



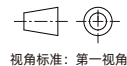
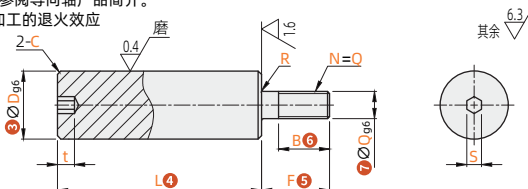
B AD X - M1 G1 - D6 - L20 - F2 - B1 - Q3 - PW15

- 1 类别 2 表面处理 3 直径 4 长度 5 台阶长度 6 螺纹长度 7 台阶直径 8 可选加工  
 订货引导 (类别) 1 材质 2 直径 3 台阶长度 4 长度 5 台阶长度 6 螺纹长度 7 台阶直径  
 请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

### 一端外螺纹型

代码	类型	轴端形状	轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度	
BADX-M1W	内六角孔型	一端外螺纹型	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-	
BADX-M1G1					淬火硬度	镀硬铬	HV850~	> 5μm	
BADX-S6W				SUS440C	SUJ2	HRC56~	-	-	-
BADX-S6G1					SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	> 5μm

- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。  
 ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



型号	D ③	L ④	F ⑤	B ⑥	Q ⑦ 选择				R	C	S	内六角孔深度t	
					最小单位1								
BADX-M1W BADX-M1G1 BADX-S6W BADX-S6G1	6	20~400	2 ≤ F ≤ Q × 5	根据适用要求指定B尺寸	3	4	5		0.3	0.5	5	3.5	
	8	20~500			3	4	5	6				4	4.5
	10	20~600			4	5	6	8				4	6
	12	20~700			5	6	8	10				5	7.5
	13	20~750			5	6	8	10				12	
	15	20~850			5	6	8	10				12	
	16	20~900			5	6	8	10				12	
	18	20~1000			5	6	8	10				12	16
20	20~1020	5	6	8	10	12	16	1.0	8	12			

① SUS440C材质无D15、D18规格。

② 可选加工

代码 ③	可选图示	选型方法
	<p>变更L尺寸公差</p>	<p>LD</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>最小单位0.1</li> <li>L&lt;300变更为L±0.03;</li> <li>300≤L&lt;600变更为L±0.05;</li> <li>L≥600变更为L±0.1</li> </ul>

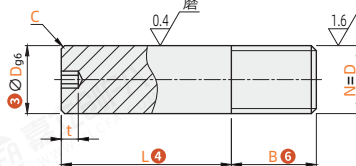
① 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码 ③	可选图示	选型方法																																																																													
	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p>	<p>QW15</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(QW: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应)</li> <li>(QX: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)</li> </ul> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">QW</th> <th colspan="2">QX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>-</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>-</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>-</td> <td>6</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>0.35</td> <td>0.5</td> <td>0.75</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>选型时, 须将Q变更为QW(QX)</li> <li>选型时, Q与QW(QX)须变为相同尺寸</li> </ul>	D	QW				QX		6	3	4	5				8	3	4	5	6			10	-	4	5	6	8		12	-	5	6	8	10	10	13	-	5	6	8	10	12	15	-	5	6	8	10	12	16	-	5	6	8	10	12	18	-	5	6	8	10	12	20	-	6	8	10	12	15	螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.5
D	QW				QX																																																																										
6	3	4	5																																																																												
8	3	4	5	6																																																																											
10	-	4	5	6	8																																																																										
12	-	5	6	8	10	10																																																																									
13	-	5	6	8	10	12																																																																									
15	-	5	6	8	10	12																																																																									
16	-	5	6	8	10	12																																																																									
18	-	5	6	8	10	12																																																																									
20	-	6	8	10	12	15																																																																									
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.5																																																																									

### 一端台阶内螺纹型

代码	类型	轴端形状	轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度	
BADY-M1W	内六角孔型	一端外台阶同径型	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-	
BADY-M1G1					淬火硬度	镀硬铬	HV850~	> 5μm	
BADY-S6W				SUS440C	SUJ2	HRC56~	-	-	-
BADY-S6G1					SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	> 5μm

- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。  
 ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



型号	D ③	L ④	B ⑥	C	S	内六角孔深度t			
							最小单位1		
BADY-M1W BADY-M1G1 BADY-S6W BADY-S6G1	6	20~400	2 ≤ B ≤ N × 5	0.5	2.5	3.5			
	8	20~500					3	4.5	
	10	20~600					4	6	
	12	20~700					5	7.5	
	16	20~900					6	9	
	20	20~1020					8	12	
							1.0		