

B AE L - C2 - A0 - D6 - L20 - E20 - A6 - P3 - BC5

订货引导 (类别) 1 材质 2 轴身加工 3 直径 4 长度 5 台阶长度 6 螺纹长度 7 台阶直径 8 可选加工

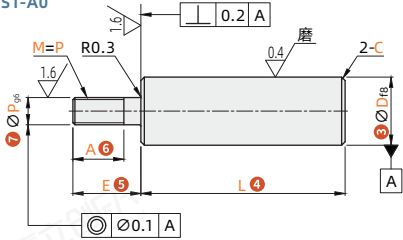
请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

代码	轴身加工 2	精度等级	轴公差	材质 1	硬度	表面处理	镀层硬度	镀层厚度
BAEL-C2-A0	轴身不加工	普通级	f8	S45C	-	镀硬铬	HV850~	10~15μm
BAEL-S1-A0				SUS304				
BAEL-C2-A3	同径型			S45C				
BAEL-S1-A3				SUS304				

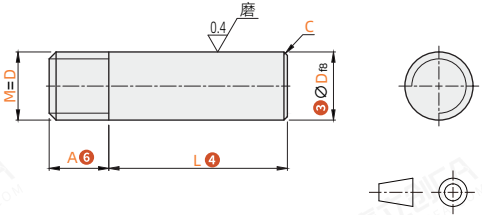


◎ 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
◎ 轴身不加工R=0.3。

轴身不加工
BAEL-C2-A0
BAEL-S1-A0



同径型
BAEL-C2-A3
BAEL-S1-A3



其余 6.3/√

◎ 轴身不加工

代码	型号	L 4	E 5	A 6	P 7 选择	C
(轴公差f8) BAEL-C2-A0 BAEL-S1-A0	6	20~700			3 4 5 6	0.5
	8	20~900			4 5 6 8	
	10				5 6 8 10	
	12			5 6 8 10 12		
	13	20~1020			5 6 8 10 12	
	15				5 6 8 10 12	
	16				5 6 8 10 12	
	18*	20~1220			5 6 8 10 12	
	20				6 8 10 12 16	
	25				8 10 12 16	
	30				8 10 12 16 20 24	
	35*	20~1520			8 10 12 16 20 24	
	40*				10 12 16 20 24	
	50*				12 16 20 24 30	

◎ 同径型

代码	型号	L 4	A 6	M	C
(轴公差f8) BAEL-C2-A3 BAEL-S1-A3	6	20~700	5~35	6	0.5
	8	20~900	7~45	8	
	10		8~55	10	
	12	20~1020	9~65	12	
	16		10~85	16	
	20	20~1220	13~105	20	
	30	20~1520	18~155	30	

视角标准：第一视角

◎ 带*规格不适用于BAEL-S1-A0。

◎ 可选加工

代码 8	可选图示	选型方法										
LD		LD ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1; ● 不适用同径型										
PM()		PM10-K8 ● 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	3~5	0.5	6~18	1	20~40	2	50	3
D	h											
3~5	0.5											
6~18	1											
20~40	2											
50	3											
JC()		JC10-SS10 ● 最小单位1 ● JC=0时,见下图 ● 仅D12, D16, D20, D25, D30 适用于此可选加工。										

代码 8	可选图示	选型方法																								
BC()		BC5 ● 最小单位0.1 ● 适用于D6以上规格 ● 仅适用轴身不加工。 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> </table>	D	W	V	6	5	8	8	7	8	10	8	8	12	10	10	16	14	10	20	17	15	30	27	15
D	W	V																								
6	5	8																								
8	7	8																								
10	8	8																								
12	10	10																								
16	14	10																								
20	17	15																								
30	27	15																								
PW() PX()		PW17 ● (PW: 此细牙螺纹螺距与轴承螺帽的相对应) ● (PX: 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应) ● 选型时, 须将P变更为PW/PX ● 选型时, P与PW/PX须变为相同尺寸																								

D	PW				PX		
(4)							
3	4						
5	(4)	(5)					
6	3	4	(5)	(6)			
8	3	4	5	6	(8)		
10		4	5	6	8	(10)	
12		5	6	8	10	(12)	
13		5	6	8	10	(12)	
15		5	6	8	10	12	
16		5	6	8	10	12	(15)
18		5	6	8	10	12	(15)
20		6	8	10	12	15	(17)
25		8	10	12	15	17	(20)
(30)		10	15	17	20	(25)	
(35)		15	17	20	25	30	
(40)		15	17	20	25	30	
(50)		15	17	20	25	30	
螺距	0.35	0.5	0.75	1.0	1.25	1.5	1.5

◎ 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间隔需2mm以上。
◎ 可选加工可能会使产品硬度降低。