



B AD X - M1 G1 - D6 - L20 - F2 - B1 - Q3 - PW15

订货引导 (类别) 1 材质 2 表面处理 3 直径 4 长度 5 台阶长度 6 螺纹长度 7 台阶直径 8 可选加工

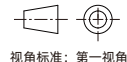
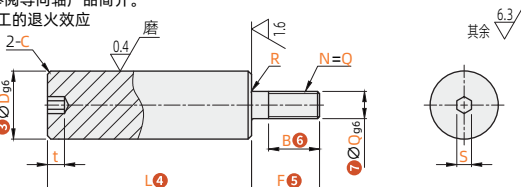
请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

### 一端外螺纹型

代码	类型	轴端形状	轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度	
BADX-M1W	内六角孔型	一端外螺纹型	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-	
BADX-M1G1					淬火硬度	镀硬铬	HV850~	> 5μm	
BADX-S6W				SUS440C	SUJ2	HRC56~	-	-	-
BADX-S6G1					SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	> 5μm

圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



型号	D ③	L ④	F ⑤	B ⑥	Q ⑦	R	C	S	内六角孔深度t
BADX-M1W BADX-M1G1 BADX-S6W BADX-S6G1	6	20~400	2 ≤ F ≤ Q × 5	最小单位1	3 4 5	0.3	0.5	5	3.5
	8	20~500			3 4 5 6				4
	10	20~600			4 5 6 8				4
	12	20~700			5 6 8 10				5
	13	20~750			5 6 8 10 12				6
	15	20~850			5 6 8 10 12				7
	16	20~900			5 6 8 10 12				8
	18	20~1000			5 6 8 10 12 16				9
20	20~1020	5 6 8 10 12 16	10	1.0	8	12			

SUS440C材质无D15、D18规格。

可选加工

代码 ⑧	可选图示	选型方法
LD		变更L尺寸公差 LD ● 最小单位0.1 ● L < 300 变更为 L+0.03; ● 300 ≤ L < 600 变更为 L+0.05; ● L ≥ 600 变更为 L+0.1

可选加工可能会使产品硬度降低。

代码 ⑧	可选图示	选型方法
PW() PX()		变更外螺纹为细牙螺纹 PW15 ● (PW: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ● (PX: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应)

D	PW			PX		
6	3	4	5			
8	3	4	5	6		
10	-	4	5	6	8	
12	-	5	6	8	10	10
13	-	5	6	8	10	12
15	-	5	6	8	10	12 14
16	-	5	6	8	10	12 14
18	-	5	6	8	10	12 14 17
20	-	6	8	10	12	14 18
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	1.25 1.5

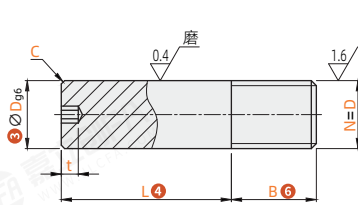
● 选型时, 须将P变更为PW(PX)  
● 选型时, P与PW(PX)须变为相同尺寸

### 一端台阶内螺纹型

代码	类型	轴端形状	轴公差	材质 ①	硬度	表面处理 ②	镀层硬度	镀层厚度	
BADY-M1W	内六角孔型	一端外台阶同径型	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-	
BADY-M1G1					淬火硬度	镀硬铬	HV850~	> 5μm	
BADY-S6W				SUS440C	SUJ2	HRC56~	-	-	-
BADY-S6G1					SUS440C	HRC54~	镀硬铬	HV850~	> 5μm

圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



型号	D ③	L ④	B ⑥	C	S	内六角孔深度t
BADY-M1W BADY-M1G1 BADY-S6W BADY-S6G1	6	20~400	2 ≤ B ≤ N × 5	0.5	1.0	2.5
	8	20~500				3
	10	20~600				4
	12	20~700				5
	16	20~900				6
	18	20~1000				7
	20	20~1020				8
	20	20~1020				8

