

B AE E - M1 G1 - D16 - L20 - B2 - W8 - M4 - BC5

1 类别 2 表面处理 3 直径 4 长度 5 螺纹长度 6 孔距 7 螺纹大小 8 可选加工

订货引导 (类别) (1) 材质 (2) 表面处理 (3) 直径 (4) 长度 (5) 螺纹长度 (6) 孔距 (7) 螺纹大小 (8) 可选加工
 ● 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 ● L和LD不能同时选择

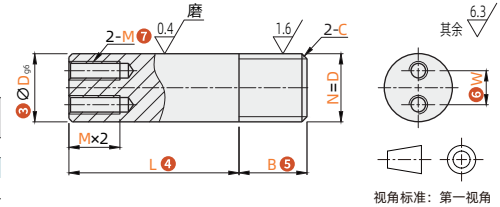
双孔型

代码	类型	轴端形状	轴公差	材质 ¹	硬度	表面处理 ²	镀层硬度	镀层厚度
BAEE-M1W	双孔型	一端外螺纹同径型	g6	SUJ2	高频淬火	-	-	-
BAEE-M1G1					淬火硬度	镀硬铬	HV850~	>5μm
BAEE-S6W				SUJ2	HRC56~	-	-	-
BAEE-S6G1				SUS440C	SUS440C HRC54~	镀硬铬	HV850~	>5μm



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

型号		L ⁴		B ⁵	W ⁶	M ⁷	C
代码		D ³	最小单位1				
BAEE-M1W	BAEE-M1G1	16	20~900	● 根据使用要求指定B尺寸	D-W-M≥4	4 5 6	0.5
BAEE-S6W	BAEE-S6G1	20	20~1020		W-M≥3	8 10 12	1.0
		30	20~1520				



直杆型

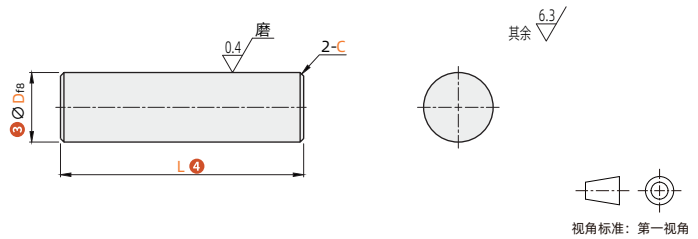
代码	类型	精度等级	轴公差	材质 ¹	硬度	表面处理	镀层硬度	镀层厚度
BAEF-C2	直杆型	普通级	f8	S45C	-	镀硬铬	HV850~	>5μm
BAEF-S1				SUS304				



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

型号		L ⁴		C
代码		D ³	最小单位1	
(轴公差f8)	6	-0.010 -0.028	12~700	
	8	-0.013 -0.035	12~900	
	10		12~1020	
	12		12~1020	
	13		20~1020	
	15	-0.016 -0.043	20~1020	
	16		25~1220	
	18*		25~1220	
	20		30~1220	
	25	-0.020 -0.053	30~1220	
30		30~1520		
35*		30~1520		
40*	-0.025 -0.064	40~1520		
50*		60~1520		

● 带*规格不适用BAEF-S1



可选加工

代码 ⁸	可选图示	选型方法																																																
LD	<p>变尺寸公差</p>	<p>LD</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L+0.03; ● 300≤L<600变更为L+0.05; ● L≥600变更为L+0.1 																																																
PM()	<p>增加1个平面</p>	<p>PM10-K8</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																																						
D	h																																																	
3~5	0.5																																																	
6~18	1																																																	
20~40	2																																																	
50	3																																																	
SPM()	<p>增加2个平面</p>	<p>PM10-K8-T20</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3																																						
D	h																																																	
3~5	0.5																																																	
6~18	1																																																	
20~40	2																																																	
50	3																																																	
BC()	<p>增加扳手槽</p>	<p>BC5</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位0.1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>30</td> <td>27</td> <td></td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td>35</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>40</td> <td>36</td> <td></td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>50</td> <td>41</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	W	V	D	W	V	6	5	18	16			8	7	8	20	17	10	10	8	25	22			12	10	30	27		15	13	11	35	30			15	13	40	36		20	16	14	50	41		
D	W	V	D	W	V																																													
6	5	18	16																																															
8	7	8	20	17	10																																													
10	8	25	22																																															
12	10	30	27		15																																													
13	11	35	30																																															
15	13	40	36		20																																													
16	14	50	41																																															

● 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。

代码 ⁸	可选图示	选型方法												
JC()	<p>增加1个键槽</p>	<p>JC10-SS10</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 ● JC=0时, 见下图 ● D12, D16, D20, D25, D30 ● 适用于此可选加工 												
VC()	<p>增加V形槽</p>	<p>VC8</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10~18</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20~25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30~35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12
D	W													
6-8	2													
10~18	4													
20~25	6													
30~35	8													
40~50	12													
SV()	<p>增加两端V形槽</p>	<p>SVC180-G8</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10~18</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20~25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30~35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10~18	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12
D	W													
6-8	2													
10~18	4													
20~25	6													
30~35	8													
40~50	12													