



C BT J - A H1 - S5M100 - 14 - A - H - d6 - FC

订货引导 类别 1带轮材质 2表面处理 3带轮类型 4齿数 5带轮形状 6轴孔规格 7轴孔内径 8可选加工

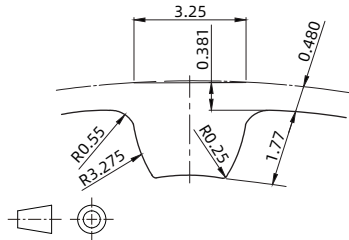
请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	皮带宽度	齿距	材质①		表面处理②
			带轮	法兰	
CBTJ-AH1-S5M100	10	5.0	铝合金	SPCC	本色阳极氧化
CBTJ-AH2-S5M100					黑色阳极氧化
CBTJ-AN1-S5M100					无电解镀锌
CBTJ-C2E1-S5M100					发黑
CBTJ-C2N1-S5M100					无电解镀锌
CBTJ-A-S5M100	15	5.0	铝合金	SPCC	—
CBTJ-AH1-S5M150					本色阳极氧化
CBTJ-AH2-S5M150					黑色阳极氧化
CBTJ-AN1-S5M150					无电解镀锌
CBTJ-C2E1-S5M150					发黑
CBTJ-C2N1-S5M150	25	5.0	铝合金	SPCC	无电解镀锌
CBTJ-A-S5M150					—
CBTJ-AH1-S5M250					本色阳极氧化
CBTJ-AH2-S5M250					黑色阳极氧化
CBTJ-AN1-S5M250					无电解镀锌
CBTJ-C2E1-S5M250	30	5.0	铝合金	SPCC	发黑
CBTJ-C2N1-S5M250					无电解镀锌
CBTJ-A-S5M250					—

轴孔 P.N.C 螺孔尺寸表

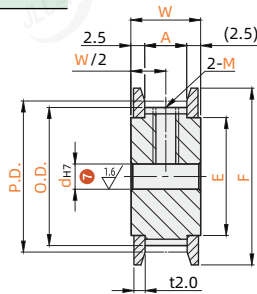
轴孔内径 d _{H7}	M	附件 紧定螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

标准齿形

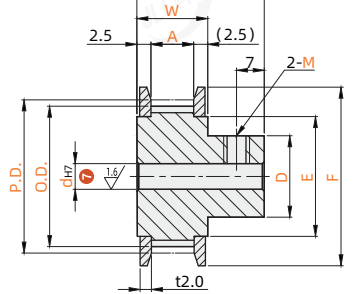


视角标准：第一视角

带轮形状 A 形



带轮形状 B 形



轴孔规格

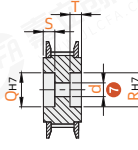
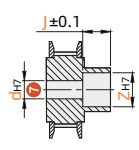
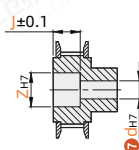
P 圆孔+螺孔

N 新 JIS 键槽孔+螺孔
C 旧 JIS 键槽孔+螺孔

V 台阶孔

F 台阶孔(轮毂侧沉孔)

Y 两端台阶孔



键槽尺寸详见同步轮产品简介。

仅适用 B 形。

仅适用 A 形。

型号	带轮轴孔规格	轴孔规格 d _{H7} (最小单位 1) ⑦										轴孔 V、F			轴孔 Y (最小单位 1)		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称 宽度		
		齿数 ④	形状 ⑤	规格 ⑥	H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A _Z (最小单位 1)	B _Z	J (最小单位 0.1)						Q-R	S-T	A
铝合金		14			6~10	6~10	8~10	5-6	5-6	6~10	6~8	—	5-6	7-8	7-8		7-8		22.28	21.32	14	25.9	16	皮带宽度 10 S5M100 A:11 W:16 L:28
		15						6~8	6~8				5~8	9~10	7~10		9~10		23.87	22.91	15	27.9	18	
	CBTJ-AH1-SSM100	16			7~12	7~12	8~12	7~10	7~10	7~12	7~10	8	5~10	10~12	7~12		10~12		25.46	24.50	17	31.9	20	
	CBTJ-AH2-SSM100	18			7~14			7~12	7~12	7~14	7~11		7~12	10~14	10~14		12~14		28.65	27.69		32.9	22	
	CBTJ-AN1-SSM100	19			6~16	6~16		6~14	6~14	6~15	6~11	8~10	6~13	8~16	8~15		8~16		30.24	29.28	19		35.9	
	CBTJ-A-SSM100	20			7~16	7~16	8~16	7~14	7~14	7~15	7~11		7~13	10~16	10~15		10~16		31.83	30.87			35.9	
	CBTJ-AH1-SSM150	22			7~19	7~18	8~18	7~17	7~17	7~19	7~15	8~12	7~17	10~19	10~19		10~19		35.01	34.05	24	39.9	27	
	CBTJ-AH2-SSM150	24			7~22	7~20	8~20	7~20	7~20	7~22	7~17	8~13	7~20	10~23	10~23		10~22		38.20	37.24			39.9	
	CBTJ-AN1-SSM150	25			7~22	7~20	8~20	7~20	7~20	7~22	7~17	8~15	7~20	10~23	10~23		10~22		39.79	38.83	27	44.9	30	
	CBTJ-A-SSM150	26			8~27	8~22	8~22	8~25	8~25	8~27	8~21	8~17	8~25	11~27	11~27		11~27		41.38	40.42	31	47.9	35	
S45C		28	A	H	8~27	8~24	8~24	8~24	8~24	8~27	8~22	8~18	8~25	11~27	11~27		11~27	3~14 S+TSW-3	44.56	43.60	32		47.9	
	CBTJ-AH1-SSM250	30			10~28	10~26	10~26	10~26	10~26	10~28	10~23	10~18	10~26	13~28	13~28		15~28		47.75	46.79	33	51.9	36	
	CBTJ-AH2-SSM250	32			10~32	10~28	10~28	10~30	10~30	10~32	10~27	10~22	10~30	13~32	13~32		15~32		50.93	49.97	37	54.9	40	
	CBTJ-AN1-SSM250	34			10~37	10~30	10~30	10~35	10~35	10~36	10~30	10~25	10~34	13~37	13~36		15~37		54.11	53.15		40	60.9	
	CBTJ-A-SSM250	36			10~42	10~38	10~38	10~40	10~40	10~42	10~35	10~28	10~40	13~42	13~42		15~42		57.30	56.34			60.9	
	CBTJ-C2E1-SSM100	40			12~50	12~42		12~48	12~48	12~46	12~38	12~32	12~44	15~50	15~46		18~50		70.03	69.07	50	73.9	58	
	CBTJ-C2N1-SSM150	44			12~55			12~53	12~53	12~55		12~40	12~53	15~55	15~55		18~55		76.39	75.43	60	82.9	63	
	CBTJ-C2E1-SSM250	48			12~59	12~45	12~43	12~57	12~57	12~59	12~45	12~43	12~57	15~59	15~59		18~59		79.58	78.62	63	86.9	67	
	CBTJ-C2N1-SSM250	50			12~72			12~45	12~70	12~70	12~71		12~45	12~69	15~72	15~72		18~72		95.49	94.53	75	98.9	80
		60			12~80	12~65	12~50	12~80	12~75	12~80	12~65	12~40	12~80	14~92	14~86		12~75		114.59	113.63	90	118.9	100	

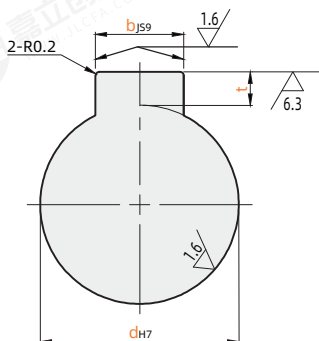
◎ 轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。◎ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。◎ 孔径9不适用轴孔规格N。◎ 孔径8、9、11、13、14、17、21~45不适用轴孔规格C。
 ◎ “可选加工”见同步轮产品简介。◎ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。
 ◎ 工艺问题，无法保证多个产品齿顶与键槽一致重合。

◎ 同步轮可选加工汇总

代码	可选图示	选型方法	注意事项												
AC	变更止动螺钉角度为90°。	AC - 变更紧定螺钉度为90° - A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避开螺线牙。	仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。												
FC	不铆接法兰	FC - 法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。 - K型同步轮厚侧挡边需铆压	—												
FD	仅铆接单侧法兰	FD - 铆接FD单侧法兰(附带1块法兰发货)。 - 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。	与FE并用时，请指定FC。												
FE	仅铆接单侧法兰	FE - 铆接FE单侧法兰(附带1块法兰发货)。 - 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。	与FD并用时，请指定FC。												
MC()	变更螺孔尺寸	MC5 变更螺孔尺寸。 <table border="1"><thead><tr><th>M</th><th>MC</th></tr></thead><tbody><tr><td>M3</td><td>M4</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3、M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4、M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5、M8</td></tr><tr><td>M8</td><td>M6</td></tr></tbody></table>	M	MC	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	仅适用轴孔规格P、N、C。
M	MC														
M3	M4														
M4	M3、M5														
M5	M4、M6														
M6	M5、M8														
M8	M6														
CF()	切割法兰	CF46 - 降低法兰高度。 - 最小单位0.5 - CF取值范围：$(O.D.)+2 \sim F-2$。	—												
CH()	切割轮毂	CH10 - 切短联轴器长度。 - 最小单位0.5 - 轴孔规格H、V、F时，CH取值：3~L-W。 - 轴孔规格P、N时，CH取值：M+3~L-W。	- A形、K形同步轮不适用。 - 联轴器部切割面有可能未进行表面处理。												

代码	可选图示	选型方法	注意事项
JA()		JA50-M4 JB50-M4 JC50-M4 ● 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。 ● 最小单位1 ● M选择M3、M4、M5、M6、M8	● 轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。 ● 不适用轴孔规格F、Y。
JB()		JB ● 螺孔底可能会贯通背面。 ● 壁厚2以上。 A形：JA-JB-JC取值范围： $d+M+4 \sim E-(M+4)$ 。 B形：JA-JB-JC取值范围： $d+M+4 \sim D-(M+4)$ 。	● 轴孔规格为P、N时，请同时指定AC。 ● 不适用轴孔规格F、Y。
JC()		JC ● 轴孔规格V时： $Z+M+4 \sim D-(M+4)$ 。	● 不适用轴孔规格P、N、F、Y。
LA()		LA50-K4 LB50-K5 LC50-K8 ● 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。 ● LA、LB、LC最小单位1 ● K最小单位0.5	● 轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。 ● 不适用轴孔规格F、Y。
LB()		LB ● 壁厚2以上。 A形：LA-LB-LC取值范围： $d+K+4 \sim E-(K+4)$ 。 B形：LA-LB-LC取值范围： $d+K+4 \sim D-(K+4)$ 。 B形，轴孔规格V时： $Z+K+4 \sim D-(K+4)$ 。	● 轴孔规格为P、N时，请同时指定AC。 ● 不适用轴孔规格F、Y。
LC()		LC ● K值范围4~13。	● 不适用轴孔规格P、N、F、Y。
CA()		CA50-Z4 CB50-Z5 CC50-Z8 ● 联轴器相反侧面增加沉孔。 ● 壁厚2以上。 A形：CA-CB-CC取值范围： $d+d_1+4 \sim E-(d_1+4)$ 。 B形：CA-CB-CC取值范围： $d+d_1+4 \sim D-(d_1+4)$ 。 B形，轴孔规格V时： $Z+d_1+4 \sim D-(d_1+4)$ 。 ● CA、CB、CC最小单位1 ● Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ● 带轮形状为D、K形不适用。 ● 轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。 ● 轴孔规格为P、N、C且指定CC时，不适用AC。 ● 轴孔规格为F、Y时，不适用。 ● 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。	● 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。
CB()		CB ● 轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。 ● 轴孔规格为P、N、C且指定CC时，不适用AC。	● 轴孔规格为F、Y时，不适用。
CC()		CC ● 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。	● 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。

规格	3	4	5	6	8
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9
d1	6.5	8	9.5	11	14
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9



○ C: 旧JIS键槽尺寸表

dH7 轴孔径 符号	bF7	t公差
C-d10	4	1.5
C-d12		
C-d15		
C-d16		
C-d18	5	2
C-d19		
C-d20		
C-d30		
C-d33	7	3
C-d34		
C-d35		
C-d36		
C-d37	10	3.5
C-d38		
C-d39		
C-d40		
C-d41	12	3.5
C-d42		
C-d43		
C-d44		
C-d45	12	3.5
C-d50		

○ N: 新JIS(B1301)键槽尺寸表

公称型号	dH7	bJ59	t公差
N-d8	8	3	1.4
N-d10	10		
N-d10K	10		
N-d11	11		
N-d12	12	4	1.8
N-d13	13		
N-d14	14		
N-d15	15		
N-d16	16	5	2.3
N-d17	17		
N-d18	18		
N-d19	19		
N-d20	20	6	2.8
N-d21	21		
N-d22	22		
N-d23	23		
N-d24	24	8	3.3
N-d25	25		
N-d26	26		
N-d27	27		
N-d28	28	10	3.8
N-d29	29		
N-d30	30		
N-d31	31		
N-d32	32	12	4.3
N-d33	33		
N-d34	34		
N-d35	35		
N-d36	36	14	4.8
N-d37	37		
N-d38	38		
N-d39	39		
N-d40	40	16	5.3
N-d41	41		
N-d42	42		
N-d43	43		
N-d44	44	18	5.8
N-d45	45		
N-d46	46		
N-d47	47		
N-d48	48	20	6.3
N-d49	49		
N-d50	50		