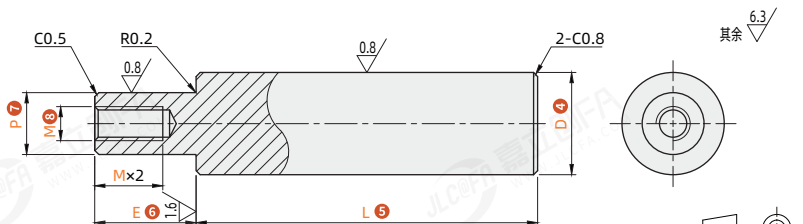


B FJ R - E1 - 6 6 - D6 - L18 - E3 - P5 - M3 - WT10

1 表面处理 2 D公差 3 P公差 4 大外径 5 大径长度 6 小径长度 7 小外径 8 内螺纹 9 可选加工

订货引导 (类别) 请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。 L和LD不能同时选择。

代码	类型	轴端形状	公差		材质	表面处理 ①
			D ②	P ③		
BFJR-E1-66	一端 台阶型	一端 内螺纹型	g6	g6	S45C	发黑
BFJR-N1-66						无电解镀锌
BFJR-W-66			h7	h7	SUS304	-
BFJR-E1-77						发黑
BFJR-N1-77			S45C	无电解镀锌		
BFJR-E1-96				发黑		
BFJR-N1-96			g6	h9	SUS304	无电解镀锌
BFJR-W-96						-
BFJR-E1-97			S45C	发黑		
BFJR-N1-97				无电解镀锌		
BFJR-W-97	SUS304	-				



◎ 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

◎ 公差

D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062

◎ g6

型号	L ⑤	E ⑥	P ⑦	M ⑧							
				Dg6 ②	最小单位0.1			最小单位1			
BFJR-E1-66 BFJR-N1-66 BFJR-W-66	6	15.0~310.0	5	3							
	8	15.0~410.0		3	4	5					
	10	15.0~510.0			4	5	6				
	12	20.0~610.0		M3~M8时 M+2≤P<D		5	6	8			
	13					5	6	8			
	15	20.0~710.0				5	6	8	10		
	16	20.0~810.0	1≤E≤Px6	M10~M16时 M+2≤P<D		5	6	8	10	12	
	18					5	6	8	10	12	
	20					5	6	8	10	12	
	22					5	6	8	10	12	16
	25	30.0~810.0		M20-24时 M+2≤P<D		5	6	8	10	12	16
	30						8	10	12	16	20
	35						8	10	12	16	20
	40			M30时 M+2≤P<D		12	16	20	24	30	
50					16	20	24	30			

◎ h7

型号	L ⑤	E ⑥	P ⑦	M ⑧							
				Dh7 ②	最小单位0.1			最小单位1			
BFJR-E1-77 BFJR-N1-77	6	15.0~310.0	5	3							
	8	15.0~410.0		3	4	5					
	10	15.0~510.0			4	5	6				
	12	20.0~610.0		M3~M8时 M+2≤P<D		5	6	8			
	15					5	6	8	10		
	20	20.0~810.0	1≤E≤Px6	M10~M16时 M+2≤P<D		5	6	8	10	12	
	25					5	6	8	10	12	16
	30						8	10	12	16	20
	35						8	10	12	16	20
	40	30.0~810.0		M20-24时 M+2≤P<D		12	16	20	24	30	
	50						16	20	24	30	

h9

型号	L 5	E 6	P 7	M 8							
代码	D _{h9} 2	最小单位0.1		最小单位1							
	6	15.0~310.0		5		3					
	8	15.0~410.0				3 4 5					
BFJR-E1-96	10	15.0~510.0		M3~M8时		4 5 6					
BFJR-N1-96	12	20.0~610.0		M+2≤P<D		5 6 8					
BFJR-W-96	15	20.0~710.0		1≤E≤P×6		5 6 8 10					
BFJR-E1-97	20			M10~M16时		5 6 8 10 12					
BFJR-N1-97	25	20.0~810.0		M+2≤P<D		5 6 8 10 12 16					
BFJR-W-97	30			M20~24时		8 10 12 16 20					
	35	30.0~810.0				8 10 12 16 20 24					

可选加工

代码 9	可选图示	选型方法															
LD	<p>变更L尺寸公差</p>	<p>LD</p> <ul style="list-style-type: none"> L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1 															
PM() SPM()	<p>增加1处平面PM()</p> <p>增加2处平面SPM()</p>	<p>PM10-G3 SPM10-J3-Y10-X3</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 指定G·J·X时，须为50以下 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~16</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	6~16	1	18~40	2	50	3							
D	H																
6~16	1																
18~40	2																
50	3																
JC() SJC()	<p>增加1处键槽JC()</p> <p>增加2处键槽SJC()</p>	<p>JC50-S10 SJC50-C8-F40-T10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 指定S·T·C时，须为100以下 需要3处键槽时，请同时选择C与SJC 键槽详情见转轴产品简介 															
WT()	<p>增加开口凸轮用槽</p>	<p>WT10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V₂</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V ₂	6	5	4	8	7	4	10	8	5	12	10	5
D	d	V ₂															
6	5	4															
8	7	4															
10	8	5															
12	10	5															
DQ() DP()	<p>增加挡圈槽(附带挡圈)</p>	<p>DQ10-DP10</p> <ul style="list-style-type: none"> 最小单位1 DQ(DP)=4-L/2 挡圈槽尺寸见转轴产品简介 															