

**B AE R - M - D8 - L20 - E2 - P6 - M3 - N3 - XN14**

订货引导 (类别) 1 轴端形状 2 直径 3 长度 4 台阶长度 5 台阶直径 6 螺纹大小 7 螺纹大小 8 可选加工

请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 L和LD不能同时选择

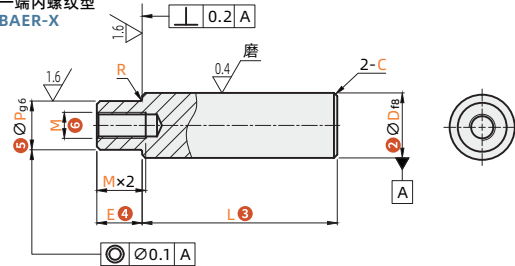
代码	轴端形状 1	精度等级	轴公差	材质	硬度	表面处理	表面处理	镀层厚度
BAER-X	一端内螺纹型	普通级	f8	S45C	-	镀硬铬	HV850~	10~15μm
BAER-M	两端内螺纹型							



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

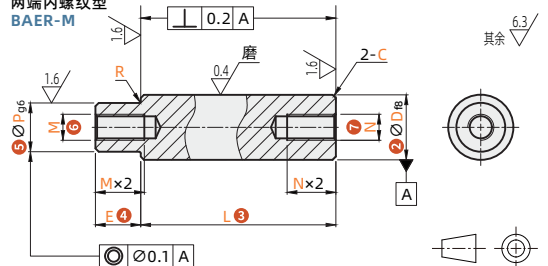
一端内螺纹型

BAER-X



两端内螺纹型

BAER-M



D=8~30时, R=0.3; D=35~50时, R=0.5。 D=6~18时, C=0.5; D=20~50时, C=1。

型号	L 3	E 4	P 5	M 6	
代码	Dra 2	最小单位1		选择	
一端内螺纹型 (轴公差f8) BAER-X	8	20~900	6	3	
	10		-0.013	6~8	3 4 5
	12		-0.035	6~10	3 4 5 6
	13	20~1020	6~11	3 4 5 6 8	
	15		-0.016	6~13	3 4 5 6 8 10
	16		-0.043	6~14	3 4 5 6 8 10
	18	20~1220	E=2~PX4	8~16	4 5 6 8 10 12
	20		-0.020	8~17	4 5 6 8 10 12
	25		-0.053	8~22	4 5 6 8 10 12 16
	30	20~1520		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24
	35		-0.025	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24
	40		-0.064	11~37	6 8 10 12 16 20 24 30
50			11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	

型号	L 3	E 4	P 5	M 6	N 7	
代码	Dra 2	最小单位1		选择	选择	
一端内螺纹型 (轴公差f8) BAER-M	8	20~900	6	3	3 4 5	
	10		-0.013	6~8	3 4 5 6	
	12		-0.035	6~10	3 4 5 6	
	13	20~1020	6~11	3 4 5 6 8	4 5 6 8	
	15		-0.016	6~13	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10
	16		-0.043	6~14	3 4 5 6 8 10	4 5 6 8 10
	18	20~1220	E=2~PX4	8~16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12
	20		-0.020	8~17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12
	25		-0.053	8~22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16
	30	20~1520		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20
	35		-0.025	9~32	5 6 8 10 12 16 20 24	8 10 12 16 20 24
	40		-0.064	11~37	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30
50			11~47	6 8 10 12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	

可选加工

代码 8	可选图示	选型方法																																																
LD	变更L尺寸公差 	LD ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1																																																
SBC()	增加2处扳手槽 	SBC12-58 ● 最小单位0.1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td></td> <td>35</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>10</td> <td>40</td> <td>36</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td></td> <td>50</td> <td>41</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ● 仅适用BAER-M	D	W	V	D	W	V	6	5		18	16		8	7	8	20	17	10	10	8		25	22		12	10		30	27	15	13	11		35	30		15	13	10	40	36	20	16	14		50	41	
D	W	V	D	W	V																																													
6	5		18	16																																														
8	7	8	20	17	10																																													
10	8		25	22																																														
12	10		30	27	15																																													
13	11		35	30																																														
15	13	10	40	36	20																																													
16	14		50	41																																														
PM() SPM()	增加一个平面 PM() 增加两个平面 T() SPM() SPM() K() 	PM10-K8 SPM10-K8-T10 ● 最小单位1 ● 仅适用BAER-X <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8~18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	8~18	1	20~40	2	50	3																																								
D	h																																																	
8~18	1																																																	
20~40	2																																																	
50	3																																																	

代码 8	可选图示	选型方法																
XN()	变更内螺纹为细牙螺纹 	XN14 ● 选型时,须将N变更为XN ● 选型时,N与XN须变为相同尺寸 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>XN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8 10</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>8 10 12</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8 10 12 14</td> </tr> <tr> <td>25~35</td> <td>8 10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>— 10 12 14 18</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>— 12 14 18</td> </tr> </tbody> </table> 螺距 1.0 1.25 1.5	D	XN	12-13	8	15-16	8 10	18	8 10 12	20	8 10 12 14	25~35	8 10 12 14 18	40	— 10 12 14 18	50	— 12 14 18
D	XN																	
12-13	8																	
15-16	8 10																	
18	8 10 12																	
20	8 10 12 14																	
25~35	8 10 12 14 18																	
40	— 10 12 14 18																	
50	— 12 14 18																	
JC() SJC()	增加键槽 增加1个键槽 J C() 增加2个键槽 S J C() S C() 	JC10-SS10 SJC10-SC8-N10-ST10 ● 最小单位1 ● J C=0/S J C=0时,见右图 ● D12, D16, D20, D25, D30适用于此可选加工 ● 仅适用于BAER-X。 																

选择2个或以上可选加工时,各加工部位间隔需2mm以上。

可选加工可能会使产品硬度降低。