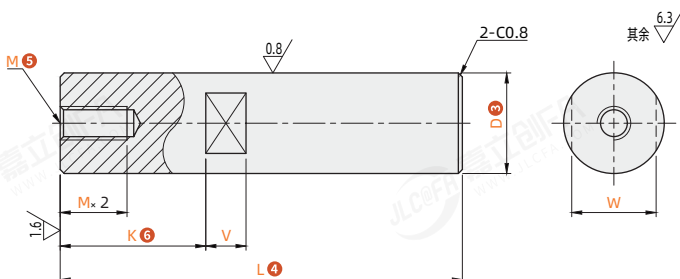


B FJ F - E1 - 6 - D6 - L18 - M6 - K80 - KC10
 大类别 系列 2 D公差 4 长度 6 扳手槽端距 7 可选加工
 1 表面处理 3 外径 5 内螺纹
 订货引导 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。 L和LD不能同时选择。

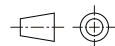
代码	轴端形状	轴身加工	D公差 ²	材质	表面处理 ¹
BFJF-E1-6			g6	S45C	发黑
BFJF-N1-6				SUS304	无电解镀锌
BFJF-W-6					-
BFJF-E1-7	一端内螺纹型	带扳手槽形	h7	S45C	发黑
BFJF-N1-7				SUS304	无电解镀锌
BFJF-W-7				SUS304	-
BFJF-E1-9				S45C	发黑
BFJF-N1-9				SUS304	无电解镀锌
BFJF-W-9					-



公差

D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。



视角标准：第一视角

g6

型号	L ⁴		M ⁵					带扳手槽型 ⁶ K(最小单位1)	W	V		
	代码	D _{g6} ³	最小单位0.1									
BFJF-E1-6 BFJF-N1-6 BFJF-W-6	6	15.0~310.0	4							5		
	8	15.0~410.0	4	5	6				7	8		
	10	15.0~510.0	4	5	6				8			
	12	20.0~610.0	5			6	8			10		
	13		5			6	8			11		
	15		5			6	8	10		13		
	16	20.0~810.0	5			6	8	10		14		
	17	30.0~810.0	5			6	8	10	12	K=0或K≥1	10	
	18		5			6	8	10	12			
	20		5			6	8	10	12			16
	22		5			6	8	10	12			16
	25		5			6	8	10	12			16
	30	50.0~810.0	8			10	12	16	20	27		
	35	60.0~810.0	8			10	12	16	20	24	15	
	40	70.0~810.0	12			16	20	24	30	36	20	
50	90.0~810.0	16			20	24	30	41				


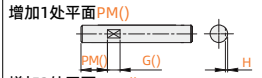
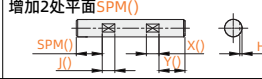
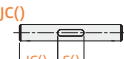

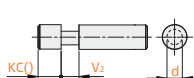
h7

型号	L ⁴		M ⁵					带扳手槽型 ⁶ K(最小单位1)	W	V		
	代码	D _{h7} ³	最小单位0.1									
BFJF-E1-7 BFJF-N1-7 BFJF-W-7	6	15.0~310.0	3		4				5			
	8	15.0~410.0	3	4	5			6	7	8		
	10	15.0~510.0	4			5		6	8			
	12	20.0~610.0	5			6		8	10			
	15	20.0~710.0	5			6		8	10			
	20	30.0~810.0	5			6	8	10	12	16	K=0或K≥1	
	25	40.0~810.0	5			6	8	10	12	16		
	30	50.0~810.0	8			10	12	16	20	27		
	35	60.0~810.0	8			10	12	16	20	24		15
	40	70.0~810.0	16			20	24	30	36	20		
	50	90.0~810.0	16			20	24	30	41			

h9

型号		L ^④	M ^⑤								带扳手槽型 ^⑥	W	V
代码	Dh9 ^③	最小单位0.1									K(最小单位1)		
BFJF-E1-9 BFJF-N1-9 BFJF-W-9	6	15.0~310.0	3 4									5	
	8	15.0~410.0	3 4 5 6									7	8
	10	15.0~510.0	4 5 6									8	
	12	20.0~610.0	5 6 8								K=0或K≥1	10	
	15	20.0~710.0	5 6 8 10									13	10
	20	30.0~810.0	5 6 8 10 12 16									17	
	25	40.0~810.0	5 6 8 10 12 16									22	
30	50.0~810.0	8 10 12 16 20									27	15	
35	60.0~810.0	8 10 12 16 20 24									30		

可选加工

代码 ^⑦	LD	PM() SPM()	JC() SJ()	KC()																							
可选图示	<p>变更L尺寸公差</p> 	<p>增加平面</p> <p>增加1处平面PM()</p>  <p>增加2处平面SPM()</p> 	<p>增加键槽</p> <p>增加1处键槽JC()</p>  <p>增加2处键槽SJ()</p> 	<p>增加开口凸轮槽</p> 																							
选型方法	<p>LD</p> <ul style="list-style-type: none"> L < 400 变更为 L±0.05 L ≥ 400 变更为 L±0.1 	<p>PM10-G3 SPM10-J3-Y10-X3</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 指定G-J-X, 须为50以下 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	<p>JC50-S10 SJ50-C8-F40-T10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 指定S-T-C时, 须为100以下 需要3处键槽时, 请同时选择JC与SJ 适用于D6以上规格 键槽详情请见转轴产品简介 	<p>KC10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 适用于下表D规格 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	H																										
6~17	1																										
18~40	2																										
50	3																										
D	d	V2																									
6	5	4																									
8	7	4																									
10	8	5																									
12	10	5																									