

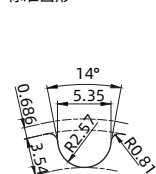
C BYC C - A - H1 - H8M200  
 1 带轮材质      2 表面处理      3 带轮类型  
 大类      系列      带轮类型  
 订货引导  
 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	带轮类型 <sup>3</sup>	皮带宽度	齿距	材质		表面处理 <sup>2</sup>	代码	带轮类型 <sup>3</sup>	皮带宽度	齿距	材质		表面处理 <sup>2</sup>
				带轮 <sup>1</sup>	法兰						带轮 <sup>1</sup>	法兰	
CBYC-AH1-H8M200	H8M200	20	8.0	铝合金	法兰	本色阳极氧化	CBYC-AH1-H8M300	H8M300	30	8.0	铝合金	法兰	本色阳极氧化
CBYC-AH2-H8M200						黑色阳极氧化	CBYC-AH2-H8M300						黑色阳极氧化
CBYC-AN1-H8M200						喷砂镀锌	CBYC-AN1-H8M300						喷砂镀锌
CBYC-C2E1-H8M200						发黑	CBYC-C2E1-H8M300						发黑
CBYC-C2N1-H8M200	H8M250	25	8.0	S45C	法兰	喷砂镀锌	CBYC-C2N1-H8M300	H8M400	40	8.0	S45C	法兰	喷砂镀锌
CBYC-A-H8M200						-	CBYC-A-H8M300						-
CBYC-AH1-H8M250						本色阳极氧化	CBYC-AH1-H8M400						本色阳极氧化
CBYC-AH2-H8M250						黑色阳极氧化	CBYC-AH2-H8M400						黑色阳极氧化
CBYC-AN1-H8M250	H8M250	25	8.0	S45C	法兰	喷砂镀锌	CBYC-AN1-H8M400	H8M400	40	8.0	S45C	法兰	喷砂镀锌
CBYC-C2E1-H8M250						发黑	CBYC-C2E1-H8M400						发黑
CBYC-C2N1-H8M250						喷砂镀锌	CBYC-C2N1-H8M400						喷砂镀锌
CBYC-A-H8M250						-	CBYC-A-H8M400						-

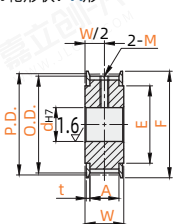
○ 轴孔 P-N-C 螺孔尺寸表

轴孔内径d <sub>H7</sub>	M	附件 紧定螺钉
12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~33	M6	M6×5
34~42	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

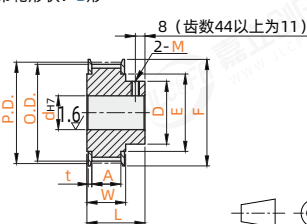
标准齿形



带轮形状: A形

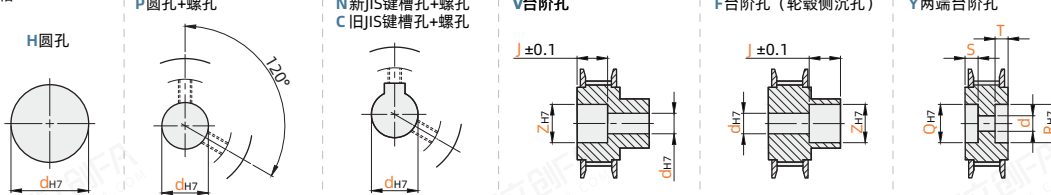


带轮形状: B形



视角标准: 第一视角

轴孔规格



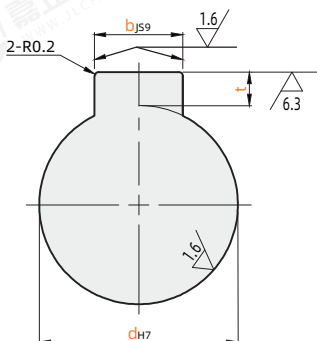
型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格d <sub>H7</sub> (最小单位1)												轴孔V、F		轴孔Y		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度		
			A形						B形						Z(最小单位1)	J(最小单位0.1)	Q-R	S-T						A	W	L
			H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V	F	H	P												
铝合金	18		12-28	12-26	12-26	12-26	12-26	12-28	12-22	12-26	15-28	15-28			18-28		45.84	44.47	32	52	36					
CBYC-AH1-H8M200	19		12-28	12-28	12-30	12-30	12-31	12-25	12-20	12-29	15-32	15-31			18-32		48.38	47.01	35	55	40	皮带宽度20				
CBYC-AH2-H8M200	20		12-30	12-30	12-30	12-30	12-32	12-26	12-22	12-30	15-32	15-32			18-32		50.93	49.56	36	58	40	H8M200				
CBYC-AN1-H8M200	21		12-32	12-32	12-35	12-35	12-36	12-30	12-24	12-34	15-37	15-36			18-37		53.47	52.10	40	61	45	A:22				
CBYC-A-H8M200	22		12-34	12-34	12-37	12-37	12-37	12-25	12-35	12-35	15-37	15-37			18-37		56.02	54.65	41			W:27				
CBYC-AH1-H8M250	24	H	12-42	12-40	12-40	12-40	12-42	12-34	12-28	12-40	15-42	15-42			18-42		61.12	59.75	46	67	50	L:42(47)*				
CBYC-AH2-H8M250	25		12-48	12-40	12-40	12-46	12-46	12-44	12-36	12-28	12-42	15-48	15-44		18-48		63.66	62.29	48	70	56					
CBYC-AN1-H8M250	26	P	14-50	14-45	14-45	14-48	14-48	14-47	14-39	14-31	14-45	18-50	18-47		21-50		66.21	64.84	51	74	58	H8M250				
CBYC-A-H8M250	28		14-52	14-48	14-48	14-50	14-50	14-51	14-43	14-35	14-49	18-52	18-51		21-52		71.30	69.93	55	80	60	A:28				
CBYC-AH1-H8M300	30	A	14-50	14-50	14-50	14-57	14-57	14-56	14-46	14-38	14-54	18-59	18-56		21-52	3-23	76.39	75.02	60	87	67	W:33				
CBYC-AN1-H8M300	32	B	14-59	14-55	14-50	14-57	14-57	14-59	14-49	14-45	14-57	18-59	18-59		21-59	5+T	81.49	80.12	63			L:48(53)*				
CBYC-A-H8M300	34		16-67	16-60	16-65	16-65	16-66	16-56	16-48	16-64	20-67	20-66		26-67	B形时3.0≤S	86.58	85.21	70	95	75	皮带宽度30					
CBYC-AH1-H8M400	36	V	16-72	16-65	16-50	16-70	16-70	16-71	16-61	16-50	16-69	20-72	20-71		26-72	L-3.0	91.67	90.30	75	99	80	H8M300				
CBYC-AH2-H8M400	38		16-76	16-76	16-74	16-74	17-76	16-65		16-74	20-76	20-76		26-76		96.77	95.40	80	104	84	A:33					
CBYC-A-H8M400	40									20-79	25-82	25-81		27-82		101.86	100.49	85	111	90	W:38					
CBYC-C2E1-H8M200	44	Y									25-86			27-92		112.05	110.68	90	119	100	L:53(58)*					
CBYC-C2N1-H8M250	48		20-80	20-65	20-50	20-80	20-75	20-80	20-65	20-50						122.23	120.86		127	105	皮带宽度40					
CBYC-C2E1-H8M300	50										20-80	25-92				127.32	125.95		135	115	H8M400					
CBYC-C2N1-H8M300	60															152.79	151.42		160	140	A:44					
CBYC-C2E1-H8M400	72															183.35	181.98		190	170	W:49					
CBYC-C2N1-H8M400																					L:64(69)*					

\* 齿数44~72只适用于()内L的尺寸。

- ◎ 轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。 ◎ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。 ◎ 孔径9不适用轴孔规格N。
- ◎ 选择A型齿数22以下时，轴孔规格P不适用公称宽度060。 ◎ 孔径8、9、11、13、14、17、21~29、31、32不适用轴孔规格C。
- ◎ “可选加工”见同步轮产品简介。 ◎ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。
- ◎ 工艺问题，无法保证多个产品齿顶与键槽一致重合。

◎ 同步轮可选加工汇总

代码	可选图示	选型方法	注意事项	代码	可选图示	选型方法	注意事项																								
AC	<p>变更止动螺钉角度为90°。</p>	<p>AC</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>变更更紧螺钉度为90°</li> <li>A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避开螺纹牙。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。</li> </ul>	JA()	<p>增加侧面4螺孔</p>	<p>JA50-M4 JB50-M4 JC50-M4</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。</li> <li>最小单位1</li> <li>M选择M3、M4、M5、M6、M8</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。</li> <li>不适用轴孔规格F、Y。</li> </ul>																								
FC	<p>不铆接法兰</p>	<p>FC</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。</li> <li>K型同步轮厚侧挡边需铆压</li> </ul>	—	JB()	<p>增加侧面3螺孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>螺纹孔底可能会贯通背面。</li> <li>壁厚2以上。</li> <li>A形: JA JB JC取值范围: <math>d+M+4\sim E-(M+4)</math>。</li> <li>B形: JA JB JC取值范围: <math>d+M+4\sim D-(M+4)</math>。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>轴孔规格为P、N时，请同时指定AC。</li> <li>不适用轴孔规格F、Y。</li> </ul>																								
FD	<p>仅铆接单侧法兰</p>	<p>FD</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>铆接FD单侧法兰(附带1块法兰发货)。</li> <li>带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>与FE并用时，请指定FC。</li> </ul>	JC()	<p>增加侧面6螺孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>轴孔规格V时: <math>Z+M+4\sim D-(M+4)</math>。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>不适用轴孔规格P、N、F、Y。</li> </ul>																								
FE	<p>仅铆接单侧法兰</p>	<p>FE</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>铆接FE单侧法兰(附带1块法兰发货)。</li> <li>带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>与FD并用时，请指定FC。</li> </ul>	LA()	<p>增加侧面4通孔</p>	<p>LA50-K4 LB50-K5 LC50-K8</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。</li> <li>LA、LB、LC最小单位1</li> <li>K最小单位0.5</li> <li>壁厚2以上。</li> <li>A形: LA-LB-LC取值范围: <math>d+K+4\sim E-(K+4)</math>。</li> <li>B形: LA-LB-LC取值范围: <math>d+K+4\sim D-(K+4)</math>。</li> <li>B形,轴孔规格V时: <math>Z+K+4\sim D-(K+4)</math>。</li> <li>K取值范围4~13。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。</li> <li>不适用轴孔规格F、Y。</li> </ul>																								
MC()	<p>变更螺孔尺寸</p>	<p>MC5</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>变更螺纹孔尺寸。</li> </ul> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td> <td>M4</td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>M3、M5</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>M4、M6</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>M5、M8</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>M6</td> </tr> </tbody> </table>	M	MC	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	<ul style="list-style-type: none"> <li>仅适用轴孔规格P、N、C。</li> </ul>	LB()	<p>增加侧面3通孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A形: LA-LB-LC取值范围: <math>d+K+4\sim E-(K+4)</math>。</li> <li>B形: LA-LB-LC取值范围: <math>d+K+4\sim D-(K+4)</math>。</li> <li>B形,轴孔规格V时: <math>Z+K+4\sim D-(K+4)</math>。</li> <li>K取值范围4~13。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。</li> <li>不适用轴孔规格F、Y。</li> </ul>												
M	MC																														
M3	M4																														
M4	M3、M5																														
M5	M4、M6																														
M6	M5、M8																														
M8	M6																														
MC()	<p>变更螺孔尺寸</p>	<p>MC5</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>变更螺纹孔尺寸。</li> </ul> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M3</td> <td>M4</td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>M3、M5</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>M4、M6</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>M5、M8</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>M6</td> </tr> </tbody> </table>	M	MC	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	<ul style="list-style-type: none"> <li>仅适用轴孔规格P、N、C。</li> </ul>	LC()	<p>增加侧面6通孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>联轴器相反侧面增加沉孔。</li> <li>壁厚2以上。</li> <li>A形: CA-CB-CC取值范围: <math>d+d1+4\sim E-(d1+4)</math>。</li> <li>B形: CA-CB-CC取值范围: <math>d+d+4\sim D-(d+4)</math>。</li> <li>B形,轴孔规格V时: <math>Z+d1+4\sim D-(d1+4)</math>。</li> <li>CA、CB、CC最小单位1</li> <li>Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8</li> <li>带轮形状为D、K形不适用。</li> <li>轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。</li> <li>轴孔规格为P、N、C且指定CC时，不适用AC。</li> <li>轴孔规格为F、Y时，不适用。</li> <li>轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>轴孔规格为P、N、F、Y。</li> </ul>												
M	MC																														
M3	M4																														
M4	M3、M5																														
M5	M4、M6																														
M6	M5、M8																														
M8	M6																														
CF()	<p>切割法兰</p>	<p>CF46</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>降低法兰高度。</li> <li>最小单位0.5</li> <li>CF取值范围: <math>(0.D)+2\sim F-2</math>。</li> </ul>	—	CA()	<p>增加侧面4沉孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>联轴器相反侧面增加沉孔。</li> <li>壁厚2以上。</li> <li>A形: CA-CB-CC取值范围: <math>d+d1+4\sim E-(d1+4)</math>。</li> <li>B形: CA-CB-CC取值范围: <math>d+d+4\sim D-(d+4)</math>。</li> <li>B形,轴孔规格V时: <math>Z+d1+4\sim D-(d1+4)</math>。</li> <li>CA、CB、CC最小单位1</li> <li>Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8</li> <li>带轮形状为D、K形不适用。</li> <li>轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。</li> <li>轴孔规格为P、N、C且指定CC时，不适用AC。</li> <li>轴孔规格为F、Y时，不适用。</li> <li>轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>轴孔规格为P、N、F、Y。</li> </ul>																								
CH()	<p>切割轮毂</p>	<p>CH10</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>切短联轴器长度。</li> <li>最小单位0.5</li> <li>轴孔规格H、V、F时，CH取值: <math>3\sim L-W</math>。</li> <li>轴孔规格P、N时，CH取值: <math>M+3\sim L-W</math>。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A形、K形同步轮不适用。</li> <li>联轴器切割面有可能未进行表面处理。</li> </ul>	CB()	<p>增加侧面3沉孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>CA、CB、CC最小单位1</li> <li>Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8</li> <li>带轮形状为D、K形不适用。</li> <li>轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。</li> <li>轴孔规格为P、N、C且指定CC时，不适用AC。</li> <li>轴孔规格为F、Y时，不适用。</li> <li>轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>轴孔规格为P、N、F、Y。</li> </ul>																								
CC()	<p>增加侧面6沉孔</p>	<p>CC()</p>	—	CC()	<p>增加侧面6沉孔</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>规格</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>d</td> <td>3.3</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d1</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	规格	3	4	5	6	8	d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	d1	6.5	8	9.5	11	14	h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	<ul style="list-style-type: none"> <li>轴孔规格为P、N、F、Y。</li> </ul>
规格	3	4	5	6	8																										
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9																										
d1	6.5	8	9.5	11	14																										
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9																										



○N: 新JIS(B1301)键槽尺寸表

公称型号	d <sub>H7</sub>	b <sub>J59</sub>		t公差	
N-d8	8				
N-d10	10	+0.015 0	3	± 0.0125	1.4
N-d10K	10				
N-d11	11		4		1.8
N-d12	12				
N-d13	13				
N-d14	14	+0.018 0			
N-d15	15		5		2.3
N-d16	16			± 0.015	
N-d17	17				
N-d18	18				
N-d19	19				
N-d20	20		6		2.8
N-d21	21				
N-d22	22				
N-d23	23				
N-d24	24	+0.021 0			
N-d25	25				
N-d26	26		8		
N-d27	27				
N-d28	28				
N-d29	29				
N-d30	30				
N-d31	31			± 0.018	3.3
N-d32	32				
N-d33	33				
N-d34	34		10		
N-d35	35				
N-d36	36				+0.2 0
N-d37	37				
N-d38	38				
N-d39	39				
N-d40	40	+0.025 0			
N-d41	41		12		3.3
N-d42	42				
N-d43	43				
N-d44	44				
N-d45	45			± 0.021	
N-d46	46				
N-d47	47		14		3.8
N-d48	48				
N-d49	49				
N-d50	50				

○C: 旧JIS键槽尺寸表

d <sub>H7</sub> 轴孔径 符号	b <sub>F7</sub>		t公差	
C-d10	4		1.5	
C-d12				
C-d15				
C-d16		+0.022 +0.010		
C-d18	5		2	
C-d19				
C-d20				
C-d30	7		3	
C-d33				
C-d34				
C-d35				+0.1 0
C-d36	10	+0.028 +0.013		
C-d37				
C-d38				
C-d39			3.5	
C-d40				
C-d41				
C-d42				
C-d43				
C-d44	12	+0.034 +0.016		
C-d45				
C-d50				

同步轮