

代码	轴固定形式 ③	主体材质 ①	齿面硬度 ④	表面处理 ②
CCLE-C2W-CF	圆孔型	S45C	—	—
CCLE-C2E1-CF			—	发黑
CCLE-C2E1-CJ		SUS304	HRC40~45	—
CCLE-S1W-CF			—	—
CCLE-C2W-DF	螺钉锁紧型	S45C	—	—
CCLE-C2E1-DJ			—	发黑
CCLE-S1W-DF		SUS304	HRC40~45	—
CCLE-C2W-EF			—	—
CCLE-C2E1-EF	键槽孔型	S45C	—	—
CCLE-C2E1-EJ			—	发黑
CCLE-S1W-EF		SUS304	无硬度处理	—

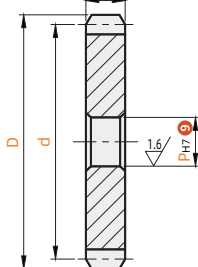
内孔P形状选择		
圓孔型	螺釘鎖緊型	鍵槽孔型
		

◎ 螺钉锁紧型仅适用B形。

◎ 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。

齿轮形状

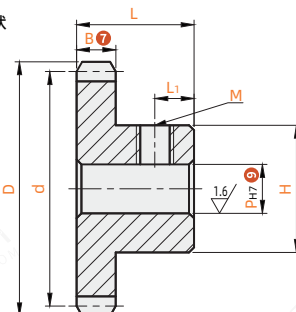
A形



- 未淬火齿轮精度JIS B 1702-1 8级
- 淬火齿轮精度JIS B 1702-1 9级

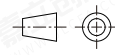
齿轮形状

B形



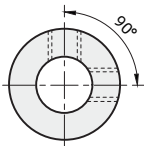
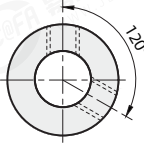
其余 $\frac{3.2}{\nabla}$

视角标准：第一视角



○ 可选加工

型号		齿数 ⑥	B ⑦	齿轮形状 ⑧	内孔直径P _{H7} 最小单位1 ⑨		d	D	H	L	L ₁	M		
代码	模数 ⑤				圆孔型 螺钉锁紧型	槽孔型								
圆孔型 CCLE-C2W-CF CCLE-C2E1-CF CCLE-C2E1-CJ CCLE-S1W-CF 螺钉锁紧型 CCLE-C2W-DF CCLE-C2E1-DF CCLE-C2E1-DJ CCLE-S1W-DF 槽孔型 CCLE-C2W-EF CCLE-C2E1-EF CCLE-C2E1-EJ CCLE-S1W-EF	1.5	14	15	A形	6~8		21	24	16	24	4.4			
		15				22.5	25.5	18						
		16			6~12		24	27	20					
		17				25.5	28.5	21						
		18			6~13	8N~12N	27	30	22				M4	
		19			6~15		28.5	31.5	24					
		20			6~16		30	33	25					
		21				31.5	34.5							
		22			6~17		33	36	26					
		23			6~18	8N~13N	34.5	37.5	27					
		24					36	39	30					
		25			6~20	8N~15N	37.5	40.5						
		26			6~22	8N~17N	39	42	32					
		27			6~23	8N~18N	40.5	43.5	34					
		28					42	45						
		29			6~24	8N~19N	43.5	46.5	35					
		30					45	48						
		31					48	51						
		32					51	54	40					
		33			6~28	8N~24N	52.5	55.5						M5
		34					54	57						
		35					57	60						
		36			6~31	8N~28N	60	63						
		37					63	66	45					
		38					66	69						
		39			8~31	10N~28N	67.5	70.5						
		40					69	72						
		41					72	75	27					
		42			8~35	10N~31N	75	78	5.9					
		43					78	81						
		44					81	84	50					
		45			12~35	12N~31N	82.5	85.5						
		46					84	87						
		47					87	90						
		48					90	93						
		49					93	96						
		50			12~38	12N~35N	96	99	55					
		51					97.5	100.5						
		52					99	102						
		53					102	105						
54			105	108										
55			108	111										
56			112.5	115.5										
57			120	123										
58	12~45	12N~42N	126	129	65									
59			127.5	130.5										
60			135	138										
61			142.5	145.5										
62			150	153										
63	12~49	12N~45N	180	183	70									

代码 ④	AC90								
可选图示	90°位置增加 紧定螺钉孔 								
选型方法	AC90 - 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 - A形不适用。								
代码 ④	AC120								
可选图示	120°位置增加 紧定螺钉孔 								
选型方法	AC120 - 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 - A形不适用。								
代码 ④	SC()								
可选图示	变更螺孔尺寸								
选型方法	SC4 ◎ 螺孔指定表 <table border="1" data-bbox="967 1721 1116 1800"> <thead> <tr> <th>齿数</th><th>SC</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15~24</td><td>M3 M5</td></tr> <tr> <td>25~48</td><td>M4 M6</td></tr> <tr> <td>50~80</td><td>M5 M8</td></tr> </tbody> </table> A形不适用。	齿数	SC	15~24	M3 M5	25~48	M4 M6	50~80	M5 M8
齿数	SC								
15~24	M3 M5								
25~48	M4 M6								
50~80	M5 M8								

齿轮/齿条