

C BT E - A H1 - T5100 - 12 - A - H - d6 - FC

1 大类 (类别) 2 表面处理 3 带轮类型 4 齿数 5 带轮形状 6 轴孔规格 7 轴孔内径 8 可选加工

1 带轮材质 2 表面处理 3 带轮类型 4 齿数 5 带轮形状 6 轴孔规格 7 轴孔内径 8 可选加工

1 订货引导 2 类别 3 带轮材质 4 表面处理 5 带轮类型 6 齿数 7 带轮形状 8 轴孔规格 9 轴孔内径 10 可选加工

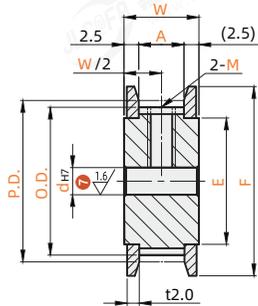
1 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	皮带宽度	齿距	材质 ¹ 带轮 法兰	表面处理 ²	代码	皮带宽度	齿距	材质 ¹ 带轮 法兰	表面处理 ²
CBTE-AH1-T5100			铝合金	本色阳极氧化	CBTE-AH1-T5200			铝合金	本色阳极氧化
CBTE-AH2-T5100		黑色阳极氧化		CBTE-AH2-T5200			黑色阳极氧化		
CBTE-AN1-T5100	10			无电解镀锌	CBTE-AN1-T5200	20			无电解镀锌
CBTE-C2E1-T5100			S45C SPCC	发黑	CBTE-C2E1-T5200			S45C SPCC	发黑
CBTE-C2N1-T5100				无电解镀锌	CBTE-C2N1-T5200				无电解镀锌
CBTE-A-T5100		5.0		-	CBTE-A-T5200		5.0		-
CBTE-AH1-T5150			铝合金	本色阳极氧化	CBTE-AH1-T5250			铝合金	本色阳极氧化
CBTE-AH2-T5150				黑色阳极氧化	CBTE-AH2-T5250				黑色阳极氧化
CBTE-AN1-T5150	15			无电解镀锌	CBTE-AN1-T5250	25			无电解镀锌
CBTE-C2E1-T5150			S45C SPCC	发黑	CBTE-C2E1-T5250			S45C SPCC	发黑
CBTE-C2N1-T5150				无电解镀锌	CBTE-C2N1-T5250				无电解镀锌
CBTE-A-T5150				-	CBTE-A-T5250				-

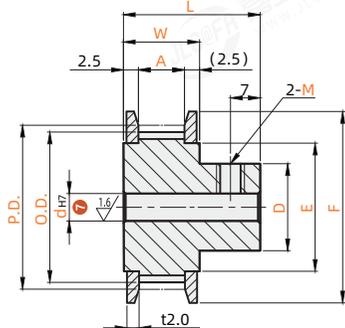
轴孔 P-N-C 螺孔尺寸表

轴孔内径 d _{H7}	M	附件 紧定螺钉
5	M3	M3x3
6~12	M4	M4x3
12.7~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6

带轮形状 A形

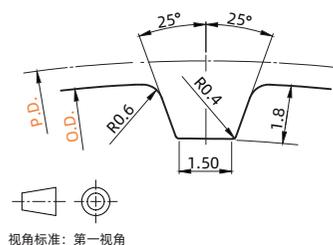


带轮形状 B形



其余 3.2/√R

标准齿形



轴孔规格

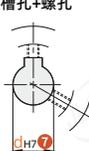
H圆孔



P圆孔+螺孔

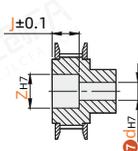


N新JIS键槽孔+螺孔
C旧JIS键槽孔+螺孔

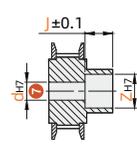


键槽尺寸详见同步轮产品简介。

V台阶孔

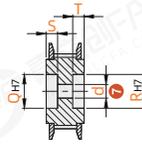


F台阶孔(轮毂侧沉孔)



仅适用B形。

Y两端台阶孔



仅适用A形。

型号 代码	带轮轴孔 形状规格			轴孔规格d _{H7} (最小单位1)												轴孔V、F		轴孔Y (最小单位1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称 宽度				
	齿数 4	A	S	A形						B形						Z(最小单位1)		J(最小单位0.1)							Q-R	S-T	A	W	L
				H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A形	B形	A形	B形													
铝合金	12	A	G	6-8	6-8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19.10	18.25	-	23.9	12	皮带宽度10 T5100 A:11 W:16 L:28			
CBTE-AH1-T5100	14			6-10	6-10	8-10	5-6	5-6	6-10	6-8	-	5-6	7-8	7-8	-	7-8	-	-	-	-	22.28	21.45	14	25.9	16				
CBTE-AH2-T5100	15			6-10	6-10	8-10	6-8	6-8	6-10	6-8	-	5-8	9-10	7-10	-	9-10	-	-	-	-	23.87	23.05	15	27.9	18				
CBTE-AN1-T5100	16			7-12	7-12	8-12	7-10	7-10	7-12	7-10	8	6-10	10-12	8-12	-	10-12	-	-	-	-	25.46	24.60	17	31.9	20				
CBTE-AH1-T5150	18			7-14	7-14	8-14	7-12	7-12	7-14	7-11	-	7-12	10-14	10-14	-	12-14	-	-	-	-	28.65	27.80	17	32.9	22	皮带宽度15 T5150 A:17 W:22 L:34			
CBTE-AH2-T5150	20			7-16	7-16	8-16	7-14	7-14	7-15	7-12	8-10	7-13	10-16	10-15	-	12-16	-	-	-	-	31.83	31.00	19	35.9	24				
CBTE-AN1-T5150	22			7-19	7-18	8-18	7-17	7-17	7-19	7-15	8-12	7-17	10-19	10-19	-	12-19	-	-	-	-	35.01	34.25	24	39.9	27				
CBTE-A-T5150	24	H		7-22	7-20	8-20	7-20	7-20	7-22	7-17	8-13	7-20	10-23	10-23	-	12-22	-	-	-	-	38.20	37.40	27	44.9	30				
CBTE-AH1-T5200	25	P		7-22	7-20	8-20	7-20	7-22	7-18	8-15	7-20	10-23	10-23	-	12-22	-	-	-	-	-	39.79	39.00	27	44.9	30				
CBTE-AH2-T5200	26	N		8-27	8-22	8-22	8-25	8-25	8-27	8-21	8-17	8-25	11-27	11-27	2.0sjsw-2.0	12-27	-	-	-	-	41.38	40.60	31	47.9	35	皮带宽度20 T5200 A:22 W:27 L:39			
CBTE-AN1-T5200	28	A	C	8-24	8-24	8-24	8-25	8-25	8-27	8-22	8-18	8-25	11-27	11-27	2.0sjsw-2.0	12-27	3-14	-	-	-	44.56	43.75	32	47.9	35				
CBTE-AH2-T5250	30	B	V	10-28	10-26	10-26	10-26	10-26	10-28	10-23	10-18	10-26	13-28	13-30	-	15-30	S+T±W-3	-	-	-	47.75	46.95	33	51.9	36				
CBTE-AN1-T5250	32	F	Y	10-32	10-28	10-28	10-30	10-30	10-32	10-27	10-22	10-30	13-32	13-35	-	15-35	-	-	-	-	50.93	50.10	37	54.9	40				
CBTE-A-T5250	34	A	F	10-37	10-30	10-30	10-35	10-35	10-36	10-30	10-25	10-34	10-37	13-36	-	12-37	2.0sjsw-2.0	-	-	-	54.11	53.25	40	60.9	45	皮带宽度25 T5250 A:27 W:32 L:44			
CBTE-C2E1-T5100	36			10-42	10-38	10-38	10-40	10-40	10-42	10-37	10-29	10-40	13-42	13-42	-	15-42	-	-	-	-	63.66	62.85	47	66.9	50				
CBTE-C2N1-T5100	44			12-50	12-42	12-40	12-48	12-48	12-46	12-40	12-32	12-44	15-50	15-46	-	18-50	-	-	-	-	70.03	69.20	50	73.9	58				
CBTE-C2E1-T5200	48			12-55	12-42	12-40	12-53	12-53	12-55	12-40	12-53	15-55	15-55	-	18-55	-	-	-	-	-	76.39	75.55	60	82.9	63				
CBTE-C2N1-T5200	50			12-59	12-45	12-43	12-57	12-57	12-59	12-45	12-57	15-59	15-59	-	18-59	-	-	-	-	-	79.58	78.75	63	86.9	67				
CBTE-C2E1-T5250	60			12-72	12-45	12-45	12-70	12-70	12-71	12-45	12-45	12-69	15-72	15-71	-	18-72	-	-	-	-	95.49	94.65	75	98.9	80				

同步轮

- ◎ 轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。 ◎ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。 ◎ 孔径9不适用轴孔规格N。 ◎ 孔径8、9、11、13、14、17、21~45不适用轴孔规格C。
- ◎ “可选加工”见同步轮产品简介。 ◎ 选购新J15键槽+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。
- ◎ 工艺问题，无法保证多个产品齿顶与键槽一致重合。

◎ 同步轮可选加工汇总

代码	可选图示	选型方法	注意事项	代码	可选图示	选型方法	注意事项																								
AC	<p>变更止动螺钉角度为90°。</p>	<p>AC</p> <ul style="list-style-type: none"> 变更紧固螺钉为90° A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避开螺纹牙。 	<ul style="list-style-type: none"> 仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。 	JA()	<p>增加侧面4螺孔</p>	<p>JA50-M4 JB50-M4 JC50-M4</p> <ul style="list-style-type: none"> 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。 最小单位1 M选择M3、M4、M5、M6、M8 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。 不适用轴孔规格F、Y。 																								
FC	<p>不铆接法兰</p>	<p>FC</p> <ul style="list-style-type: none"> 法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。 K型同步轮厚侧挡边需铆压 	—	JB()	<p>增加侧面3螺孔</p>	<p>JB()</p> <ul style="list-style-type: none"> 螺孔孔底可能会贯通背面。 壁厚2以上。 A形: JAJBJC取值范围: $d+M+4\sim E-(M+4)$。 B形: JAJBJC取值范围: $d+M+4\sim D-(M+4)$。 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N时，请同时指定AC。 不适用轴孔规格F、Y。 																								
FD	<p>仅铆接单侧法兰</p>	<p>FD</p> <ul style="list-style-type: none"> 铆接FD单侧法兰(附带1块法兰发货)。 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。 	<ul style="list-style-type: none"> 与FE并用时，请指定FC。 	JC()	<p>增加侧面6螺孔</p>	<p>JC()</p> <ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格V时: $Z+M+4\sim D-(M+4)$。 	<ul style="list-style-type: none"> 不适用轴孔规格P、N、F、Y。 																								
FE	<p>仅铆接单侧法兰</p>	<p>FE</p> <ul style="list-style-type: none"> 铆接FE单侧法兰(附带1块法兰发货)。 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。 	<ul style="list-style-type: none"> 与FD并用时，请指定FC。 	LA()	<p>增加侧面4通孔</p>	<p>LA50-K4 LB50-K5 LC50-K8</p> <ul style="list-style-type: none"> 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。 LA、LB、LC最小单位1 K最小单位0.5 壁厚2以上。 A形: LALBLC取值范围: $d+K+4\sim E-(K+4)$。 B形: LALBLC取值范围: $d+K+4\sim D-(K+4)$。 B形,轴孔规格V时: $Z+K+4\sim D-(K+4)$。 K值范围4~13。 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。 不适用轴孔规格F、Y。 																								
MC()	<p>变更螺孔尺寸</p>	<p>MC5</p> <ul style="list-style-type: none"> 变更螺孔尺寸。 <table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>MC</td> </tr> <tr> <td>M3</td> <td>M4</td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>M3、M5</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>M4、M6</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>M5、M8</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>M6</td> </tr> </table>	M	MC	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	<ul style="list-style-type: none"> 仅适用轴孔规格P、N、C。 	LB()	<p>增加侧面3通孔</p>	<p>LB()</p>	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N时，请同时指定AC。 不适用轴孔规格F、Y。 												
M	MC																														
M3	M4																														
M4	M3、M5																														
M5	M4、M6																														
M6	M5、M8																														
M8	M6																														
LC()	<p>增加侧面6通孔</p>	<p>LC()</p>	<ul style="list-style-type: none"> 不适用轴孔规格P、N、F、Y。 	CA()	<p>增加侧面4沉孔</p>	<p>CA50-Z4 CB50-Z5 CC50-Z8</p> <ul style="list-style-type: none"> 联轴器相反侧面增加沉孔。 壁厚2以上。 A形: CABCC取值范围: $d+d_1+4\sim E-(d_1+4)$。 B形: CABCC取值范围: $d+d_1+4\sim D-(d_1+4)$。 B形,轴孔规格V时: $Z+d_1+4\sim D-(d_1+4)$。 CA、CB、CC最小单位1 Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 带轮形状为D、K形不适用。 轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。 轴孔规格为P、N、C且指定CC时，不适用AC。 轴孔规格为F、Y时，不适用。 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。 	<ul style="list-style-type: none"> 不适用轴孔规格P、N、F、Y。 																								
CF()	<p>切割法兰</p>	<p>CF46</p> <ul style="list-style-type: none"> 降低法兰高度。 最小单位0.5 CF取值范围: $(O.D.)+2\sim F-2$。 	—	CB()	<p>增加侧面3沉孔</p>	<p>CB()</p>	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。 																								
CH()	<p>切割轮齿</p>	<p>CH10</p> <ul style="list-style-type: none"> 切短联轴器长度。 最小单位0.5 轴孔规格H、V、F时，CH取值: $3\sim L-W$。 轴孔规格P、N时，CH取值: $M+3\sim L-W$。 	<ul style="list-style-type: none"> A形、K形同步轮不适用。 联轴器切割面有可能未进行表面处理。 	CC()	<p>增加侧面6沉孔</p>	<p>CC()</p> <table border="1"> <tr> <td>规格</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>3.3</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d₁</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> </table>	规格	3	4	5	6	8	d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	d ₁	6.5	8	9.5	11	14	h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。
规格	3	4	5	6	8																										
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9																										
d ₁	6.5	8	9.5	11	14																										
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9																										

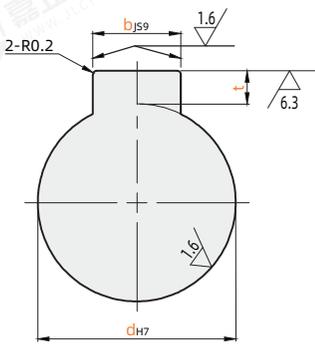
同步轮

○ N: 新JIS(B1301)键槽尺寸表

公称型号	d _{H7}	b _{J59}		t公差	
N-d8	8				
N-d10	10	+0.015 0	3	± 0.0125	1.4
N-d10K	10				
N-d11	11		4		1.8
N-d12	12				
N-d13	13				
N-d14	14	+0.018 0			
N-d15	15		5		2.3
N-d16	16			± 0.015	
N-d17	17				
N-d18	18				
N-d19	19				
N-d20	20		6		2.8
N-d21	21				
N-d22	22				
N-d23	23				
N-d24	24	+0.021 0			
N-d25	25				
N-d26	26		8		
N-d27	27				
N-d28	28				
N-d29	29				
N-d30	30			± 0.018	3.3
N-d31	31				
N-d32	32				
N-d33	33				
N-d34	34		10		
N-d35	35				
N-d36	36				+0.2 0
N-d37	37				
N-d38	38				
N-d39	39				
N-d40	40	+0.025 0			
N-d41	41		12		3.3
N-d42	42				
N-d43	43				
N-d44	44			± 0.021	
N-d45	45				
N-d46	46				
N-d47	47		14		3.8
N-d48	48				
N-d49	49				
N-d50	50				

○ C: 旧JIS键槽尺寸表

d _{H7} 轴孔径 符号	b _{F7}		t公差	
C-d10	4		1.5	
C-d12				
C-d15				
C-d16		+0.022 +0.010		
C-d18	5		2	
C-d19				
C-d20				
C-d30	7		3	
C-d33				
C-d34				
C-d35				+0.1 0
C-d36	10	+0.028 +0.013		
C-d37				
C-d38				
C-d39			3.5	
C-d40				
C-d41				
C-d42				
C-d43	12	+0.034 +0.016		
C-d44				
C-d45				
C-d50				



同步轮