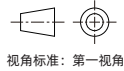
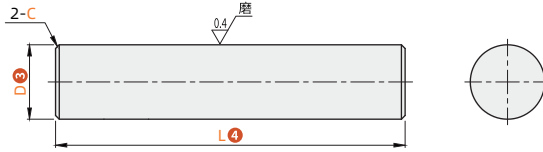




代码	类型	精度等级	材质 ①	硬度	表面处理 ②
E-BACA-C2G1	直杆型	普通级	S45C	高频淬火 淬火硬度HRC55~	镀硬铬 镀层硬度HV750~ 镀层厚度3μm~



◎ 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品详情。

代码	型号		L ④ 最小单位1	C
	D ③			
E-BACA-C2G1	6		12~600	0.2
	8	-0.005 -0.020	12~800	
	10			
	12		12~1020	
	13	-0.005 -0.025	20~1020	0.5
	15			
	16			
	20		25~1220	
	25	-0.006 -0.030	30~1220	
	30			
	35		30~1520	1.0
	40	-0.009 -0.035	40~1520	
	50		60~1520	

◎ 可选加工

代码 ⑤	可选图示	选型方法																																																
LD	变更L尺寸公差 	LD ● 最小单位0.1 ● L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1;																																																
PM()	增加1个平面 	PM10-K8 ● 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>6~16</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3																																								
D	h																																																	
6~16	1																																																	
20~40	2																																																	
50	3																																																	
SPM()	增加2个平面 	PM10-K8-T20 ● 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>h</th></tr> <tr><td>6~16</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	6~16	1	20~40	2	50	3																																								
D	h																																																	
6~16	1																																																	
20~40	2																																																	
50	3																																																	
BC()	增加1处扳手槽 	BC5 ● 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	D	W	V	D	W	V	6	5		20	17	10	8	7	8	25	22		10	8		30	27	15	12	10		35	30		13	11	10	40	36	20	15	13		50	41		16	14				
D	W	V	D	W	V																																													
6	5		20	17	10																																													
8	7	8	25	22																																														
10	8		30	27	15																																													
12	10		35	30																																														
13	11	10	40	36	20																																													
15	13		50	41																																														
16	14																																																	

◎ 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔需2mm以上。

◎ 可选加工可能会使产品硬度降低。

◎ 可选加工

代码 ⑤	可选图示	选型方法																																													
	增加2处扳手槽 M侧 SBC() 	SBC12-S8 ● 最小单位1 ● 适用与D5以上规格 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> </table> ● 两扳手槽位置不在同一平面上。	D	W	V	6	5		8	7	8	10	8		12	10		13	11	10	15	13		16	14		18	16		20	17	10	25	22		30	27	15	35	30		40	36	20	50	41	
D	W	V																																													
6	5																																														
8	7	8																																													
10	8																																														
12	10																																														
13	11	10																																													
15	13																																														
16	14																																														
18	16																																														
20	17	10																																													
25	22																																														
30	27	15																																													
35	30																																														
40	36	20																																													
50	41																																														
JC()	增加1个键槽 	JC10-SS10 ● 最小单位1 ● JC=0时，见下图 ● 键槽尺寸参阅产品详情 																																													
VC()	增加V形槽 	VC8 ● 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th></tr> <tr><td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40-50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12																																	
D	W																																														
6-8	2																																														
10-16	4																																														
20-25	6																																														
30-35	8																																														
40-50	12																																														
SVC()	增加两端V形槽 	SVC180-G8 ● 最小单位1 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>W</th></tr> <tr><td>6-8</td><td>2</td></tr> <tr><td>10-16</td><td>4</td></tr> <tr><td>20-25</td><td>6</td></tr> <tr><td>30-35</td><td>8</td></tr> <tr><td>40-50</td><td>12</td></tr> </table>	D	W	6-8	2	10-16	4	20-25	6	30-35	8	40-50	12																																	
D	W																																														
6-8	2																																														
10-16	4																																														
20-25	6																																														
30-35	8																																														
40-50	12																																														