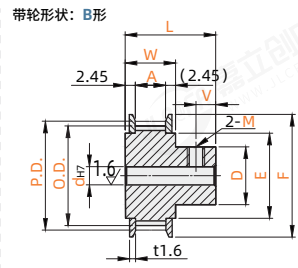
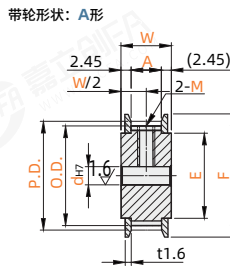
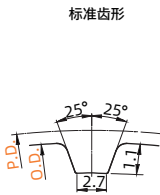


C BYD - A - H1 - AT5100
 (大类别) (系列) 2 表面处理
 1 带轮材质 3 带轮类型
 订货引导 (类别)
 请参考系列代码来选择型式和参数进行订购。

代码	带轮类型③	皮带宽度	齿距	材质		表面处理②
				带轮①	法兰	
CBYD-AH1-AT5100	AT5100	10	5.0	铝合金	法兰	本色阳极氧化
CBYD-AH2-AT5100						黑色阳极氧化
CBYD-AN1-AT5100						喷砂镀锌
CBYD-C2E1-AT5100						发黑
CBYD-C2N1-AT5100						喷砂镀锌
CBYD-A-AT5100	AT5150	15	5.0	铝合金	法兰	-
CBYD-AH1-AT5150						本色阳极氧化
CBYD-AH2-AT5150						黑色阳极氧化
CBYD-AN1-AT5150						喷砂镀锌
CBYD-C2E1-AT5150						发黑
CBYD-C2N1-AT5150						喷砂镀锌
CBYD-A-AT5150	铝合金	-				

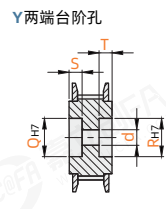
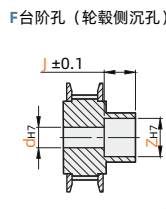
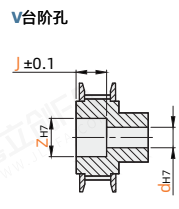
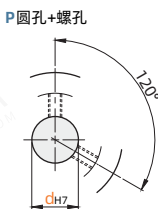
○ 轴孔 P-N-C 螺孔尺寸表

轴孔内径d _{H7}	M	附件 紧固螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~50	M10	M10×8



视角标准: 第一视角

轴孔规格



型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度				
			A形					B形					Z(最小单位1)		J(最小单位0.1)							Q-R	S-T	A	W	L
			H	P	N-C	V	Y	H	P	N.C	V.F	A形	B形	A形	B形											
铝合金	H	15	5-14	5-10	8-10	5-12	5-12	5-10	5-8	-	5-7	7-14	7-9	7-14	7-9	7-14	23.87	22.65	13	28	18	皮带宽度 10 AT5100 A:11.6 * W:16.5 L:25 (18-28=27 30-60=L29)				
		16	6-16		8-12	6-14	6-14	6-12	6-10	8	6-10	8-16	8-12	8-16	8-12	8-16	25.46	24.20	16	32	20					
		18	6-18	6-12	8-12	6-16	6-16	6-12	6-11	6-11	6-10	8-18	6-10	8-18	8-18	8-18	28.65	27.40	16	33	22					
		20	6-20	6-16	8-16	6-18	6-18	6-16	6-12	8-10	6-14	8-20	8-16	8-16	8-20	8-20	31.83	30.60	20	36	24					
		22	6-22	7-18	8-18	7-21	7-21	7-16	7-15	8-12	7-14	9-23	9-16	9-23	9-23	9-23	35.01	33.85	20	40	27					
	P	24	7-24	7-20	8-20	7-24	7-24	7-22	7-17	8-13	7-19	9-26	9-21	9-26	9-26	9-26	38.20	37.00	25	45	30					
		25	7-26	7-20	8-20	7-24	7-24	7-22	7-18	8-15	7-19	9-26	9-21	9-26	9-26	9-26	39.79	38.60	25	45	30					
		26	8-31	8-22	8-22	8-29	8-29	8-27	8-21	8-17	8-25	10-31	10-27	10-31	10-31	10-31	41.38	40.20	30	48	35					
		28	8-31	8-24	8-24	8-29	8-29	8-27	8-22	8-18	8-25	10-31	10-27	10-31	10-31	10-31	44.56	43.35	30	48	35					
		30	10-33	10-26	10-26	10-31	10-31	10-31	10-23	10-18	10-26	12-33	10-28	10-31	10-31	10-31	47.75	46.55	35	55	40					
S45C	V	32	10-36	10-28	10-28	10-34	10-34	10-31	10-27	10-22	10-30	12-36	12-32	12-36	12-36	12-36	50.93	49.70	35	55	40	皮带宽度 15 AT5150 A:16.6 * W:21.5 L:30 (18-28=32 30-60=L34)				
		36	10-41	10-30	10-30	10-39	10-39	10-36	10-30	10-25	10-34	12-41	12-36	12-41	12-41	12-41	57.30	56.05	40	61	45					
		40	10-46	10-38	10-38	10-44	10-44	10-40	10-35	10-29	10-38	12-46	12-40	12-46	12-46	12-46	63.66	62.45	45	67	50					
		44	12-54	12-42	12-40	12-52	12-52	12-40	12-35	12-30	12-38	14-54	14-40	14-54	14-54	14-54	70.03	68.80	45	74	58					
		48	12-59	12-45	12-40	12-57	12-57	12-40	12-35	12-30	12-38	14-59	14-40	14-59	14-59	14-59	76.39	75.15	45	83	63					
	F	50	12-63	12-47	12-45	12-61	12-61	12-40	12-35	12-30	12-38	14-63	14-40	14-63	14-63	14-63	79.58	78.35	45	87	67					
		60	12-77	12-50	12-50	12-75	12-75	12-40	12-35	12-30	12-38	14-77	14-40	14-77	14-77	14-77	95.49	94.25	45	99	80					

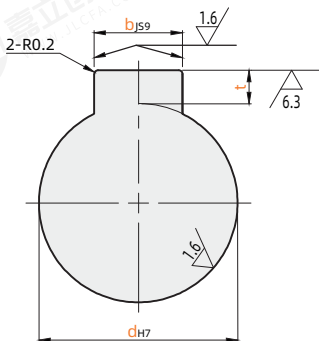
* 齿数18-60只适用于()内L的尺寸。

- ◎ 轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。 ◎ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。 ◎ 孔径9不适用轴孔规格N。
- ◎ 孔径8、9、11、13、14、17、21~29、31、32不适用轴孔规格C。
- ◎ 选购新JIS键槽+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。 ◎ “可选加工”见同步轮产品简介。

◎ 同步轮可选加工汇总

代码	可选图示	选型方法	注意事项	代码	可选图示	选型方法	注意事项																								
AC	<p>变更止动螺钉角度为90°。</p>	<p>AC</p> <ul style="list-style-type: none"> 变更紧固螺钉为90° A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避开螺纹牙。 	<ul style="list-style-type: none"> 仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。 	JA()	<p>增加侧面4螺孔</p>	<p>JA50-M4 JB50-M4 JC50-M4</p> <ul style="list-style-type: none"> 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。 最小单位1 M选择M3、M4、M5、M6、M8 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。 不适用轴孔规格F、Y。 																								
FC	<p>不铆接法兰</p>	<p>FC</p> <ul style="list-style-type: none"> 法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。 	—	JB()	<p>增加侧面3螺孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> 螺孔孔底可能会贯通背面。 壁厚2以上。 A形: JA:JB:JC取值范围: $d+M+4\sim E-(M+4)$。 B形: JA:JB:JC取值范围: $d+M+4\sim D-(M+4)$。 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N时，请同时指定AC。 不适用轴孔规格F、Y。 																								
FD	<p>仅铆接单侧法兰</p>	<p>FD</p> <ul style="list-style-type: none"> 铆接FD单侧法兰(附带1块法兰发货)。 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。 	<ul style="list-style-type: none"> 与FE并用时，请指定FC。 	JC()	<p>增加侧面6螺孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格V时: $Z+M+4\sim D-(M+4)$。 	<ul style="list-style-type: none"> 不适用轴孔规格P、N、F、Y。 																								
FE	<p>仅铆接单侧法兰</p>	<p>FE</p> <ul style="list-style-type: none"> 铆接FE单侧法兰(附带1块法兰发货)。 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。 	<ul style="list-style-type: none"> 与FD并用时，请指定FC。 	LA()	<p>增加侧面4通孔</p>	<p>LA50-K4 LB50-K5 LC50-K8</p> <ul style="list-style-type: none"> 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。 LA、LB、LC最小单位1 K最小单位0.5 壁厚2以上。 A形: LA:LB:LC取值范围: $d+K+4\sim E-(K+4)$。 B形: LA:LB:LC取值范围: $d+K+4\sim D-(K+4)$。 B形,轴孔规格V时: $Z+K+4\sim D-(K+4)$。 K取值范围4~13。 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N时，不可同时指定AC。 不适用轴孔规格F、Y。 																								
MC()	<p>变更螺孔尺寸</p>	<p>MC5</p> <ul style="list-style-type: none"> 变更螺孔尺寸。 <table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>MC</td> </tr> <tr> <td>M3</td> <td>M4</td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>M3、M5</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>M4、M6</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>M5、M8</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>M6</td> </tr> </table>	M	MC	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	<ul style="list-style-type: none"> 仅适用轴孔规格P、N、C。 	LB()	<p>增加侧面3通孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> A形: LA:LB:LC取值范围: $d+K+4\sim E-(K+4)$。 B形: LA:LB:LC取值范围: $d+K+4\sim D-(K+4)$。 B形,轴孔规格V时: $Z+K+4\sim D-(K+4)$。 K取值范围4~13。 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N时，请同时指定AC。 不适用轴孔规格F、Y。 												
M	MC																														
M3	M4																														
M4	M3、M5																														
M5	M4、M6																														
M6	M5、M8																														
M8	M6																														
MC()	<p>变更螺孔尺寸</p>	<p>MC5</p> <ul style="list-style-type: none"> 变更螺孔尺寸。 <table border="1"> <tr> <td>M</td> <td>MC</td> </tr> <tr> <td>M3</td> <td>M4</td> </tr> <tr> <td>M4</td> <td>M3、M5</td> </tr> <tr> <td>M5</td> <td>M4、M6</td> </tr> <tr> <td>M6</td> <td>M5、M8</td> </tr> <tr> <td>M8</td> <td>M6</td> </tr> </table>	M	MC	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	<ul style="list-style-type: none"> 仅适用轴孔规格P、N、C。 	LC()	<p>增加侧面6通孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> A形: LA:LB:LC取值范围: $d+K+4\sim E-(K+4)$。 B形: LA:LB:LC取值范围: $d+K+4\sim D-(K+4)$。 B形,轴孔规格V时: $Z+K+4\sim D-(K+4)$。 K取值范围4~13。 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N、F、Y。 												
M	MC																														
M3	M4																														
M4	M3、M5																														
M5	M4、M6																														
M6	M5、M8																														
M8	M6																														
CF()	<p>切割法兰</p>	<p>CF46</p> <ul style="list-style-type: none"> 降低法兰高度。 最小单位0.5 CF取值范围: $(O.D.)\div 2\sim F-2$。 	—	CA()	<p>增加侧面4沉孔</p>	<p>CA50-Z4 CB50-Z5 CC50-Z8</p> <ul style="list-style-type: none"> 联轴器相反侧面增加沉孔。 壁厚2以上。 A形: CA-CB-CC取值范围: $d+d_1+4\sim E-(d_1+4)$。 B形: CA-CB-CC取值范围: $d+d_1+4\sim D-(d_1+4)$。 B形,轴孔规格V时: $Z+d_1+4\sim D-(d_1+4)$。 CA、CB、CC最小单位1 Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 带轮形状为D、K形不适用。 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。 轴孔规格为P、N、C且指定CC时，不适用AC。 轴孔规格为F、Y时，不适用。 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。 																								
CH()	<p>切割轮毂</p>	<p>CH10</p> <ul style="list-style-type: none"> 切短联轴器长度。 最小单位0.5 轴孔规格H、V、F时，CH取值: $3\sim L-W$。 轴孔规格P、N时，CH取值: $M+3\sim L-W$。 	<ul style="list-style-type: none"> A形、K形同步轮不适用。 联轴器切割面有可能未进行表面处理。 	CB()	<p>增加侧面3沉孔</p>	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N、C且指定CB时，请同时指定AC。 轴孔规格为P、N、C且指定CC时，不适用AC。 轴孔规格为F、Y时，不适用。 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。 	<ul style="list-style-type: none"> 轴孔规格为P、N、C时，CA不适用。 																								
CC()	<p>增加侧面6沉孔</p>	<p>CC()</p>	—	CC()	<p>增加侧面6沉孔</p>	<table border="1"> <tr> <td>规格</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>3.3</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>d₁</td> <td>6.5</td> <td>8</td> <td>9.5</td> <td>11</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>3.5</td> <td>4.5</td> <td>5.5</td> <td>6.5</td> <td>9</td> </tr> </table>	规格	3	4	5	6	8	d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	d ₁	6.5	8	9.5	11	14	h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	—
规格	3	4	5	6	8																										
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9																										
d ₁	6.5	8	9.5	11	14																										
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9																										

同步轮



○ N: 新JIS(B1301)键槽尺寸表

公称型号	d _{H7}	b _{J59}	t公差
N-d8	8	3	1.4
N-d10	10		
N-d10K	10		
N-d11	11	4	1.8
N-d12	12		
N-d13	13		
N-d14	14		
N-d15	15	5	2.3
N-d16	16		
N-d17	17		
N-d18	18		
N-d19	19		
N-d20	20	6	2.8
N-d21	21		
N-d22	22		
N-d23	23		
N-d24	24		
N-d25	25		
N-d26	26		
N-d27	27	8	
N-d28	28		
N-d29	29		
N-d30	30		
N-d31	31		3.3
N-d32	32		
N-d33	33		
N-d34	34		
N-d35	35	10	
N-d36	36		
N-d37	37		
N-d38	38		
N-d39	39		
N-d40	40		
N-d41	41		
N-d42	42	12	3.3
N-d43	43		
N-d44	44		
N-d45	45		
N-d46	46		
N-d47	47		
N-d48	48	14	3.8
N-d49	49		
N-d50	50		

○ C: 旧JIS键槽尺寸表

d _{H7} 轴孔径 符号	b _{F7}	t公差
C-d10	4	1.5
C-d12		
C-d15		
C-d16		
C-d18	5	2
C-d19		
C-d20		
C-d30	7	3
C-d33		
C-d34		
C-d35		
C-d36		
C-d37	10	
C-d38		
C-d39		
C-d40		3.5
C-d41		
C-d42		
C-d43		
C-d44	12	
C-d45		
C-d50		