

① 订货引导 ② 请参系列代码来选择型式和参数进行订购。
 C BU C - H1 - T10150 - 15 - E - d12
 ③ 带轮类型 ④ 带轮形状 ⑤ 轴孔规格
 ① 表面处理 ② 带轮类型 ③ 齿数 ④ 带轮形状 ⑤ 轴孔规格

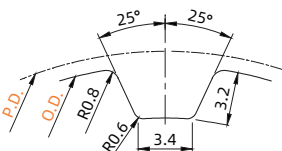
代码	皮带宽度	齿距	材质	表面处理	使用胀套
CBUC-H1-T10150	15		铝合金	本色阳极氧化 发黑	见同步轮概要
CBUC-E1-T10150			S45C SPCC	发黑	
CBUC-N1-T10150			无电解镀锌	发黑	
CBUC-H1-T10200	20		铝合金	本色阳极氧化 发黑	
CBUC-E1-T10200			S45C SPCC	发黑	
CBUC-N1-T10200			无电解镀锌	发黑	
CBUC-H1-T10250	25		铝合金	本色阳极氧化 发黑	
CBUC-E1-T10250			S45C SPCC	发黑	
CBUC-N1-T10250			无电解镀锌	发黑	
CBUC-H1-T10300	30	10.0	铝合金	本色阳极氧化 发黑	
CBUC-E1-T10300			S45C SPCC	发黑	
CBUC-N1-T10300			无电解镀锌	发黑	
CBUC-H1-T10400	40		铝合金	本色阳极氧化 发黑	
CBUC-E1-T10400			S45C SPCC	发黑	
CBUC-N1-T10400			无电解镀锌	发黑	
CBUC-H1-T10500	50		铝合金	本色阳极氧化 发黑	
CBUC-E1-T10500			S45C SPCC	发黑	
CBUC-N1-T10500			无电解镀锌	发黑	

① T10250选择F形时，轴孔径12~30适用CT胀套，32 35适用CH胀套

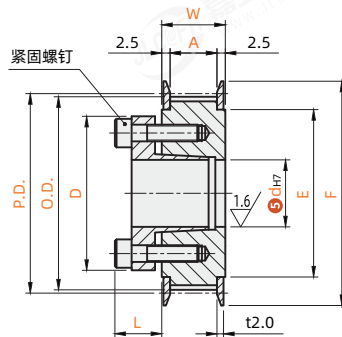
① T10300选择F形时，轴孔径15~32适用CT胀套，35适用CH胀套

带轮形状 E形

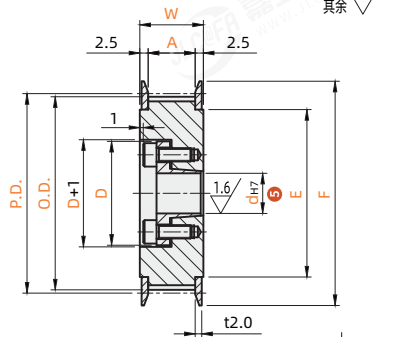
标准齿形



① 齿数为34时，切割法兰。



带轮形状 F形



视角标准：第一视角

型号		带轮 齿数 形状	轴孔规格 d _{H7} (根据胀套尺寸表选择) ⑤												P.D.	O.D.	F	E	带轮 公称宽度	
代码	齿数		T10150		T10200		T10250		T10300		T10400		T10500						A	W
			E形	F形	E形	F形	E形	F形	E形	F形	E形	F形	E形	F形						
			CT衬套	CH衬套	CT衬套	CH衬套	CT衬套	CT衬套 CH衬套	CT衬套 CH衬套	CT衬套	CT衬套	CT衬套	CT衬套	CT衬套						
CBUC-H1-T10150	15	12		12		12		12		12~14	12	12~14	12	47.75	45.90	51.9	36	皮带宽度15 T10150		
CBUC-E1-T10150	16	12~15	12	12~15		12~15	12~15	15	15	12~17	12~15	12~17	12~15	50.93	49.05	57.9	40	A:17;W:22		
CBUC-N1-T10150	18	12~17		12~17	12~17	12~17	12~17	15~17	15~17		12~17	12~17	12~17	57.30	55.45	60.9	45			
CBUC-H1-T10200	20									12~22	12~18	12~22	12~18	63.66	61.80	66.9	50	皮带宽度20 T10200		
CBUC-E1-T10200	22													70.03	68.15	79.9	60	A:22;W:27		
CBUC-N1-T10200	24									14~25	14~25	14~25	14~25	76.39	74.55			皮带宽度25 T10250		
CBUC-H1-T10250	25	14~25		14~25	14~25	14~25	14~25	15~25	15~25					79.58	77.70	86.9	67	A:27;W:32		
CBUC-E1-T10250	26	E								14~35	14~35	14~35	14~35	82.76	80.90					
CBUC-N1-T10250	28	F												89.13	87.25	94.9	75	皮带宽度30 T10300		
CBUC-H1-T10300	30									16~35	16~35	16~35	16~35	95.49	93.65	103.9	84	A:32;W:37		
CBUC-E1-T10300	32													101.86	100.00	110.9	90			
CBUC-N1-T10400	34													108.23	106.40	114.9	95	皮带宽度40 T10400		
CBUC-H1-T10400	36													114.59	112.75	122.9	102	A:43;W:48		
CBUC-E1-T10400	40	20~35		20~35		20~35	20~35	20~35	20~35	20~35	20~35	20~35	20~35	127.32	125.45	134.9	115	皮带宽度50 T10500		
CBUC-N1-T10500	44													140.06	138.20	151.9	130	A:53;W:58		
CBUC-H1-T10500	48													152.79	150.95	159.9	140			

① 胀套尺寸

d _{H7}	容许最大扭矩N·m		D		(L)	d _{H7}	容许最大扭矩N·m		D		(L)
	CT胀套	CH胀套	CT胀套	CH胀套			CT胀套	CH胀套	CT胀套	CH胀套	
12	48	23	32	31	10.5	22	186	110	48	47	
14	73	37	35	36		24	206	121	50	49	14
15	78	39	36	37	12	25	216	124	52	51	
16	83	42	37	38		28	353	141	54	53	
17	88	45	38	39	13	30	382	149	57	56	15.5
18	154	48	43	40		32	412	163	59	58	
19	163	49	45	42	14	35	451	173	63	61	16.5
20	171	97	46	46							

① 轴的公差请以g6为基准，轴表面粗糙度以Ra6.3为基准。

① 在安装轴上进行键槽加工，D切削加工时，传递扭矩将大约降低15%以上。