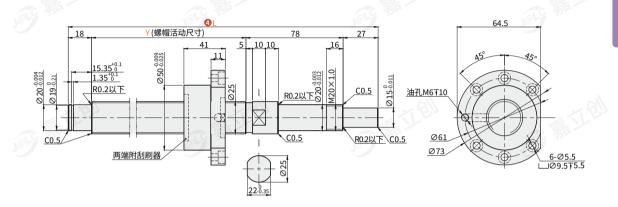


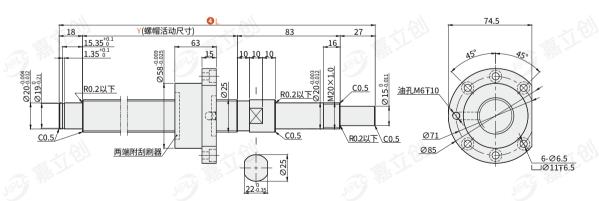
代码	螺帽形状	精度	材	质	热处	<b>上理</b>	硬度		
1019	3条甲目ハン1人	等级	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	1
BSGP-C5	标准螺帽型	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	56~62HRC	56~62HRC	4

来图 定制 🛧

轴径25·导程5



轴径25・导程10





VE 45 1-10		
视角标准:	第一视角	

	型号		L <b>4</b>	精度等级	螺母环圈数	螺纹旋向	轴方向间隙	V	额定荷重(Kgf)	
代码	轴径 2	导程❸	最小单位1	相及守纵	孫马小園奴	<b>添汉ル川</b>	和力 凹凹除	1	C(动)	Co(静)
BSGP-C5	25	5	195~1300	C5	4	右旋	C5T	L-123	2880	3870
BSGP-CS		10	195~1500				(0.005mm以下)	L-128	3880	6870

● 可选加工详见下一页。

代码 🜀	可选图示	选型方法	代码 😉	可选图示	选型方法	
JA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧	JA	ກ() 🧷	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧	JJ10 ● 最小单位1 ● 5≪JJ≪27	
JB	变更螺帽方向 支持侧 变更前 固定侧 变更后 更后	JB Z ZZ	JP()	增加固定侧轴端平面(2处) 0.5 固定侧 0.5 JP() JQ() JQ()	JP10 ●最小单位1 ● JP: 90°位置 JQ: 120°位置 ● 5≪JP, JQ≪27	
JC	<b>不加工支持侧轴端挡圈沟槽</b> 支持侧 ———————————————————————————————————	JC	ne()	增加固定侧轴端键槽	JG8 • 最小单位1 • 5 <jg≤27< td=""></jg≤27<>	
JE()	变更支持侧轴端长度 支持侧 15.35	JE20 ●最小单位1 ● JE取值范围为: 19~60。 ● 总长L不变,Y尺寸变小。	JH()	增加固定侧轴端键槽	JH5-S5 ● 最小单位1 ● JH+S≤27,5 <jh< td=""></jh<>	
JD()	变更支持侧的加工内容 支持侧	JD20-Z10 ● 最小単位1 ● Z20尺寸变更 为Z10、Z12、Z15。 ● 总长L不变,Y尺寸变小。	JN()	增加支持侧轴端螺纹孔 支持侧 V JN()	JN28     ・ 最小単位1     ・ JN取値范围为:28~60。     ・ 送长上不变, Y尺寸变小。     ・ M V M8×1.25 20	
15 第二	j@l		J@	で	JOLG WA	