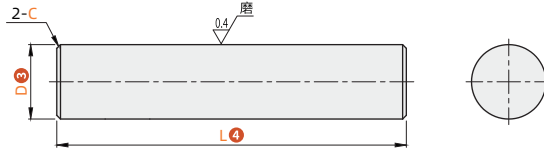
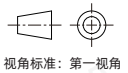


E - B AC A - C2 G1 - D6 - L12 - LD  
 (大类别) (系列) (1 材质) (2 表面处理) (3 直径) (4 长度) (5 可选加工)  
 订货引导 (经济型) (类别)  
 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	类型	精度等级	材质 ①	表面处理 ②
E-BACA-C2G1	直杆型	普通级	S45C	镀硬铬



◎ 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品详情。



代码	型号		L <sup>④</sup> 最小单位1	C
	D <sup>③</sup>			
E-BACA-C2G1	6		12~600	0.2
	8	-0.005 -0.020	12~800	
	10			
	12		12~1020	0.5
	13			
	15	-0.005 -0.025	20~1020	
	16			
	20		25~1220	
	25	-0.006 -0.030	30~1220	
	30			1.0
	35		30~1520	
	40	-0.009 -0.035	40~1520	
	50		60~1520	

◎ 可选加工

代码 ⑤	可选图示	选型方法								
LD		<b>LD</b> ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1;								
PM() SPM()		<b>PM10-K8</b> <b>SPM10-K8-T20</b> ● 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~16</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> ● 加工的平面不保证在同一水平面上。 ● SPM与PM不可同时使用	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3
D	h									
6~16	1									
20~40	2									
50	3									

◎ 可选加工

代码 ⑤	可选图示	选型方法																																													
BC() SBC()		<b>BC5</b> <b>SBC12-S8</b> ● 最小单位1 ● 适用与D5以上规格 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>V</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>36</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>41</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ● 两扳手槽位置不在同一平面上。 ● BC与SBC不可同时使用。	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10		13	11	10	15	13		16	14		18	16		20	17	10	25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
D	W	V																																													
6	5																																														
8	7	8																																													
10	8																																														
12	10																																														
13	11	10																																													
15	13																																														
16	14																																														
18	16																																														
20	17	10																																													
25	22																																														
30	27	15																																													
35	30																																														
40	36	20																																													
50	41																																														
JC()		<b>JC10-J10</b> ● 最小单位1 ● JC=0时, 见下图 ● 键槽尺寸参阅产品详情 																																													
VC()		<b>VC8</b> ● 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10~16</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20~25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30~35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10~16	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12																																	
D	W																																														
6-8	2																																														
10~16	4																																														
20~25	6																																														
30~35	8																																														
40~50	12																																														
SVC()		<b>SVC180-G8</b> ● 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10~16</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20~25</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30~35</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>40~50</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	D	W	6-8	2	10~16	4	20~25	6	30~35	8	40~50	12																																	
D	W																																														
6-8	2																																														
10~16	4																																														
20~25	6																																														
30~35	8																																														
40~50	12																																														

◎ 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。  
 ◎ 可选加工可能会使产品硬度降低。