

B FK D - E1 - 6 - 6 - D6 - L18 - E3 - F3 - P5 - M3 - K1 - WT10

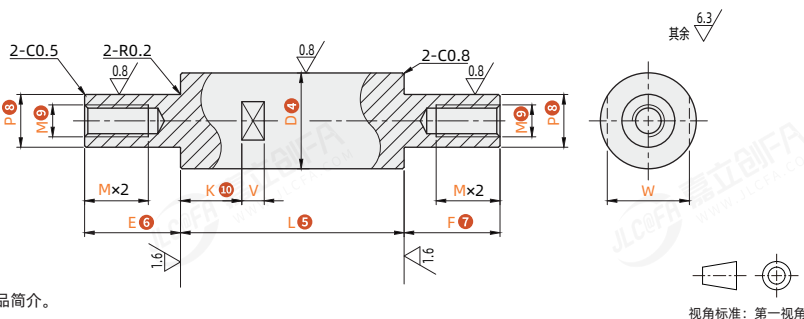
1 表面处理 2 D公差 3 P公差 4 大外径 5 大径长度 6 小径长度 7 小径长度 8 小外径 9 螺纹 10 挡圈槽端距 11 可选加工

12 订货引导 13 类别 14 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	轴端形状	轴身加工	公差 D2)P3)	材质	表面处理 ①	
BFKD-E1-66	两端内螺纹型	扳手槽形	g6	g6	S45C	发黑
BFKD-N1-66					SUS304	无电解镀锌
BFKD-W-66			h7	h7	S45C	发黑
BFKD-E1-77					SUS304	无电解镀锌
BFKD-N1-77			g6	h7	S45C	发黑
BFKD-W-77					SUS304	无电解镀锌
BFKD-E1-96			h9	h9	S45C	发黑
BFKD-N1-96					SUS304	无电解镀锌
BFKD-W-96			h7	h7	S45C	发黑
BFKD-E1-97					SUS304	无电解镀锌
BFKD-N1-97			h7	h7	S45C	发黑
BFKD-W-97					SUS304	无电解镀锌

○公差

D-P	g6	h7	h9
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



○圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

○g6

型号	Dg6 ④	L ⑤	E·F ⑦	P ⑧	M ⑨	带扳手槽型 ⑩	W	V
BFKD-E1-66 BFKD-N1-66 BFKD-W-66	6	15.0~310.0		5	3			5
	8	15.0~410.0			3 4 5			7 8
	10	15.0~510.0			4 5 6			8
	12	20.0~610.0			5 6 8			10
	13				5 6 8			11
	15		20.0~710.0			5 6 8 10		
	16	20.0~810.0			5 6 8 10			14 10
	18		1≤E≤Px6 1≤F≤Px6	M+2≤P<D	5 6 8 10 12		K=0或K≥1	15
	20				5 6 8 10 12			17
	22				5 6 8 10 12 16			19
	25				5 6 8 10 12 16			22
	30				8 10 12 16 20			27
	35				8 10 12 16 20 24			30
	40		30.0~810.0			12 16 20 24		
	50				16 20 24			41

○h7

型号	Dh7 ④	L ⑤	E·F ⑦	P ⑧	M ⑨	带扳手槽型 ⑩	W	V	
									最小单位0.1
BFKD-E1-77 BFKD-N1-77 BFKD-W-77	6	15.0~310.0		5	3			5	
	8	15.0~410.0			3 4 5			7 8	
	10	15.0~510.0			4 5 6			8	
	12	20.0~610.0			5 6 8			10	
	15		20.0~710.0			5 6 8 10			13
	20		1≤E≤Px6 1≤F≤Px6	M+2≤P<D	5 6 8 10 12		K=0或K≥1	17	
	25	20.0~810.0			6 8 10 12 16			22	
	30				8 10 12 16 20			27	
	35				8 10 12 16 20 24			30	
	40		30.0~810.0			12 16 20 24 30			36
	50					16 20 24 30			41

h9

型号	L 5	6 E-F 7	P 8	M 9	带扳手槽型 10	W	V
代码	D _{h9} 4	最小单位0.1		最小单位1	K (最小单位1)		
BFKD-E1-96 BFKD-N1-96 BFKD-W-96 BFKD-E1-97 BFKD-N1-97 BFKD-W-97	6	15.0~310.0			3		5
	8	15.0~410.0			3 4 5		7 8
	10	15.0~510.0			4 5 6		8
	12	20.0~610.0			5 6 8		10
	15	20.0~710.0	1≤E≤P×6	M+2≤P<D	5 6 8 10	K=0或K≥1	13
	20	20.0~610.0	1≤F≤P×6		5 6 8 10 12		17
	25	20.0~810.0			5 6 8 10 12 16		22
	30				8 10 12 16 20		27
	35	30.0~810.0			8 10 12 16 20 24		30

可选加工

代码 ①	可选图示	选型方法															
PM() SPM()	<p>增加1处平面PM()</p> <p>增加2处平面SPM()</p>	<p>PM10-G3 SPM10-J3-Y10-X3</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 ● 指定G-J-X时, 须为50以下 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~16</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	6~16	1	18~40	2	50	3							
D	h																
6~16	1																
18~40	2																
50	3																
DQ() DP()	<p>增加挡圈槽(附带挡圈)</p>	<p>DQ10-DP10</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 ● DQ(DP)=4~L/2 ● 挡圈槽尺寸见转轴产品简介 															
JC() SJC()	<p>增加1处键槽JC()</p> <p>增加2处键槽SJC()</p>	<p>JC50-S10 SJC50-C8-H40-T10</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 ● 指定S-T-C时, 须为100以下 ● 需要3处键槽时, 请同时选择JC与SJC ● 键槽详情请见转轴产品简介 															
WT()	<p>增加开口凸槽轮用槽</p>	<p>WT10</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 最小单位1 ● 适用于下表D规格 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>V₂</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d	V ₂	6	5		8	7	4	10	8		12	10	5
D	d	V ₂															
6	5																
8	7	4															
10	8																
12	10	5															