



BAGA-C2G1 - A - F - Y - D6 - L12 - E - P - M - S

选型示例

请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

大类别

左端加工

右端加工

轴身加工

直径

长度

台阶长度

台阶直径

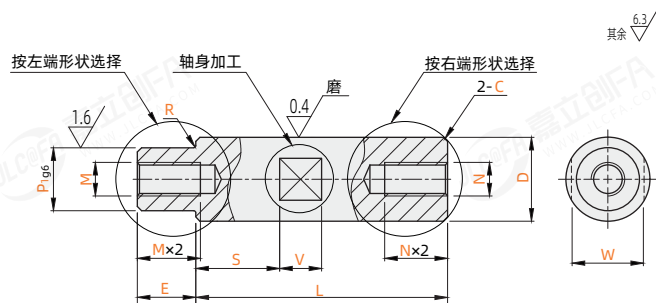
螺纹尺寸

扳手槽

代码	轴径公差	材质	硬度	表面处理	镀层硬度	镀层厚度
BAGA-C2G1		S45C	高频淬火	镀硬铬	HV850~	>5μm
BAGA-C2W				-	-	-
BAGA-M1G1		SUJ2	淬火硬度	镀硬铬	HV850~	>5μm
BAGA-M1W	g6		SUJ2 HRC56~	-	-	-
BAGA-S6G1		SUS440C	S45C HRC55~	镀硬铬	HV850~	>5μm
BAGA-S6W			SUS440C HRC54~	-	-	-
BAGA-C2	f8	S45C	-	镀硬铬	HV850~	10~15μm
BAGA-S1		SUS304	-	镀硬铬		



圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

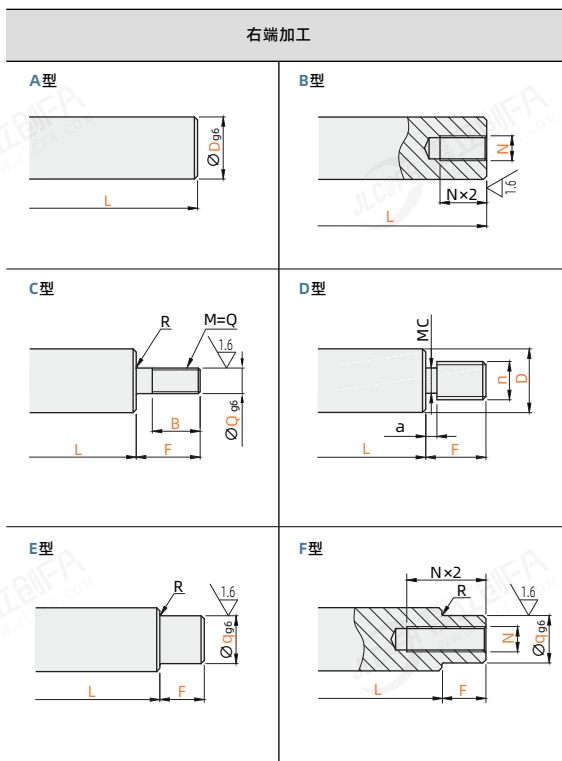
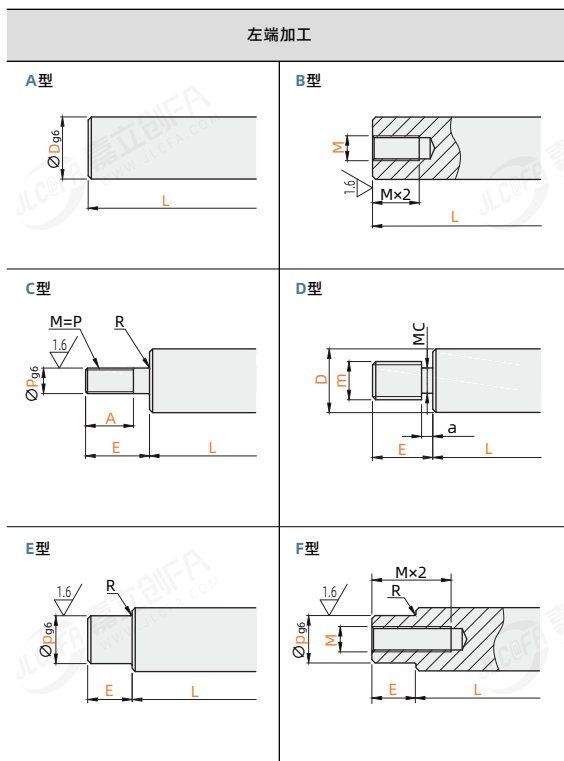


视角标准：第一视角

D	公差	
	g6	f8
6	-0.004 -0.012	-0.010 -0.028
8	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035
10		
12		
13		
15	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043
16		
18		
20		
25	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053
30		
35		
40	-0.009 -0.025	-0.025 -0.064
50		

直径 D	S W V		
	扳手槽尺寸		
6		5	
8		7	8
10		8	
12		10	
13		11	
15		13	
16		14	10
18		16	
20		17	
25		22	
30		27	
35		30	15
40		36	
50		41	20

- 根据适用要求指定S尺寸
- 最小单位1
- 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介



导向轴

型号	直径 D	总长度 L	M-N粗牙螺纹	m-n-P-Q粗牙螺纹	p-q	E-F	A-B	R	C
BAGA-C2G1 BAGA-C2W BAGA-M1G1 BAGA-M1W BAGA-56G1 BAGA-56W BAGA-C2 BAGA-S1	6	12~700	3	3 4 5					
	8	12~900	3 4* 5*	4 5 6					
	10		3 4 5 6	5 6 8					
	12		4 5 6 8	5 6 8 10					0.5
	13	20~1000	4 5 6 8	5 6 8 10 12					
	15		4 5 6 8 10	5 6 8 10 12					0.3
	16	25~1200	4 5 6 8 10	5 6 8 10 12					
	18※		4 5 6 8 10 12	6 8 10 12 16					
	20		4 5 6 8 10 12	8 10 12 16					
	25	30~1200	4 5 6 8 10 12 16	8 10 12 16 20 24					
	30		4 5 6 8 10 12 16 20	8 10 12 16 20 24					
	35※	30~1500	8 10 12 16 20 24	10 12 16 20 24 30					
	40※		10 12 16 20 24 30	12 16 20 24 30					1.0
	50※	40~1500		12 16 20 24 30					0.5

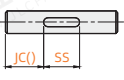
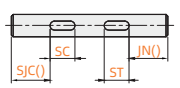


◎带*的仅适用于B型 ◎带※规格不适用BAGA-S1

◎可选加工

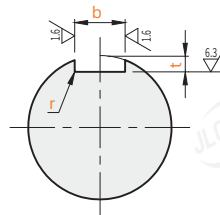
代码	可选图示	选型方法																																																														
PM() SPM()	<p>增加1个平面</p> <p>增加2个平面</p>	<p>PM10-K8 SPM10-X-T10</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8-18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3																																																						
D	h																																																															
8-18	1																																																															
20-40	2																																																															
50	3																																																															
HA() HB()	<p>增加卡簧槽</p>	<p>HA2 HB2</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>HA/HB</th> <th>m1</th> <th>d</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td></td><td>0.7</td><td>5</td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td>0.9</td><td>7</td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td></td><td>9.6</td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td></td><td>11.5</td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td>1.15</td><td>12.4</td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td></td><td>14.3</td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td></td><td>15.2</td></tr> <tr><td>18</td><td></td><td></td><td>17</td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>1.35</td><td>19</td></tr> <tr><td>25</td><td></td><td></td><td>23.9</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>1.65</td><td>33</td></tr> <tr><td>35</td><td></td><td></td><td>38</td></tr> <tr><td>40</td><td></td><td></td><td>1.95</td><td>38</td></tr> <tr><td>50</td><td></td><td></td><td>2.2</td><td>47</td></tr> </tbody> </table> <p>●根据适用要求指定HA/HB尺寸 注:L/2≥HA/HB</p>	D	HA/HB	m1	d	6		0.7	5	8		0.9	7	10			9.6	12			11.5	13		1.15	12.4	15			14.3	16			15.2	18			17	20		1.35	19	25			23.9	30		1.65	33	35			38	40			1.95	38	50			2.2	47
D	HA/HB	m1	d																																																													
6		0.7	5																																																													
8		0.9	7																																																													
10			9.6																																																													
12			11.5																																																													
13		1.15	12.4																																																													
15			14.3																																																													
16			15.2																																																													
18			17																																																													
20		1.35	19																																																													
25			23.9																																																													
30		1.65	33																																																													
35			38																																																													
40			1.95	38																																																												
50			2.2	47																																																												
MD() ND()	<p>变更内螺纹长度</p>	<p>MD12</p> <ul style="list-style-type: none"> ●最小单位1 ●一端内螺纹: MD+6≤L ●两端内螺纹: MD+ND+8≤L ●仅适用于B型和F型 <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>MD/ND</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3</td><td>3-8</td></tr> <tr><td>4</td><td>4-12</td></tr> <tr><td>5</td><td>5-15</td></tr> <tr><td>6</td><td>6-20</td></tr> <tr><td>8</td><td>8-30</td></tr> <tr><td>10</td><td>12-35</td></tr> <tr><td>12</td><td>12-35</td></tr> <tr><td>16</td><td>12-60</td></tr> <tr><td>20</td><td>12-60</td></tr> <tr><td>24</td><td>12-60</td></tr> <tr><td>30</td><td>15-80</td></tr> </tbody> </table>	M	MD/ND	3	3-8	4	4-12	5	5-15	6	6-20	8	8-30	10	12-35	12	12-35	16	12-60	20	12-60	24	12-60	30	15-80																																						
M	MD/ND																																																															
3	3-8																																																															
4	4-12																																																															
5	5-15																																																															
6	6-20																																																															
8	8-30																																																															
10	12-35																																																															
12	12-35																																																															
16	12-60																																																															
20	12-60																																																															
24	12-60																																																															
30	15-80																																																															
XM() XN()	<p>变更内螺纹为细牙螺纹</p>	<p>XM12</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="3">XM</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12-13</td><td>8</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>8</td><td>10</td><td>-</td></tr> <tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12 16</td></tr> <tr><td>25~35</td><td>8</td><td>10</td><td>12 16 20</td></tr> <tr><td>40</td><td>-</td><td>10</td><td>12 16 20</td></tr> <tr><td>50</td><td>-</td><td>-</td><td>12 16 20</td></tr> </tbody> </table> <p>螺距 1.0 1.25 1.5</p> <ul style="list-style-type: none"> ●选型时,须将M(N)变更为XM(XN) ●选型时,M(N)与XM(XN)须变为相同尺寸 ●仅适用于B型和F型 	D	XM			12-13	8	-	-	15-16	8	10	-	18	8	10	12	20	8	10	12 16	25~35	8	10	12 16 20	40	-	10	12 16 20	50	-	-	12 16 20																														
D	XM																																																															
12-13	8	-	-																																																													
15-16	8	10	-																																																													
18	8	10	12																																																													
20	8	10	12 16																																																													
25~35	8	10	12 16 20																																																													
40	-	10	12 16 20																																																													
50	-	-	12 16 20																																																													

代码	可选图示	选型方法																																																																																																									
SBC()	<p>增加第2处扳手槽</p>	<p>SBC12-S8</p> <ul style="list-style-type: none"> ●最小单位0.1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>18</td><td>16</td><td>10</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>●仅适用于带扳手槽型</p>	D	W	V	D	W	V	8	7	8	18	16	10	10	8		20	17		12	10		25	22		13	11	10	30	27	15	15	13		35	30		16	14		40	36	20				50	41																																																										
D	W	V	D	W	V																																																																																																						
8	7	8	18	16	10																																																																																																						
10	8		20	17																																																																																																							
12	10		25	22																																																																																																							
13	11	10	30	27	15																																																																																																						
15	13		35	30																																																																																																							
16	14		40	36	20																																																																																																						
			50	41																																																																																																							
H()	<p>增加侧孔</p>	<p>H4</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> <th>d1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td>3</td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>6</td></tr> <tr><td>25</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>7</td></tr> </tbody> </table> <p>●根据适用要求指定H尺寸 最小单位1 L≥H+d/2+2</p>	D	H	d1	8			10		3	12			13			15			16			18			20		6	25			30		7																																																																								
D	H	d1																																																																																																									
8																																																																																																											
10		3																																																																																																									
12																																																																																																											
13																																																																																																											
15																																																																																																											
16																																																																																																											
18																																																																																																											
20		6																																																																																																									
25																																																																																																											
30		7																																																																																																									
LD	<p>变更L尺寸公差</p>	<p>LD</p> <ul style="list-style-type: none"> ●最小单位0.1 ●L<300变更为L±0.03; ●300≤L<600变更为L±0.05; ●L≥600变更为L±0.1 																																																																																																									
PW() PX() QW() QX()	<p>变更外螺纹为细牙螺纹</p>	<p>PW17</p> <ul style="list-style-type: none"> ●(PW-QW): 此细牙螺纹螺距与轴承螺母的相对应 ●(PX-QX): 此细牙螺纹螺距与气缸的相对应 ●仅适用于C型和D型 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="3">PW-QW</th> <th colspan="3">PX-QX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3</td><td>4(5)</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>3</td><td>4 5 6</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>-</td><td>4 5 6 8</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>-</td><td>5 6 8 10</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>-</td><td>5 6 8 10(12)</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>-</td><td>5 6 8 10 12</td><td></td><td>10</td><td>12</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>-</td><td>5 6 8 10 12(15)</td><td></td><td>10</td><td>12 14</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>-</td><td>5 6 8 10 12 15(17)</td><td></td><td>10</td><td>12 14</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>-</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td></td><td>10</td><td>12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>-</td><td>-</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10</td><td>12 14 18</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>-</td><td>-</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>25</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(35)</td><td>-</td><td>-</td><td>10 12 15 17 20</td><td>25 30</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(40)</td><td>-</td><td>-</td><td>12 15 17 20</td><td>25 30</td><td>10</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>(50)</td><td>-</td><td>-</td><td>15 17 20</td><td>25 30</td><td>10</td><td>14 18</td></tr> </tbody> </table> <p>螺距 0.35 0.5 0.75 1.0 1.5 1.25 1.5</p> <ul style="list-style-type: none"> ●选型时,须将P变更为PW(PX)/QW(QX) ●选型时,P与PW(PX)/QW(QX)须变为相同尺寸 ●()内的尺寸不适用精密级 	D	PW-QW			PX-QX			6	3	4(5)					8	3	4 5 6					10	-	4 5 6 8					12	-	5 6 8 10		10			13	-	5 6 8 10(12)		10			15	-	5 6 8 10 12		10	12		16	-	5 6 8 10 12(15)		10	12 14		18	-	5 6 8 10 12 15(17)		10	12 14		20	-	6 8 10 12 15 17		10	12 14 18		25	-	-	8 10 12 15 17 20	10	12 14 18		30	-	-	8 10 12 15 17 20	25	10	12 14 18	(35)	-	-	10 12 15 17 20	25 30	10	12 14 18	(40)	-	-	12 15 17 20	25 30	10	12 14 18	(50)	-	-	15 17 20	25 30	10	14 18
D	PW-QW			PX-QX																																																																																																							
6	3	4(5)																																																																																																									
8	3	4 5 6																																																																																																									
10	-	4 5 6 8																																																																																																									
12	-	5 6 8 10		10																																																																																																							
13	-	5 6 8 10(12)		10																																																																																																							
15	-	5 6 8 10 12		10	12																																																																																																						
16	-	5 6 8 10 12(15)		10	12 14																																																																																																						
18	-	5 6 8 10 12 15(17)		10	12 14																																																																																																						
20	-	6 8 10 12 15 17		10	12 14 18																																																																																																						
25	-	-	8 10 12 15 17 20	10	12 14 18																																																																																																						
30	-	-	8 10 12 15 17 20	25	10	12 14 18																																																																																																					
(35)	-	-	10 12 15 17 20	25 30	10	12 14 18																																																																																																					
(40)	-	-	12 15 17 20	25 30	10	12 14 18																																																																																																					
(50)	-	-	15 17 20	25 30	10	14 18																																																																																																					

○ 可选加工

代码	可选图示	选型方法
JC() SJC()	<p>增加1处键槽</p>  <p>增加2处键槽</p> 	<p>JC50-S10 SJC50-C8-K40-T10</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 ● 指定SS-SC-ST时，须为100以下 ● 需要3处键槽时，请同时选择JC与SJC ● 适用于D6以上规格 ● 键槽详情见转轴产品简介 ● 键槽加工距离不足1mm时无法加工R角。 
PC() QC()	<p>增加轴端键槽(P部/Q部)</p> 	<p>PC10-QC10</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 ● PC-QC≤50, PC-QC≤E, P(Q)≤5不适用 ● 键槽详情见转轴产品简介 ● 仅适用于E型和F型

○ 技术参数



轴径	b		t		r
	公称尺寸	公差(N9)	公称尺寸	公差	
6	2	-0.004 -0.029	1.2		0.1
6~10	3		1.8		
11~12	4		2.5	+0.1 0	
13~17	5	0 -0.030	3.0		0.2
18~22	6		3.5		
23~30	8	0 -0.036	4.0		
31~38	10		5.0	+0.2 0	0.3
39~44	12	0 -0.043			
45~50	14		5.5		