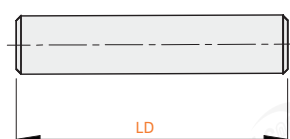
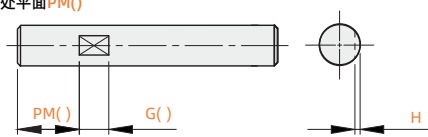
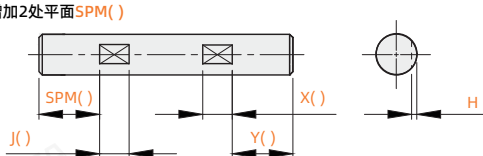
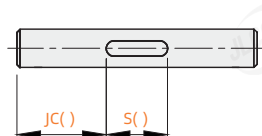
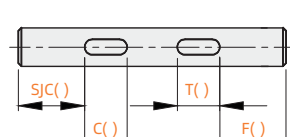
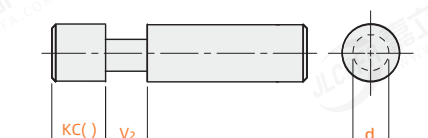


h9

型号		L 6	6 M-N 7				带扳手槽型 8	W	V
代码	Dh9 4	最小单位0.1					K(最小单位1)		
BFJJ-C2E1-9 BFJJ-C2N1-9 BFJJ-S1W-9	6	15.0~310.0	3	4				5	
	8	15.0~410.0	3	4	5	6		7	8
	10	15.0~510.0	4	5	6			8	
	12	20.0~610.0		5	6	8		10	
	15	20.0~710.0		5	6	8	10	13	
	20	30.0~810.0		5	6	8	10	17	10
	25	40.0~810.0		5	6	8	10	22	
	30	50.0~810.0			8	10	12	27	
	35	60.0~810.0			8	10	12	30	15
	40	70.0~810.0				12	16	36	20
	50	90.0~810.0					16	41	20

可选加工

代码 9	可选图示	选型方法															
LD	变更L尺寸公差 	LD • L < 400 变更为 L±0.05 • L ≥ 400 变更为 L±0.1															
PM() SPM()	增加1处平面PM()  增加2处平面SPM() 	PM10-G3 SPM10-J3-Y10-X3 • 最小单位1 • 指定G·J·X, 须为50以下 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6~17</td><td>1</td></tr><tr><td>18~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3							
D	H																
6~17	1																
18~40	2																
50	3																
JC() SJC()	增加1处键槽JC()  增加2处键槽SJC() 	JC50-S10 SJC50-C8-F40-T10 • 最小单位1 • 指定S·T·C时, 须为100以下 • 需要3处键槽时, 请同时选择JC与SJC • 键槽详情见转轴产品简介															
KC()	增加开口凸轮用槽 	KC10 • 最小单位1 • 适用于下表D规格 <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr></table>	D	d	V2	6	5	4	8	7		10	8	5	12	10	
D	d	V2															
6	5	4															
8	7																
10	8	5															
12	10																