

B FL A - C2 - E1 - 6 - A - A - N - 0

大类别 系列 2 表面处理 4 左端加工 4 扳手槽 5 键槽

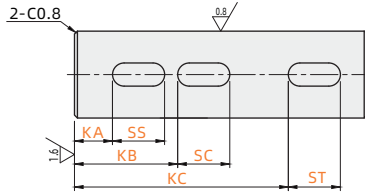
订货引导 类别 1 材质 3 轴径公差 3 右端加工 5 键槽

请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	轴径公差 ③	材质 ①	表面处理 ②
BFLA-C2E1-6	g6	S45C	发黑
BFLA-C2N1-6			无电解镀镍
BFLA-S1W-6		SUS304	-
BFLA-C2E1-7	h7	S45C	发黑
BFLA-C2N1-7			无电解镀镍
BFLA-S1W-7		SUS304	-
BFLA-C2E1-9	h9	S45C	发黑
BFLA-C2N1-9			无电解镀镍
BFLA-S1W-9		SUS304	-

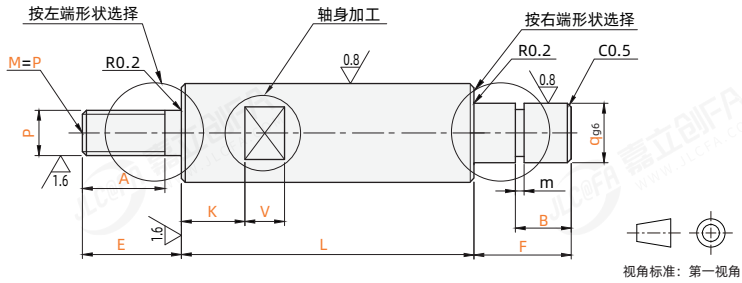


○ 轴身:键槽



○ 公差表

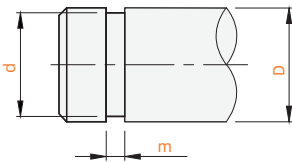
D-P	h9	h7(研磨棒)	g6(研磨棒)
3	0 -0.025	0 -0.010	-0.002 -0.008
3.1~6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1~10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1~18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1~30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1~50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025



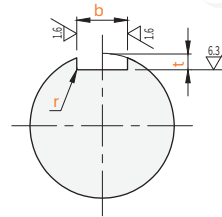
型号	D	L 最小单位0.1	M/N	p/q	G/S	P/Q
BFLA-C2E1-6 BFLA-C2N1-6 BFLA-S1W-6	6	15~300	4	2~5		3 4 5
	8	15~400	4 5 6	3≤p/q<D		3 4 5 6
	10	15~500	4 5 6		4 5 6 8	
	12	20~600	5 6 8	4≤p/q<D	ps≤G<D qs≤S<D	5 6 8 10
	13		5 6 8			5 6 8 10
	15	20~700	5 6 8 10			5 6 8 10 12
	16	20~800	5 6 8 10			5 6 8 10 12
	18		5 6 8 10 12	5 6 8 10 12		
	20	30~800	5 6 8 10 12 16	8≤p/q<D	6 8 10 12 16	
	22		5 6 8 10 12 16		6 8 10 12 16	
25	40~800	5 6 8 10 12 16	15≤p/q<D	8 10 12 16 20		
30		8 10 12 16 20		8 10 12 16 20 24		
35	40~800	8 10 12 16 20 24	15≤p/q<D	10 12 16 20 24 30		
40		10 12 16 20 24 30		12 16 20 24 30		
50		12 16 20 24 30		16 20 24 30		

型号	D	E/F	A/B				最小单位1			W	V
			B型	D型	F型	K型	键槽KA·SS	键槽KB·SC	键槽KC·ST		
BFLA-C2E1-6 BFLA-C2N1-6 BFLA-S1W-6	6		3≤A<L/2		p/q≤6时				5	8	
	8		3≤B<L/2	P/Q≤6时	E≥A≥2			7			
	10			A≤E-2	F≥B≥2			8			
	12			B≤F-2	6<p/q≤10时			10			
	13				E≥A≥3			11			
BFLA-C2E1-7 BFLA-C2N1-7 BFLA-S1W-7	15	E=5~P*4	4≤A<L/2	P/Q=8、10时	F≥B≥3	A≤p*4	KA≥0	KB≥0	13	10	
	16	F=5~Q*4	4≤B<L/2	A≤E-3	10<p/q≤20时	B≤q*4	b≤SS≤100	b≤SC≤100	14		
	18	E=5~p*5		B≤F-3	E≥A≥4				15		
	20	F=5~q*5			F≥B≥4				17		
	22				20<p/q时				19		
BFLA-C2E1-9 BFLA-C2N1-9 BFLA-S1W-9	25			P/Q≥12时	E≥A≥5				22	15	
	30		5≤A<L/2	A≤E-5	E≥A≥5				27		
	35		5≤B<L/2	B≤F-5	F≥B≥5				30		
	40								36		
	50								41		

○ 挡圈槽尺寸



○ 键槽尺寸



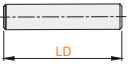

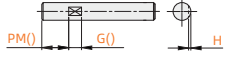
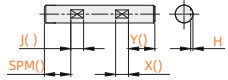
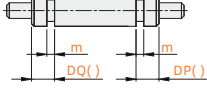
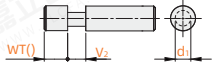
D	d	沟槽宽度m	适用挡圈
2	1.2	0.4	JIS E型 1.2
2.5	1.5	0.5	JIS E型 1.5
3	2	0.5	JIS E型 2
4	3	0.7	JIS E型 3
5	4	0.7	JIS E型 4
6	5	0.7	JIS E型 5
7	6	0.9	JIS E型 6
8	7	0.9	JIS E型 7
9	8	0.9	JIS E型 8
10	9.6	1.15	JIS C型 10
11	10.5	1.15	JIS C型 11
12	11.5	1.15	JIS C型 12
13	12.4	1.15	JIS C型 13
14	13.4	1.15	JIS C型 14
15	14.3	1.15	JIS C型 15
16	15.2	1.15	JIS C型 16
17	16.2	1.35	JIS C型 17
18	17	1.35	JIS C型 18
19	18	1.35	JIS C型 19
20	19	1.35	JIS C型 20
21	20	1.35	JIS C型 21
22	21	1.35	JIS C型 22
23	22	1.35	JIS C型 23
24	22.9	1.35	JIS C型 24
25	23.9	1.35	JIS C型 25
26	24.9	1.35	JIS C型 26
28	26.6	1.65	JIS C型 28
29	27.6	1.65	JIS C型 29
30	28.6	1.65	JIS C型 30
32	30.3	1.65	JIS C型 32
35	33	1.9	JIS C型 35
40	38	1.9	JIS C型 40
45	42.5	1.9	JIS C型 45
50	47	2.2	JIS C型 50

轴径	b		t		r
	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	
6	2		1.2		
8~10	3	-0.004	1.8		0.1
11~12	4	-0.029	2.5	+0.1	
13~17	5	0	3		
18~22	6	-0.030	3.5		0.2
23~30	8	0	4		
31~38	10	-0.036	5	+0.2	0.3
39~44	12	0	5.5		
45~50	14	-0.043	5.5		

○ 注意事项

磨损是转轴使用过程中常见的问题，主要是由于轴的材料特性造成的，容易造成粘着磨损、磨料磨损、疲劳磨损、微动磨损等。而大部分转轴的磨损不易察觉，只有设备在出现高温、跳动幅度大、异响等情况时，才会引起察觉，但此时转轴已经磨损。所以在使用过程中，应定期对转轴进行维护，如有磨损发生应对转轴进行修复，如无修复可能应进行更换，以免造成严重后果。

○ 可选加工

代码	可选图示	选型方法	代码	可选图示	选型方法															
LD	<p>变更L尺寸公差</p> 	<p>LD</p> <ul style="list-style-type: none"> • L<400变更为L±0.05 • L≥400变更为L±0.1 	PC() QC()	<p>增加轴端键槽(P部/Q部)</p> 	<p>PC10-QC10</p> <ul style="list-style-type: none"> • 最小单位1 • PC·QC≥50, PC·QC≥E, P(Q)≤5不适用 • 键槽详情见转轴产品简介 															
PM() SPM()	<p>增加平面</p> <p>增加1处平面PM()</p>  <p>增加2处平面SPM()</p> 	<p>PM10-G3 SPM10-J3-Y10-X3</p> <ul style="list-style-type: none"> • 最小单位1 • 指定G-J-X, 须为50以下 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~16</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	6~16	1	18~40	2	50	3	DQ() DP()	<p>增加挡圈槽(附带挡圈)</p> 	<p>DQ10-DP10</p> <ul style="list-style-type: none"> • 最小单位1 • 挡圈槽尺寸见转轴产品简介 • DQ(DP)=4~L/2 							
D	H																			
6~16	1																			
18~40	2																			
50	3																			
WT()	<p>增加开口凸轮用槽</p> 	<p>WT10</p> <ul style="list-style-type: none"> • 最小单位1 • 适用于下表D规格 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d1</th> <th>V2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	D	d1	V2	6	5		8	7	4	10	8		12	10	5			
D	d1	V2																		
6	5																			
8	7	4																		
10	8																			
12	10	5																		