



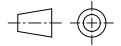
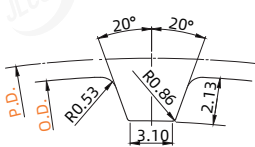
C BT C - A H1 - L050 - 12 - A - H - d8 - FC
大类 系列 2 表面处理 4 齿数 6 轴孔规格 8 可选加工
订货引导 类别 1 带轮材质 3 带轮类型 5 带轮形状 7 轴孔内径
请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。

代码	皮带宽度	齿距	材质① 带轮 法兰	表面处理②	代码	皮带宽度	齿距	材质① 带轮 法兰	表面处理②
CBTC-AH1-L050			铝合金	本色阳极氧化	CBTC-AH1-L100			铝合金	本色阳极氧化
CBTC-AH2-L050			铝合金	黑色阳极氧化	CBTC-AH2-L100			铝合金	黑色阳极氧化
CBTC-AN1-L050	12.7 (1/2inch)		S45C SPCC	无电解镀镍	CBTC-AN1-L100	25.4 (1inch)		S45C SPCC	无电解镀镍
CBTC-C2E1-L050			S45C SPCC	发黑	CBTC-C2E1-L100			S45C SPCC	发黑
CBTC-C2N1-L050			S45C SPCC	无电解镀镍	CBTC-C2N1-L100			S45C SPCC	无电解镀镍
CBTC-A-L050		9.525	铝合金	—	CBTC-A-L100		9.525	铝合金	—
CBTC-AH1-L075			铝合金	本色阳极氧化	CBTC-AH1-L150			铝合金	本色阳极氧化
CBTC-AH2-L075			铝合金	黑色阳极氧化	CBTC-AH2-L150			铝合金	黑色阳极氧化
CBTC-AN1-L075	19.1 (3/4inch)		S45C SPCC	无电解镀镍	CBTC-AN1-L150	38.1 (1.5inch)		S45C SPCC	无电解镀镍
CBTC-C2E1-L075			S45C SPCC	发黑	CBTC-C2E1-L150			S45C SPCC	发黑
CBTC-C2N1-L075			S45C SPCC	无电解镀镍	CBTC-C2N1-L150			S45C SPCC	无电解镀镍
CBTC-A-L075			铝合金	—	CBTC-A-L150			铝合金	—

○ 轴孔 P-N-C 螺孔尺寸表

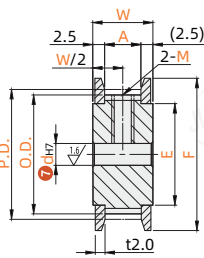
轴孔内径 d _{H7}	M	附件 紧定螺钉
6~12	M4	M4 × 3
12.7~17	M5	M5 × 4
18~30	M6	M6 × 5
31~45	M8	M8 × 6
46~65	M10	M10 × 8

齿形 (ISO 标准齿条尺寸)



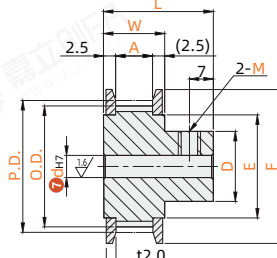
视角标准：第一视角

带轮形状 A 形

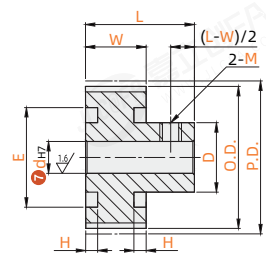


○ 齿数为 60、72 时 t=2.0 (切割法兰)。

带轮形状 B 形



带轮形状 D 形



其余 3.2/

○ H 尺寸: L050=5 L075=8 L100=11

○ 轴孔规格

H 圆孔

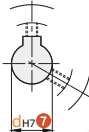


P 圆孔+螺孔



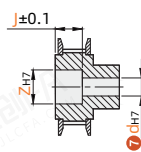
○ 不适用 A 形。

N 新 JIS 键槽孔+螺孔
C 旧 JIS 键槽孔+螺孔



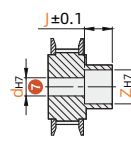
○ 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

V 台阶孔



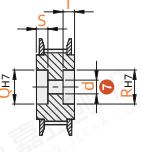
○ 不适用 D 形。

F 台阶孔 (轮毂侧沉孔)



○ 仅适用 B 形。

Y 两端台阶孔

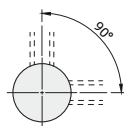
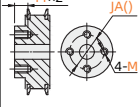
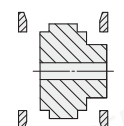
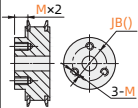
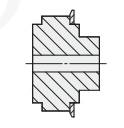
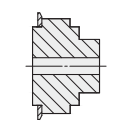
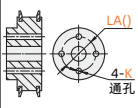
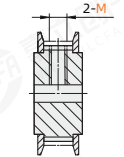
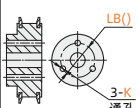
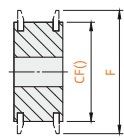
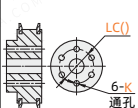
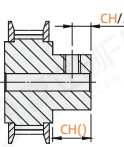
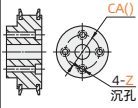
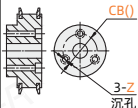
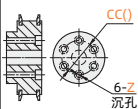
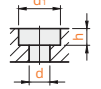


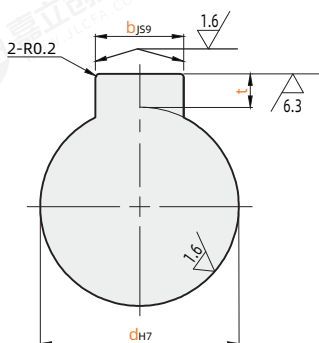
○ 仅适用 A 形。

型号	带轮轴孔			轴孔规格 d _{H7} (最小单位 1)								轴孔 V、F			轴孔 Y (最小单位 1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称 宽度			
	齿数	形状	规格	A 形	C 形	V	Y	H	P	N	V.F	Z(最小单位 1)	B 形	J (最小单位 0.1)	Q-R	S-T									
代码	4	5	6	H	P	N	C 形	V	Y	H	P	N	V.F	A 形	B 形	(最小单位 0.1)	Q-R	S-T				A	W	L	
铝合金	12			8~22	8~18	8~18	8~20	8~20	8~22	8~18	8~18	8~20	8~20	11~23	11~23		12~22		36.38	35.62	27	44.9	30		
	14			8~27	8~21	8~21	8~25	8~25	8~26	8~20	8~20	8~24	11~27	11~26			12~27		42.45	41.68				皮带宽度	
	16				8~23	8~23	8~25	8~25	8~26	8~20	8~20	8~24	11~27	11~26				45.48	44.72	30	47.9	35	12.7		
	17			10~32	10~26	10~26	10~30	10~30	10~30	10~24	10~23	10~28	13~30			15~32			48.51	47.75	32	54.9	40	L050	
	18			10~37	10~29	10~29	10~35	10~35	10~32	10~26	10~26	10~30	13~37	13~32			15~37		51.54	50.78	34			A:14	
	19			12~42	12~34	12~34	12~40	12~40	12~34	12~28	12~25	12~32	15~42	15~34			18~42		54.57	53.81	36	60.9	45	W:19	
	20			12~48	12~40	12~32	12~46	12~46	12~36	12~30	12~26	12~34		15~36				57.61	56.84	38			L:31(39)*		
	21			12~52	12~42	12~34	12~50	12~50	12~41	12~33			12~39	15~52	15~41		18~48		60.64	59.88	40			皮带宽度	
	22		H	12~52	12~42	12~34	12~50	12~50	12~41	12~33			12~39	15~52	15~41		18~52		63.67	62.91	42	69.9	56	19.1	
	24			12~59	12~49	12~41	12~57	12~57	12~46	12~38	12~30		12~44	15~59		15~46	3.0≤sJ≤W-3.0	18~52		66.70	65.94	45	79.9	60	L075
S45C	25	A	P	12~59	12~49	12~41	12~57	12~57	12~46	12~38	12~30		12~44	15~59		15~46		18~59	3~21	72.77	72.00		86.9	67	A:21
	26		N	12~59	12~49	12~41	12~57	12~57	12~46	12~38	12~30		12~44	15~59		15~46		18~59	3~21	75.80	75.04	50			W:26
	28	B	C	12~67	12~57	12~49	12~65	12~65	12~52	12~42	12~34	12~50	15~72	15~52			3.0≤sJ≤W-3.0	18~67	5~15W-3	78.83	78.07				L:38(46)*
	30		V	12~72	12~62	12~50	12~70	12~70	12~52	12~42	12~34	12~50	15~72	15~52				18~72		90.96	90.20	56	98.9	80	皮带宽度
	32		F	14~76	14~65	14~50	14~74	14~74	14~52	14~42	14~34	14~50	18~76	18~52				21~76		97.02	96.26	56	103.9	84	25.4
	34		Y	14~80			14~80	14~75	14~59	14~49	14~41	14~57	18~82	18~59				21~82		103.08	102.32	56	110.9	90	L100
	36												18~94						109.15	108.39	56	122.9	102	A:27	
	38																		115.21	114.45	56	126.9	105	W:32	
	40								16~59	16~49	16~41	16~57		20~59					121.28	120.51	56	130.9	110	L:44(53)*	
	42																		127.34	126.58	56	134.9	115		
CBTC-C2E1-L050 CBTC-C2N1-L050 CBTC-C2E1-L075 CBTC-C2N1-L075 CBTC-C2E1-L100 CBTC-C2N1-L100 CBTC-C2E1-L150 CBTC-C2N1-L150	44			16~80	16~65	16~50	16~80	16~75					16~65		20~95	20~67		133.40	132.64	56	139.9	120		皮带宽度	
	46																	139.47	138.71	56	143.9	125		38.1	
	48																	145.53	144.77	56	151.9	130		L150	
	50																	151.6	150.83	56	155.9	135		A:40	
	60	A	D	16~100			16~100	16~100					—	18~125	—			18~125		181.91	181.15	56	189.9	160	W:45
	72																	218.3	217.53	56	224.9	194		L:57	

- ◎ 带轮类型L150的齿数不超过50。 ◎ 当带★齿数为60、72时，L取()内数值。 ◎ “可选加工”见同步轮产品简介。 ◎ 轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。
 ◎ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。 ◎ 孔径9不适用轴孔规格N。 ◎ 孔径8、9、11、13、14、17、21~50不适用轴孔规格C。
 ◎ 选购新J15键槽孔+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。 ◎ 工艺问题，无法保证多个产品齿顶与键槽一致重合。

◎ 同步轮可选加工汇总

代码 ⑧	可选图示	选型方法	注意事项	代码 ⑧	可选图示	选型方法	注意事项																								
AC	变更止动螺钉 角度为90°。 	AC ● 变更紧固螺钉度为90° ● A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避开螺纹牙。	● 仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。	JA()	增加侧面4螺孔 	JA50-M4 JB50-M4 JC50-M4 ● 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。 ● 最小单位1 ● M选择M3、M4、M5、M6、M8	● 轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。 ● 不适用轴孔规格F、Y。																								
FC	不铆接法兰 	FC ● 法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。 ● K型同步轮厚侧挡边需铆压	—	JB()	增加侧面3螺孔 	● 螺纹孔底可能会贯通背面。 ● 壁厚2以上。 A形: JA-JB-JC取值范围: $d+M+4 \sim E-(M+4)$ 。 B形: JA-JB-JC取值范围: $d+M+4 \sim D-(M+4)$ 。	● 轴孔规格为P、N时，请同时指定AC。 ● 不适用轴孔规格F、Y。																								
FD	仅铆接单侧法兰 	FD ● 铆接FD单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ● 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。	● 与FE并用时，请指定FC。	JC()	增加侧面6螺孔 	● 轴孔规格V时: $Z+M+4 \sim D-(M+4)$ 。	● 不适用轴孔规格P、N、F、Y。																								
FE	仅铆接单侧法兰 	FE ● 铆接FE单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ● 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。	● 与FD并用时，请指定FC。	LA()	增加侧面4通孔 	LA50-K4 LB50-K5 LC50-K8 ● 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。 ● LA、LB、LC最小单位1	● 轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。 ● 不适用轴孔规格F、Y。																								
MC()	变更螺孔尺寸 	MC5 ● 变更螺孔尺寸。 <table data-bbox="307 1186 444 1292"><tr><th>M</th><th>MC</th></tr><tr><td>M3</td><td>M4</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3、M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4、M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5、M8</td></tr><tr><td>M8</td><td>M6</td></tr></table>	M	MC	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	● 仅适用轴孔规格P、N、C。	LB()	增加侧面3通孔 	● K最小单位0.5 ● 壁厚2以上。 A形: LA-LB-LC取值范围: $d+K+4 \sim E-(K+4)$ 。 B形: LA-LB-LC取值范围: $d+K+4 \sim D-(K+4)$ 。 ● B形,轴孔规格V时: $Z+K+4 \sim D-(K+4)$ 。 ● K值范围4~13。	● 轴孔规格为P、N时，请同时指定AC。 ● 不适用轴孔规格F、Y。												
M	MC																														
M3	M4																														
M4	M3、M5																														
M5	M4、M6																														
M6	M5、M8																														
M8	M6																														
CF()	切割法兰 	CF46 ● 降低法兰高度。 ● 最小单位0.5 ● CF取值范围: $(O.D.)+2 \sim F-2$ 。	—	LC()	增加侧面6通孔 	● 轴孔规格V时: $Z+K+4 \sim D-(K+4)$ 。 ● K值范围4~13。	● 不适用轴孔规格P、N、F、Y。																								
CH()	切割轮毂 	CH10 ● 切短联轴器长度。 ● 最小单位0.5 ● 轴孔规格H、V、F时，CH取值: $3 \sim L-W$ 。 ● 轴孔规格P、N时，CH取值: $M+3 \sim L-W$ 。	● A形、K形同步轮不适用。 ● 联轴器部切割面有可能未进行表面处理。	CA()	增加侧面4沉孔 	CA50-Z4 CB50-Z5 CC50-Z8 ● 联轴器相反侧面增加沉孔。 ● 壁厚2以上。 A形: CA-CB-CC取值范围: $d+d_1+4 \sim E-(d_1+4)$ 。 B形: CA-CB-CC取值范围: $d+d_1+4 \sim D-(d_1+4)$ 。	● 轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。 ● 轴孔规格为F、Y时，不适用。																								
				CB()	增加侧面3沉孔 	● B形,轴孔规格V时: $Z+d_1+4 \sim D-(d_1+4)$ 。 ● CA、CB、CC最小单位1 ● Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ● 带轮形状为D、K形不适用。 ● 轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。 ● 轴孔规格为P、N、C且指定CC时，不适用AC。 ● 轴孔规格为F、Y时，不适用。	● 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。																								
				CC()	增加侧面6沉孔 	 <table data-bbox="1016 1678 1233 1765"><tr><th>规格</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th></tr><tr><td>d</td><td>3.3</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr><tr><td>d1</td><td>6.5</td><td>8</td><td>9.5</td><td>11</td><td>14</td></tr><tr><td>h</td><td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr></table>	规格	3	4	5	6	8	d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	d1	6.5	8	9.5	11	14	h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	
规格	3	4	5	6	8																										
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9																										
d1	6.5	8	9.5	11	14																										
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9																										



○ C: 旧JIS键槽尺寸表

dH7 轴孔径 符号	bF7	t公差
C-d10	4	1.5
C-d12		
C-d15		
C-d16		+0.022 +0.010
C-d18	5	2
C-d19		
C-d20		
C-d30	7	3
C-d33		
C-d34		
C-d35		
C-d36	10	+0.028 +0.013
C-d37		
C-d38		
C-d39		
C-d40		3.5
C-d41		
C-d42		
C-d43	12	+0.034 +0.016
C-d44		
C-d45		
C-d50		

○ N: 新JIS(B1301)键槽尺寸表

公称型号	dH7	bJ59	t公差
N-d8	8	3	1.4
N-d10	10		
N-d10K	10		
N-d11	11	4	1.8
N-d12	12		
N-d13	13		
N-d14	14		
N-d15	15	5	2.3
N-d16	16		
N-d17	17		
N-d18	18		
N-d19	19		
N-d20	20	6	2.8
N-d21	21		
N-d22	22		
N-d23	23		
N-d24	24		
N-d25	25		
N-d26	26		
N-d27	27	8	
N-d28	28		
N-d29	29		
N-d30	30		
N-d31	31		3.3
N-d32	32		
N-d33	33		
N-d34	34		
N-d35	35	10	
N-d36	36		
N-d37	37		
N-d38	38		
N-d39	39		
N-d40	40		
N-d41	41	12	3.3
N-d42	42		
N-d43	43		
N-d44	44		
N-d45	45		
N-d46	46		
N-d47	47	14	3.8
N-d48	48		
N-d49	49		
N-d50	50		