

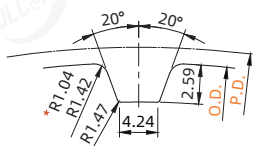
C BT R - H1 - H075 - 14 - E - d12

1 表面处理 2 带轮类型 3 齿数 4 带轮形状 5 轴孔规格

请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

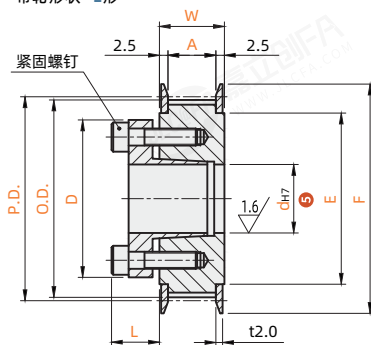
代码	皮带宽度	齿距	材质			表面处理			使用胀套
			带轮	法兰	胀套	带轮 ①	法兰	胀套	
CBTR-H1-H075			铝合金	铝合金		本色阳极氧化	发黑		见同步轮概要
CBTR-E1-H075	19.1		S45C	SPCC		发黑			
CBTR-N1-H075						无电解镀锌			
CBTR-H1-H100			铝合金	铝合金		本色阳极氧化	发黑		
CBTR-E1-H100	25.4		S45C	SPCC		发黑			
CBTR-N1-H100						无电解镀锌			
CBTR-H1-H150		12.7	铝合金	铝合金	S45C	本色阳极氧化	发黑		
CBTR-E1-H150	38.1		S45C	SPCC		发黑			
CBTR-N1-H150						无电解镀锌			
CBTR-H1-H200			铝合金	铝合金		本色阳极氧化	发黑		
CBTR-E1-H200	50.8		S45C	SPCC		发黑			
CBTR-N1-H200						无电解镀锌			

齿形(ISO标准齿条尺寸)

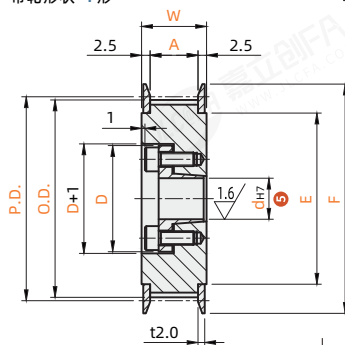


带*号R尺寸适用于19以下齿数。

带轮形状 E形



带轮形状 F形



其余 3.2/√

视角标准: 第一视角

型号		带轮形状 ④	轴孔规格 dh7 (根据胀套尺寸表选择) ⑤								P.D.	O.D.	F	E	A	W	
代码	齿数 ③		H075		H100		H150		H200								
			E形 CT胀套	F形 CH胀套	E形 CT胀套	F形 CT胀套	E形 CT胀套	F形 CT胀套	E形 CT胀套	F形 CT胀套							
CBTR-H1-H075	14		12~17	12~17	12~17	12~17	15~17	15~17	16~17	16~17	56.60	55.22	60.9	45	H075	A:21 W:26	
	15		14~20	14~20	14~20	14~20	15~20	15~20	16~20	16~20	60.64	59.27	66.9	50			
	16										64.68	63.31	69.9	56			
	CBTR-N1-H075	17		14~25	14~25	14~25	14~25	15~25	15~25	16~25	16~25	68.72	67.35	79.9	60	H100	A:27 W:32
	CBTR-H1-H100	18									72.77	71.39					
	CBTR-E1-H100	19		14~32	14~32	14~32	14~32	15~32	15~32	16~32	16~32	76.81	75.44	86.9	67		
CBTR-N1-H100	20										80.85	79.48			H150	A:40 W:45	
CBTR-H1-H150	21	E	14~35	14~32	14~35	14~32	15~35	15~35	16~35	16~35	84.89	83.52	94.9	75			
CBTR-E1-H150	22										88.94	87.56					
CBTR-N1-H150	23	F	19~35	19~32	19~35	19~32	19~35	19~35	19~35	19~35	97.02	95.65	103.9	84	H200	A:54 W:59	
CBTR-H1-H200	24										101.06	99.69	110.9	90			
CBTR-E1-H200	25										105.11	103.73					
CBTR-N1-H200	26										113.19	111.82	122.9	102			
CBTR-H1-H200	27										121.28	119.90	126.9	105			
CBTR-E1-H200	28										129.36	127.99	134.9	115			
CBTR-N1-H200	29										137.45	136.07	143.9	125			
CBTR-H1-H200	30		20~35	20~32	20~35	20~32	20~35	20~35	20~35	20~35	145.53	144.16	151.9	130			

④ 胀套尺寸

dh7	容许最大扭矩N·m				(L)	dh7	容许最大扭矩N·m				(L)
	CT胀套	CH胀套	CT胀套	CH胀套			CT胀套	CH胀套	CT胀套	CH胀套	
12	48	23	32	31	10.5	20	171	97	46	46	14
14	73	37	35	36	12	22	186	110	48	47	
15	78	39	36	37	13	24	206	121	50	49	15.5
16	83	42	37	38		25	216	124	52	51	
17	88	45	38	39	14	28	353	141	54	53	16.5
18	154	48	43	40		30	382	149	57	56	
19	163	49	45	42		32	412	163	59	58	
						35	451	173	63	61	

⑤ 轴的公差请以g6为基准,轴表面粗糙度以Ra6.3为基准。
⑥ 在安装轴上进行键槽加工, D切割加工时,传递扭矩将大约降低15%以上。