 6 8	
BADU-S6G1-A	12	45~400	5~18 4 5 6 8	
	15	45~600	10~22 4 5 6 8 10	
	16	55~600	10~24 4 5 6 8 10 12	
	18		10~28 4 5 6 8 10 12	1.0
	20		10~30 4 5 6 8 10 12	

型号	L 5	F 6	Q 7	H 8	N 9	R	C
代码	4 D _{g6}	最小单位 1	选择		选择		
BADU-M1W-B	8	20~300	6 5~10	3			0.5
BADU-M1G1-B	10	25~300	6~8 5~12	3 4 5 6			
BADU-S6W-B	12	35~400	6~11 5~18	3 4 5 6 8 10			
BADU-S6G1-B	13	2≤E≤Q×4	6~13 10~22	3 4 5 6 8 10			
	15		6~14 10~24	3 4 5 6 8 10 12			
	16		6~16 10~28	4 5 6 8 10 12			
	18		6~17 10~30	4 5 6 8 10 12			
	20						1.0

一端锥形另一端外螺纹型

型号	L 5	F 6	B 11	Q 7	H 8	R	C
代码	4 D _{g6}	最小单位 1		选择	最小单位 1		
BADU-M1W-C	8	20~300		3 4 5 6	5~10		0.5
BADU-M1G1-C	10	25~300		3 4 5 6 8	5~12		
BADU-S6W-C	12	35~400		4 5 6 8 10	5~15		
BADU-S6G1-C	13	2≤E≤Q×5	根据使用要求 指定A尺寸	5 6 8 10 12	5~18		
	15			5 6 8 10 12	10~22		
	16			5 6 8 10 12 16	10~24		
	18			5 6 8 10 12 16	10~28		
	20			5 6 8 10 12 16 20	10~30		1.0

可选加工

代码 7	LD	BC()																														
可选图示																																
选型方法	LD ● 最小单位 0.1 ● L<300 变更为 L+0.03; 300≤L<600 变更为 L+0.05; L≥600 变更为 L+0.1 ● 只适用一端锥形另一端内螺纹型	BC5 ● 最小单位 1 <table border="1" style="display: inline-table; margin-right: 20px;"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="2">8</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td rowspan="3">10</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td rowspan="3">10</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> </table>	D	W	V	6	5	8	8	7	10	8	10	12	10	10	8	12	10	13	11	10	15	13	16	14	18	16		20	17	
D	W	V																														
6	5	8																														
8	7																															
10	8	10																														
12	10																															
10	8																															
12	10																															
13	11	10																														
15	13																															
16	14																															
18	16																															
20	17																															

- 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
- 可选加工可能会使产品硬度降低。