

B S G F - C10 - 15 - 5 - L145 - F15 - P6 - JA

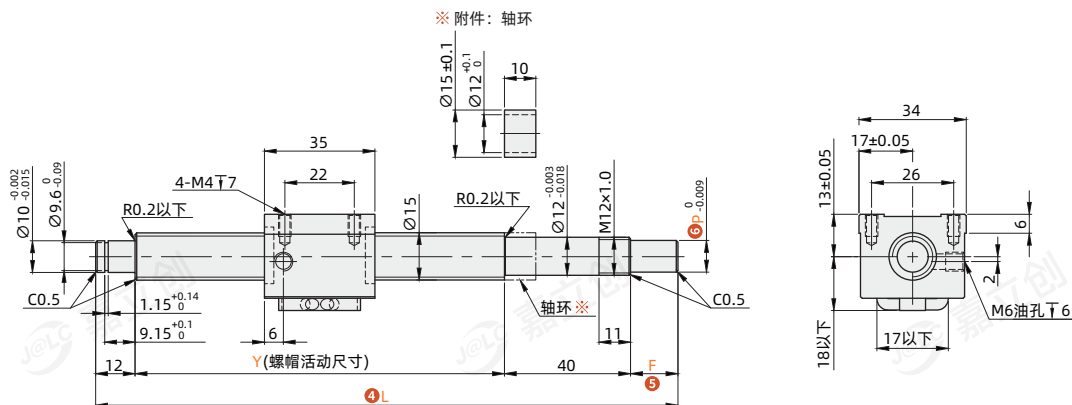
订货引导 (类别) 1 精度等级 2 轴径 3 导程 4 长度 5 端距 6 杆径 7 可选加工

请参考系列代码来选择型号和参数进行订购。

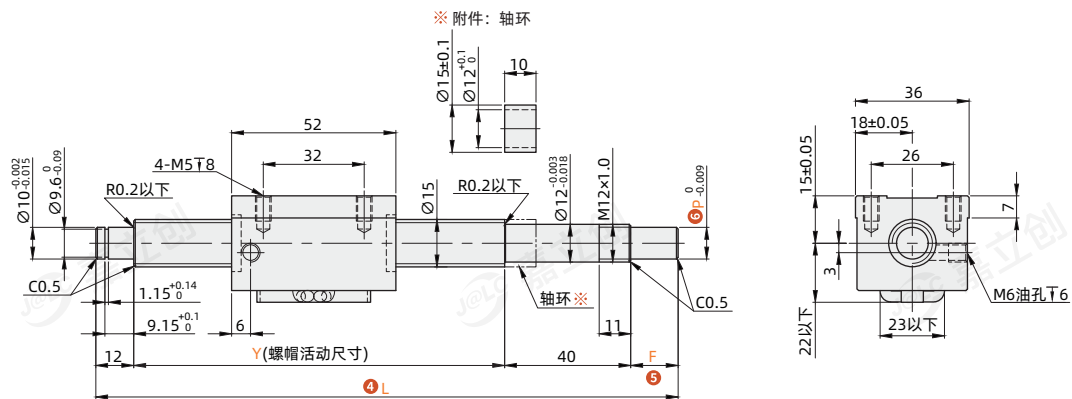
代码	螺母形状	精度等级 <sup>1</sup>	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺母	丝杠	螺母	丝杠	螺母
BSGF-C10	块状螺母型	C10	S55C	SCM420	感应加热	渗碳淬火	56~62HRC	56~62HRC



轴径15·导程5



轴径15·导程10



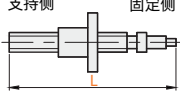
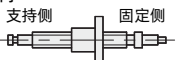

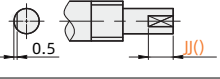
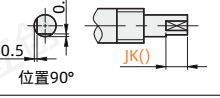
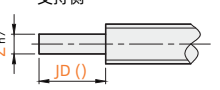
视角标准: 第一视角



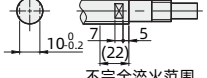
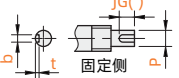

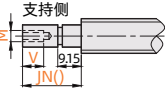
代码	型号	轴径 <sup>2</sup>	导程 <sup>3</sup>	L <sup>4</sup>	F <sup>5</sup>	P <sup>6</sup>	Y	滚珠直径	丝杠底径	螺纹旋向	螺母环圈数	轴向间隙	基本额定负载	
													C(动)kN	Co(静)kN
BSGF-C10	15	5 10	145~1200	15~30	6~10	L-(52+F)	3.175	12.5	右旋	2.5圈1列	0.1以下	5.1	10.5	

压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
BSGF-C10	15	5 10	圆法兰	BJSA-J-12	BJSE-E1-12
			方形	BJSM-E1-12	BJSK-E1-12

○ 可选加工

代码 ⑦	可选图示	选型方法
JA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 	JA
JB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前  变更后 	JB
JJ0	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 	JJ5 ● 最小单位1
JK0	增加固定侧轴端平面(2处)  位置90°	JK4 ● 最小单位1 ● JK取值范围: 5以下
JD0	变更支持侧的加工内容 支持侧 	JD20-Z8 ● Z10尺寸变更为Z8、Z12。

代码 ⑦	可选图示	选型方法									
JC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 	JC									
JE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 	JE15 ● 最小单位1 ● JE取值范围为: 13~30。 ● 总长L不变, Y尺寸变小。									
JF	增加固定侧轴端扳手位  不完全淬火范围	JF									
JG()	增加固定侧轴端键槽 	JG8 ● 最小单位1 ● 键槽宽 < JG值 ≤ F值 <table border="1" data-bbox="1077 589 1173 637"> <tr> <td>P值</td> <td>b</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>6~7</td> <td>2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>8~10</td> <td>3</td> <td>1.8</td> </tr> </table>	P值	b	t	6~7	2	1.2	8~10	3	1.8
P值	b	t									
6~7	2	1.2									
8~10	3	1.8									
JH0	增加固定侧轴端键槽 固定侧 	JH5-S2 ● 最小单位1									
JN()	增加支持侧轴端螺纹孔 支持侧 	JN20 ● 最小单位1 ● JN取值范围为: 18~30。 ● 总长L不变, Y尺寸变小。 <table border="1" data-bbox="1077 821 1186 869"> <tr> <td>M</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>M5×0.8</td> <td>12</td> </tr> </table>	M	V	M5×0.8	12					
M	V										
M5×0.8	12										

滚珠丝杠  
支座组件